

T-Rex Glue Gold Turbo

Descrierea produsului

T-Rex Glue Gold Turbo este un etanșant adeziv monocomponent, elastic, neutru, de înaltă calitate, pe bază de polimer SMX. T-Rex Glue Gold Turbo are o abordare inițială extrem de mare de min. 400 kg/m².

Proprietăți

- Aderență inițială extrem de ridicată, de minim 400 kg/m².
- T-Rex Glue Gold Turbo realizează o legătură fermă în 30 minute.
- Manipulare rapidă și dezvoltare rapidă a rezistenței cu un strat adeziv subțire și pe substraturi poroase.
- Întărire rapidă.
- Prelucrabilitate bună.
- Rămâne elastic după întărire.
- Miros redus.
- Rezistență bună la intemperii.
- Rezistență bună la UV
- Aderență foarte bună pe multe materiale, chiar și ușor umede.
- Poate fi vopsit cu sisteme pe bază de apă.
- Nu pătează piatra naturală.

Aplicații

- Lipire în construcții și industria metalurgică.
- Lipirea elastică a obiectelor, panourilor, profilelor și a altor piese pe cele mai comune substraturi.
- Pentru panourile de fațadă lipite, ne referim la sistemul de panouri Soudal.

Date tehnice

Bază		Polimer hibrid SMX
Consistență		Pastă stabilă
Sistem de întărire		Întărirea cu umiditate
Formarea peliculei		ca. 4 minute
Viteza de întărire		ca. 2 mm/24h
Densitate		ca. 1.48 g/ml
Distorsiuni maxime admise		± 20 %
Modulul de elasticitate	ISO 37	ca. 2.90 N/mm ²
Alungire la rupere	ISO 37	ca. 200 %
Tensiune maximă	ISO 37	ca. 3.60 N/mm ²
Duritate		ca. 75 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicare		+5°C → +35°C
Rezistență la temperatură		-40°C → +90°C

Notă de subsol: Timpul de jupuire și viteza de întărire pot varia în funcție de factorii de mediu, cum ar fi temperatura, umiditatea și tipul de substrat.



T-Rex Glue Gold Turbo

Substraturi

- Starea substratului
Suprafața trebuie să fie rigidă, curată, uscată, fără praf și grăsime.
- Pregătirea substratului
Suprafețele poroase din aplicațiile încărcate cu apă trebuie amorsate cu Primer 150. Pregătiți suprafețele neporoase cu un activator sau un produs de curățare (vezi fișa tehnică). La producerea materialelor plastice se folosesc foarte des agenți de eliberare, adjuvanți tehnologici și alți agenți de protecție (cum ar fi folia de protecție). Acestea trebuie îndepărtate înainte de lipire sau sigilare. Pentru o aderență optimă, se recomandă utilizarea Surface Activator.
- Tipuri de substrat
T-Rex Glue Gold Turbo are o aderență bună la următoarele substraturi: toate substraturile obișnuite de construcție, lemn lăcuit, oțel inoxidabil, AlMgSi1, oțel galvanizat electrolitic, AlCuMg1, oțel galvanizat la cald, AlMg3, oțel ST1403, polistiren, PVC, poliamidă, epoxid armat cu fibră de sticlă. T-Rex Glue Gold Turbo nu are o aderență bună sau nu este potrivit pentru PE, PP, PTFE (teflon®), substraturi bituminoase, Cupru sau materiale care conțin cupru, cum ar fi bronzul și alama.. Lipirea materialelor plastice, cum ar fi PMMA (de ex. Plexi® glass), policarbonatul (de ex. Makrolon® sau Lexan®) în aplicații supuse la tensiune poate duce la fisurare și crăpare în aceste substraturi. Utilizarea T-Rex Glue Gold Turbo nu este recomandată în aceste aplicații. Vă recomandăm un test preliminar de aderență și compatibilitate pe fiecare suprafață.

Metoda de aplicare

- Metoda de aplicare
Aplicați adezivul cu ajutorul unui pistol de extrudat în cordoane sau puncte (la fiecare 15 cm) pe unul dintre substraturi. Aplicați întotdeauna adeziv pe marginile și colțurile panourilor. Nu aplicați adezivul într-o circumferință închisă, ci întreruptă. Lipiți substratul și tamponați cu un ciocan de cauciuc. Dacă este necesar, susțineți materialele lipite. Pentru lipirea pe substraturi absorbante și poroase cu strat adeziv subțire, adezivul este deja fixat după ca. 30 minute și poate fi încărcat după ca. 3 ore. Straturile adezive mai groase sau substraturile neabsorbante prelungesc timpul de întărire. Legătura poate fi încărcată complet după 24-48 ore.
- Metoda de curățare
Curățați cu White Spirit sau Soudal Surface Cleaner imediat după utilizare (înainte de întărire).
- Metoda de finisare
Cu soluția de finisare Soudal înainte de formarea peliculei.
- Metoda de reparare
Reparați cu același material.

Recomandări de sănătate și siguranță

Luați în considerare igiena obișnuită a muncii. Consultați eticheta ambalajului și fișa cu date de securitate pentru mai multe informații. Păstrați zona bine ventilată în timpul utilizării și întăririi produsului. Periculos. Respectați precauțiile de utilizare.

Ambalare/Logistică

Culoare: Vă rugăm să consultați catalogul de produse, site-ul web Soudal sau un reprezentant Soudal.
Ambalaj: Vă rugăm să consultați catalogul de produse, site-ul web Soudal sau un reprezentant Soudal.
Termen de garanție: 12 luni în ambalaj nedeschis într-un loc de depozitare răcoros și uscat la temperaturi cuprinse între +5°C și +25°C. Odată deschis, produsul are doar o durată de viață limitată.

Standarde și certificate

- Etichetă EC1 Plus%] emisii foarte scăzute
- Clasificarea emisiilor M1 pentru materiale de construcție

T-Rex Glue Gold Turbo

Clauze de mediu

- Regulamentul Leed: produsul se conformează cerințelor LEED. Materiale cu emisii reduse: adezivi și etanșanți. Regula SCAQMD 1168. Respectă USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Materiale cu emisii reduse – Adezivi și etanșanți în ceea ce privește conținutul de COV.

Remarci

- T-Rex Glue Gold Turbo poate fi vopsit, dar datorită numărului mare de vopsele și lacuri disponibile, recomandăm cu tărie un test de compatibilitate înainte de aplicare.
- T-Rex Glue Gold Turbo poate fi aplicat pe o varietate largă de substraturi. Datorită faptului că anumite substraturi, cum ar fi plasticul, de exemplu polycarbonatul, etc., pot diferi de la un producător la altul, recomandăm un test preliminar de compatibilitate.
- T-Rex Glue Gold Turbo nu poate fi folosit ca etanșant pentru vitraje.
- Nu este potrivit pentru lipirea acvariilor.
- Nu utilizați în aplicații în care este posibilă imersiunea continuă în apă.
- Nu este potrivit pentru aplicații sanitare.
- Când utilizați diferiți etanșanți reactivi pentru îmbinări, primul etanșant pentru îmbinări trebuie să fie complet întărit înainte de aplicarea următorului.
- T-Rex Glue Gold Turbo are o bună rezistență la UV, dar poate să se decoloreze în condiții extreme sau după o expunere îndelungată la UV.
- Poate apărea decolorarea produsului din cauza substanțelor chimice, temperaturilor ridicate, radiațiilor UV.
- Contactul cu bitum, gudron sau alte materiale care eliberează plastifianți, cum ar fi EPDM, neopren, butil etc., trebuie evitat, deoarece poate duce la decolorare și pierderea aderenței.

Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Instrucțiunile cuprinse în această documentație sunt rezultatul experimentelor noastre și ale experienței noastre și au fost transmise cu bună-credință. Este de natură generală și nu constituie nicio răspundere. Din cauza diversității materialelor și substraturilor și a numărului mare de aplicații posibile care sunt în afara controlului nostru, nu ne putem asuma nicio responsabilitate pentru rezultatele obținute. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de procesare sunt în afara controlului nostru, nu este acceptată nicio responsabilitate în temeiul acestei publicații. Este responsabilitatea utilizatorului să determine prin propriile sale teste dacă produsul este potrivit pentru aplicare. În fiecare caz, se recomandă efectuarea unor experimente preliminare. Producătorul își rezervă dreptul de a modifica produsele fără notificare prealabilă.