



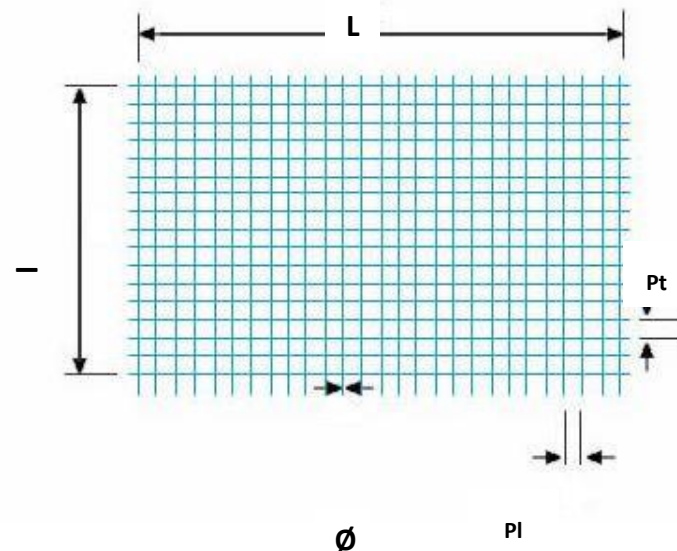
FIERCTC SIBEL GALATI

Nr.Reg.Com.: J17 / 160 / 1998 C.U.I.: RO 10256899
 Str. Soseaua Smardan nr.4 ,800701 Galati, Romania
 Tel: 0040 0236 449900 ; Fax: 0040 0236/449909

PLASA SUDATA PENTRU ARMAREA BETONULUI

cf .SR 438-3:1998/ST009:2011

Formate uzuale pentru Plasa sudata SR 438-3 $\phi \times p_L \times p_T \times l \times L$				
4x100x100x2mx6m	4x200x200x2mx6m	4x100x100x2mx5m	4x200x200x2mx5m	4x150x150x2mx5m
5x100x100x2mx6m	5x200x200x2mx6m	5x100x100x2mx5m	5x200x200x2mx5m	
6x100x100x2mx6m	6x200x200x2mx6m	6x100x100x2mx5m	6x200x200x2mx5m	
7x100x100x2mx6m	7x200x200x2mx6m	7x100x100x2mx5m	7x200x200x2mx5m	
8x100x100x2mx6m	8x200x200x2mx6m	8x100x100x2mx5m	8x200x200x2mx5m	
PLASE SPECIALE				
4x210x210x2mx5m	6x210x210x2mx5m	8x210x210x2mx5m	4x150x150x1.15mx6m	
4x210x210x2mx6m	6x210x210x2mx6m	8x210x210x2mx6m		



Simbolizare plase : $\phi \times P_L \times P_T \times l \times L$

Caracteristicile mecanice ale plaselor executate din sarma cu profil periodic

ϕ Sarma (mm)	Rezistenta la tractiune R_m (N/mm ²)	Limita la curgere $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	Alungire la rupere A_{10} (%)	Fora de forfecare a nodului sudat(N)
4.0 ÷ 8.0	Min. 510	Min. 460	Min.8	$P_{f \min} = 0,35_{\max} \times R_{p0,2\min}$

Tip plasa (dimensiune)	Foi/pachet	Tip plasa (dimensiune)	Foi/pachet
4*100*100*2*5	50	6*100*100*2*6	40
4*100*100*2*6	50	6*150*150*2*5	50
4*150*150*2*5	100	6*200*200*2*5	50
4*200*200*2*5	100	6*200*200*2*6	50
4*200*200*2*6	100	7*100*100*2*6	25
5*100*100*2*5	50	7*100*100*2*5	25
5*100*100*2*6	50	8*100*100*2*5	20
5*200*200*2*5	100	8*100*100*2*6	20
5*200*200*2*6	100	8*200*200*2*5	40
6*100*100*2*5	40	8*200*200*2*6	40

Pasul recomandat este un multiplu de 50mm, dimensiunea minima a capetelor libere va fi de 25mm. Abaterile limita admise pentru cotele de gabarit si pas sunt:

- pentru lungime $\pm 15\text{mm}$
- pentru latime $\pm 15\text{mm}$
- pentru pas longitudinal $\pm 10\text{mm}$
- pentru pas transversal $\pm 10\text{mm}$

Pachetele de plasa vor fi incarcate/descarcate/manipulate exclusiv asezate pe lamele stivuitorului , fiind interzisa agatarea de legaturile metalice, acestea avand rol exclusiv de ambalare.

Depozitarea se face cu respectarea urmatoarelor conditii:

1. Produsul nu trebuie sa fie in contact direct cu pamantul sau cu alte materiale care pot degrada prin coroziune
2. Spatiul si modul de depozitare trebuie sa asigure o buna ventilare
3. Rezemarea sa nu produca deformatii remanente
4. Produsele sa fie corect si usor identificabile in depozit