

INVERTOR PORTABIL MONOFAZAT

COMPACT 220T



Compact-220T este un aparat de sudură în sistem inverter, monofazat, pentru sudură în curent continuu (DC) prin procedeul MMA (manual metal arc).

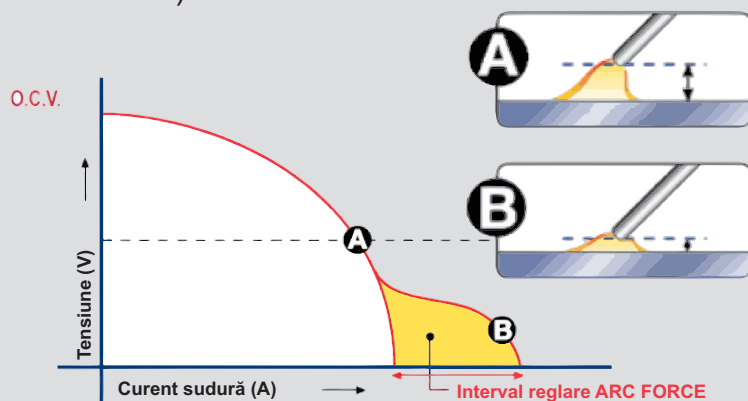
tensiunea de alimentare	230 V/50Hz (1Ph)
tensiunea în gol	24 V (VRD)
curent maxim absorbit	35.2 A
factor de putere	cos φ = 0.93
gama de reglare a curentului	30 - 200 A
curentul debitat	200 A@60%
consum în gol	40 W
randament	85%
diametrul electrozilor utilizați	1.6 - 4.0 mm
clasa de izolație	F
clasa de protecție	IP 21
dimesiuni aparat (L x l x h)	400 x 170 x 320 mm
dimesiuni ambalaj (L x l x h)	475 x 195 x 330 mm
greutate netă / greutate cu accesorii	5.6 kg / 8.2 kg



CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE

- Dispozitivul **HOT START** favorizează amorsarea arcului electric prin furnizarea unui curent de sudură cu o valoare mai mare la fiecare nouă sudură.
- Dispozitivul **ANTI STICK** întrerupe automat curentul de sudură în momentul în care electrodul se lipește de piesa sudată, permițând astfel dezlipirea ușoară a acestuia fără a-l deteriora.
- **VRD** - reducerea automată a tensiunii în gol la o valoare care nu este periculoasă pentru om (VRD – voltage reduction device);
- Rezistență foarte bună la suprasarcini;
- Rezistența termică a IGBT-urilor este foarte mică, astfel încât transferul de căldură către radiatorul de răcire este optim;
- Încălzire redusă datorită faptului că timpii de închidere și deschidere a conducției sunt foarte mici.

- **ARC FORCE** reglabil cu potențiomtru – inverterul de sudură asigură un curent de sudură constant atât timp cât distanța dintre electrod și piesă este constantă; odată cu scăderea distanței dintre electrod și piesă, crește tensiunea dintre acestea și scade intensitatea curentului (puterea fiind constantă).



ARC FORCE compensează scăderea curentului la creșterea tensiunii, menținându-l la o valoare constantă (cea inițială).

De obicei **ARC FORCE** este presetat la aproximativ 10% din valoarea curentului selectat (Ex: la 100 A reglați poate compensa cu maxim 10 A, deci poate accepta o scădere de max 10 A a curentului de sudură).

Potențiomtrul **ARC FORCE** reglează procentul de curent de sudură care poate fi compensat. La 20% și 100 A avem 20 A maxim ce pot fi compensați, această dotare fiind utilă utilizatorilor mai puțin experimentați care pot astfel să păstreze constant curentul de sudură la variația distanței dintre electrod și piesă.

- Afășaj ELECTRONIC al curentului reglat;



- Protecție termostatică cu indicator led - întrerupe funcționarea inverterului de sudură până când temperatura componentelor electronice din circuitul de sudură scade până la o valoare sigură, prestabilă.



- **Potențiomtru** pentru reglarea curentului de sudură în funcție de electrod.



- Controlul instantaneu al transferului materialului de adaos permite o sudură de calitate cu mai multe tipuri de electrozi rutilici, bazici, inox, fontă.

- Stabilitate mare a curentului de sudură la fluctuații ale tensiunii de alimentare.

- **Ventilare forțată** – componentele electronice sunt răcite cu ajutorul aerului direcționat printre radiatoarele de căldură din interiorul inverterului.

POLARITATEA

Alegerea incorectă a polarității poate duce la instabilitatea arcului electric și va influența negativ calitatea cusăturii sudate.

Polaritate inversă: cleștele portelectrod se leagă la polul pozitiv al aparatului de sudură, iar polul negativ se leagă prin intermediul cleștelui de masă la piesa ce urmează a fi sudată. Căldura produsă de arcul electric este concentrată pe electrod producând topirea locală a acestuia. În acest fel, pe măsură ce materialul metalic al electrodului se topește, se asigură pătrunderea lui în materialul piesei de sudat.

Polaritatea normală (directă): cleștele portelectrod se conectează la polul negativ al aparatului, iar cleștele de masă la polul pozitiv. Căldura degajată de arcul electric se concentrează în special pe piesa de sudat. Fiecare tip de electrod necesită un anumit tip de curent (alternativ sau continuu) și în cazul curentului continuu se impune utilizarea unei anumite polarități.

ACCESORII STANDARD

Aparatul este echipat cu accesorii standard pentru sudura MMA :

- **cablu de sudură** cu clește port-electrod 300A, 2.4 metri, cu secțiunea 1x25 mm², cuplă rapidă tată DX50;
- **cablu de masă** cu clește 300A, 1.9 m, cu secțiunea 1x25 mm², cuplă rapidă tată DX50;
- **cablu de alimentare** cu lungime de 1.8 m și secțiunea 3x2.5mm²
- **perie cu ciocănel** pentru zgură;
- **curea de umăr**;
- **mască de sudură cu geam adiactinic.**



APLICAȚII

- sudarea cu arc electric cu electrozi înveliți de tip rutilic, bazic, inox, fontă.

Alimentarea de la generatoare cu motor termic - este posibilă atât timp cât generatorul poate asigura în sarcină o tensiune cuprinsă în intervalul 160-250V/50Hz

GARANȚIE: 12 LUNI!

Notă: accesoriile (cabluri sudură, clești, perie cu ciocănel) nu sunt acoperite de garanție. Service în garanție și post-garanție asigurat în CENTRE SERVICE AUTORIZATE PARTENER SRL.