

FIȘĂ TEHNICĂ MANȘON <EasyKIT> PP

1. Domeniu de utilizare:

- În instalația interioară de canalizare pentru evacuarea apelor menajere la temperaturi joase sau ridicate (maxim 95°C).
- În conductele de ventilație naturală a instalației de canalizare interioară



2. Caracteristici dimensionale:

MANȘON <EasyKIT> PP

Cod Valrom	DN	KG	L		
15260103200	32	0.02	78	100	
15260204000	40	0.034	89	50	
15260405000	50	0.042	92	30	
15260811000	110	0.142	115	25	

3. Caracteristici tehnice:

- **Material:** polipropilena homopolimer (PP)
- **Material garnitura:** cauciuc SBR
- **Culoare:** gri
- **Conformitate:** EN 1451
- **Temperatura maxima de lucru:** +80°C - continuu
+95°C - intermitent
- **Marcare:** cu jet de cerneală neagră
- **Clasa de aplicație:** B (în interiorul clădirii, ancorate de un perete)

4. Ambalare, manipulare, transport și depozitare:

- Se livrează ambalate în cutii de carton.
- Incarcarea, descarcarea și transportul pe șantier sau în locul de depozitare trebuie făcute cu atenție, astfel încât să se evite eventualele deteriorări (lovituri, zgarieturi etc.).
- Livrarea produsului poate avea loc cu orice mijloc de transport, în conformitate cu regulile de transport ale bunurilor.

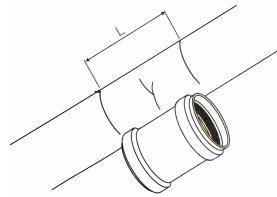
5. Garanție și alte cerințe:

- 2 ani în baza facturii, cu condiția respectării instrucțiunilor de transport, manipulare, depozitare și montare.

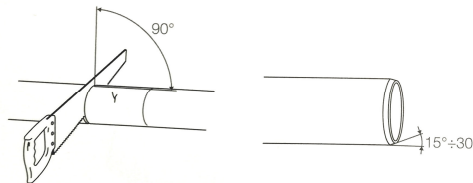
6. Punerea în operă:

Reparația conductelor prin utilizarea manșoanelor:

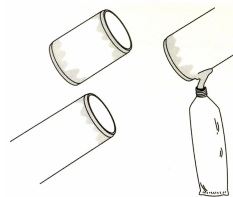
- Marcați zona deteriorată pe o lungime L care este cel puțin egală cu lungimea manșonului.



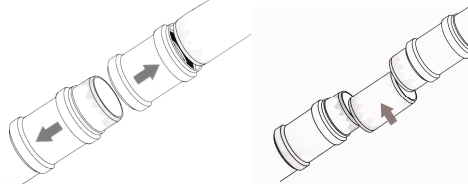
- Tăiați zona cu un cuțit special sau un fierastrau cu dinți fini perpendicular pe țevă. Șanfrenați marginea țevii la un unghi de 15-30 grade cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pilă fină.



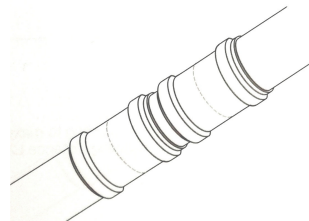
- Tăiați o bucată de țevă la lungimea L, perpendicular pe axă, cu un cuțit special sau un fierastrau cu dinți fini. Șanfrenați ambele capete cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pila cu dinți fini la un unghi de 15-30 grade.
- Lubrifiați capetele țevelor cu lubrifianț adecvat (nu utilizați uleiuri minerale sau grăsimi)



- Poziționați manșoanele și inserați-le prin spațiul creat pe capetele țevii din instalație. Introduceți țeava pentru reparație între cele două capete.

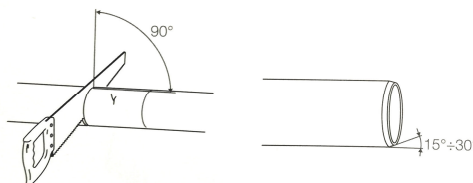


- Glisați manșoanele peste țeava introdusă
- Manșoanele trebuie poziționate perfect peste liniile de îmbinare ale țevelor.

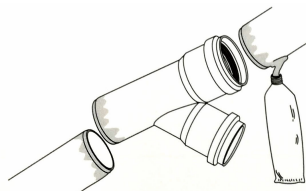


Modificarea instalației prin utilizarea manșoanelor:

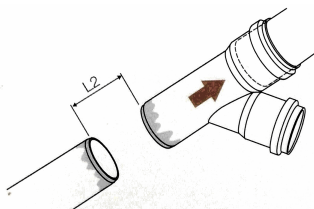
- Marcați zona pe o lungime L1. Aceasta lungime este formată din lungimea fittingului de introdus (ex. Ramificație) plus o lungime egală cu de 3 ori diametrul exterior al țevii.
- Tăiați zona cu un cuțit special sau un fierăstrău cu dinți fini perpendicular pe țevă. Șanfrenați marginea țevii la un unghi de 15-30 grade cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pilă fină.



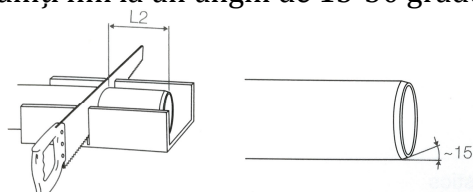
- Lubrifiați capetele țevelor și ale fittingului cu lubrifianț adecvat (nu utilizați uleiuri minerale sau grăsimi)



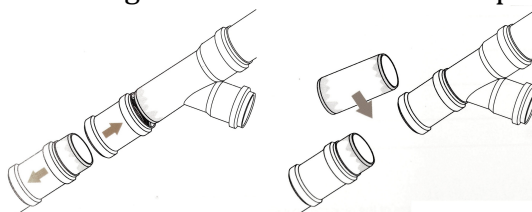
- Introduceți unul din capetele țevii maxim în mufa fittingului. Măsurați distanța rămasă L2.



- Tăiați o bucată de țevă la lungimea L2, perpendicular pe axă, cu un cuțit special sau un fierastrau cu dinți fini. Șanfrenați ambele capete cu un dispozitiv special de șanfrenat sau o pilă cu dinți fini la un unghi de 15-30 grade.



- Poziționați manșoanele și inserați-le prin spațiul creat pe capătul țevii, respectiv pe fitting. Introduceți țeava de lungimea L2 între cele două capete.



- Glisați manșoanele peste țeava introdusă.
- Manșoanele trebuie poziționate perfect peste liniile de îmbinare ale țevelor.

