

Fisa tehnica – BOLTAR FUNDATIE – BF 3

A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	500x200x195mm
Culori:	CIMENT; , Aspect suprafata: beton monocrom
Greutate	17.6 kg/buc
Consum/mp:	Aprox 50 buc./ m ³
Ambalare:	72 buc/palet; aprox 1300 kg/ palet
Domenii de utilizare:	

B. PROCES DE FABRICATIE

Boltarii de fundatie produsi de S.C. ELIS PAVAJE S.R.L. sunt realizati din beton clasa C8/10, avand in componitie:

- Ciment II A-S42.5R;
- Agregate cu Ø max 8 mm;
- Aditiv plastifiant, aditiv anti eflorescenta, apa, toate in cantitati bine controlate dupa retete stabilite.

Pentru realizarea colorilor se folosesc oxizi fie sub forma de praf fie sub forma de solutie. Colorantii se adauga in betonul din stratul de finisare, exceptie facand comenzi prin care se solicita colorarea intregii mase a pavelei.

Tehnologia de productie consta in:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat in matrite metalice folosind instalatii de productie de inalta tehnologie ceea ce ofera un produs compact cu o textura uniforma influentand in bine principalele caracteristici ale produselor: absorbtie redusa de apa, rezistenta la inghet dezghet, rezistenta la compresiune si alte cerinte stabilite de normele romanesti si europene.

C.STANDARD SI REZULTATE LABORATOARE INCERCARI

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru dale este **SR EN 1339/AC:2007**. "Dale de beton. Conditii si metode de incercari." .

Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru elementele de zidarie este **SR EN 771-3/2004, SR EN 771-3+A1:2015** - „Specificatii ale elementelor pentru zidarie. Partea 3.”

Boltarii de fundatie din beton sunt **clasa A1 de reactie la foc**, fara a fi supuse incercarii si nu contin azbest.

Laboratoarele implicate in realizarea incercarilor :
INCERC – Sucursala Cluj Napoca, Calea Floresti, nr. 117;
Laborator de grad II al S.C. ELIS PAVAJE S.R.L.Petresti.

D. CERTIFICARI

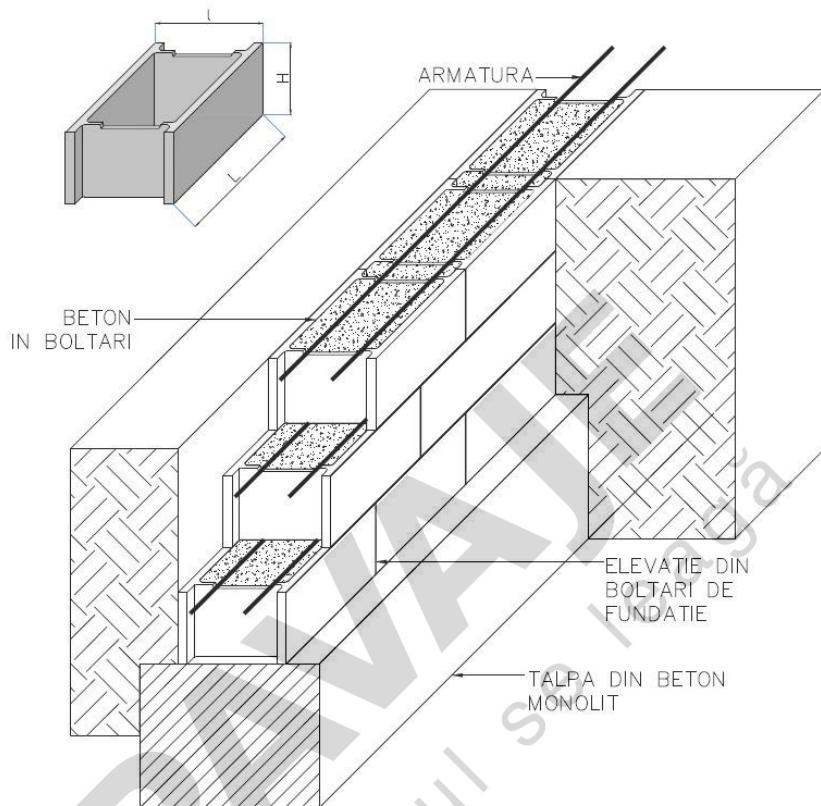
Organism de certificare: **SRAC CERT SRL**, Certificat pentru controlul productiei in fabrica, 2003-DPC-97/740/EC/415-10 valabil pana la 30.03.2013.



E. MONTAJ

Avand dimensiuni mari si greutate scazuta, boltarri de fundatie din beton sunt folositi la realizarea elevatiilor fundatilor sau a peretilor de subsol, ca si cofraj "pierdut", pentru cladiri civile, industriale, agrozootehnice, cladiri anexe sau provizorii

In functie de dimensiunile constructiei, boltarri de fundatie din beton pot fi folositi la pereti structurali, de rigidizare, nestructurali sau de umplutura.



F. ETAPE DE EXECUTIE:

1. Zidirea boltarilor incepe dupa realizarea talpii fundatiei sau fundatiilor si a hidroizolatiei intre fundatie si zidarie.
2. Se traseaza directia si pozitia elevatiilor sau a peretilor, pozitia golurilor de usi sau/si a altor goluri.
3. Boltarrii se pun in pozitia necesara, se monteaza armatura.
4. Se toarna betonul in boltari, cu pompa sau manual si se vibreaza cu vibratorul.
5. Pentru a evita deplasarea boltarilor de pe pozitie, betonarea se va realiza dupa asezarea a maxim trei randuri de boltari.
6. La fiecare rand se va verifica alinierea boltarilor atat cu ata pentru constructii in plan orizontal cat si in plan vertical cu firul cu plumb.
7. Urmatoarea betonare trebuie realizata inainte ca betonul turnat anterior sa faca priza, iar vibratorul sa intre si in acesta pentru a realiza legatura intre rosturile de betonare.
8. Daca este obligatorie realizarea unui rost de betonare, acesta se va realiza pe cat posibil la jumatea inaltimei boltarului iar in plan orizontal sa nu fie la acelasi nivel pe toata lungimea zidului/elevatiei.
9. Tipul de boltar de fundatie, armatura necesara si clasa de beton necesare, se stabilesc de catre un inginer constructor, in functie de rolul peretelui in cadrul constructiei.
10. La final, peretele se tencuieste cu mortar pentru tencuieli exterioare sau interioare in functie de pozitia peretelui sau se aplica stratele hidroizolante in cazul in care acesta este in contact cu terenul.