



Pasiune, respect si profesionalism

SISTEME COMPLETE DE ACOPERIS



INSTRUCTIUNI DE MONTAJ PENTRU
SISTEME DE ACOPERIS
RIVA, KARPATIK, DUROTEC

S.C. FIERCTC SIBEL S.R.L. produce si furnizeaza solutii complete pentru sisteme de acoperisuri rezidentiale, hale industriale, atat pentru constructii noi cat si pentru renovari. Sistemele de acoperis sunt realizate din tabla de otel galvanizata si acoperita organic multistrat pe ambele fete.

Prin sisteme complete de acoperis se intlege intregul necesar pentru realizarea acoperisului;

- Tigla metalica
- Accesorii acoperis,
- Sistem pluvial,
- Material auxiliare(folie anticondens, suruburi, spray pentru reparatii, garniture de etansare, banda de etansare).

Acoperirea organica poate fi de tip polyester lucios, polyester mat structurat, PVDF sau GRANITE STORM®.

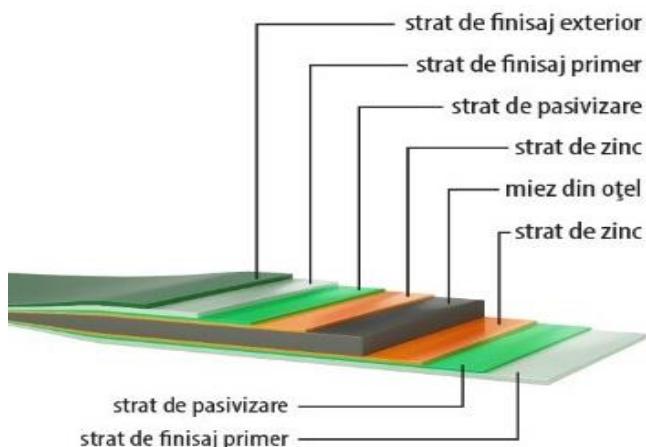


Fig. 1 Acoperire multistrat

In figura 1 este expusa acoperirea multistrat a tablei din care sunt executate sistemele de acoperis.

Stratul de finisaj exterior este cel care da aspectul si culoarea (RAL) tablei .

Gama de culori (RAL) disponibila este variata si imbogatita continuu.

Sistemele de acoperis sunt prezente in 3 game constructive RIVA®, DUROTECK® SI KARPATIK®.



RIVA®



DUROTECK®



KARPATIK®

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici

Grosimi (mm):

Valori

0.4mm – 0.6mm, clasa1 cf. SREN 10143

Material :

DX51D+ Zn 225 –Zn 275 cf. SR EN 508-1

Acoperire :

25 μ - 35 μ PVDF- fata / 5 μ -7 μ epoxy – verso

Aspect :

LUCIOS, MAT STRUCTURAT,GRANITE STORM®

Gradul de inclinare a acoperisului

9° [1:4]

Garantie :

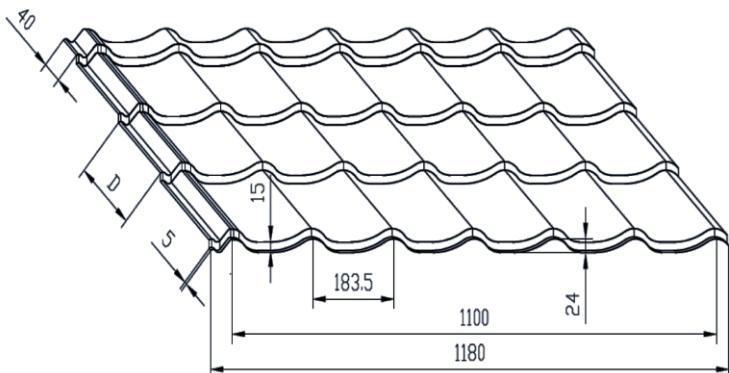
0,4mm - 5 ani

0,45 mm - 0,55mm - 10 ani

0,60mm - 30 ani (pt. GRANITE STORM®)

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SPECIFICE

1. RIVA®



Lungime modului D [mm]: **350**

Inaltime totala [mm]: **39**

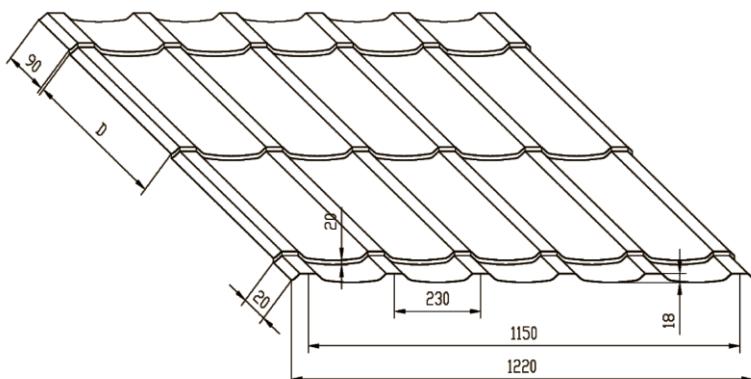
Latime utila [mm]: **1100**

Latime totala [mm]: **1180**

Lungime minima [mm]: **395**

Lungime maxima [mm]: **5500**

2. DUROTEK®



Lungime modului D [mm]: **350**

Inaltime totala [mm]: **38**

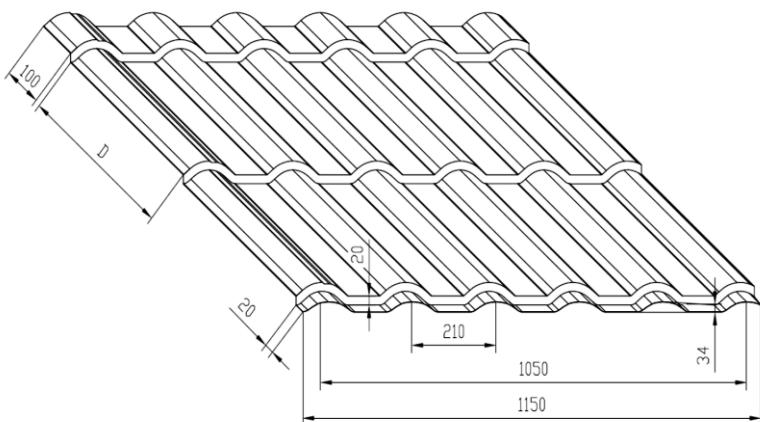
Latime utila [mm]: **1150**

Latime totala [mm]: **1220**

Lungime minima [mm]: **460**

Lungime maxima [mm]: **5500**

3. KARPATIK



| | |
|-------------------------|-------------|
| Lungime modului D [mm]: | 350 |
| Inaltime totală [mm]: | 54 |
| Latime utilă [mm]: | 1050 |
| Latime totală [mm]: | 1150 |
| Lungime minima [mm]: | 470 |
| Lungime maximă [mm]: | 5500 |

Lucrări pregătitoare

Producătorul livrează panourile de tigla metalică pe baza masurătorilor efectuate de către beneficiar. Dimensiunile se regăsesc în planul de acoperis sau sarpanta din proiectul executat și pus la dispoziție de către arhitect. În cazul în care se dorește o înlocuire a acoperisului și nu există un plan pentru acoperis puteți desena un model care să includă dimensiunile esențiale prezentate mai jos pentru a putea realiza comanda.

Masurarea acoperisului

Înainte de a comanda panourile de tigla și accesorii trebuie cunoscute toate dimensiunile ce formează acoperisul și efectuarea catorva masuratori suplimentare pe suprafața acoperisului:

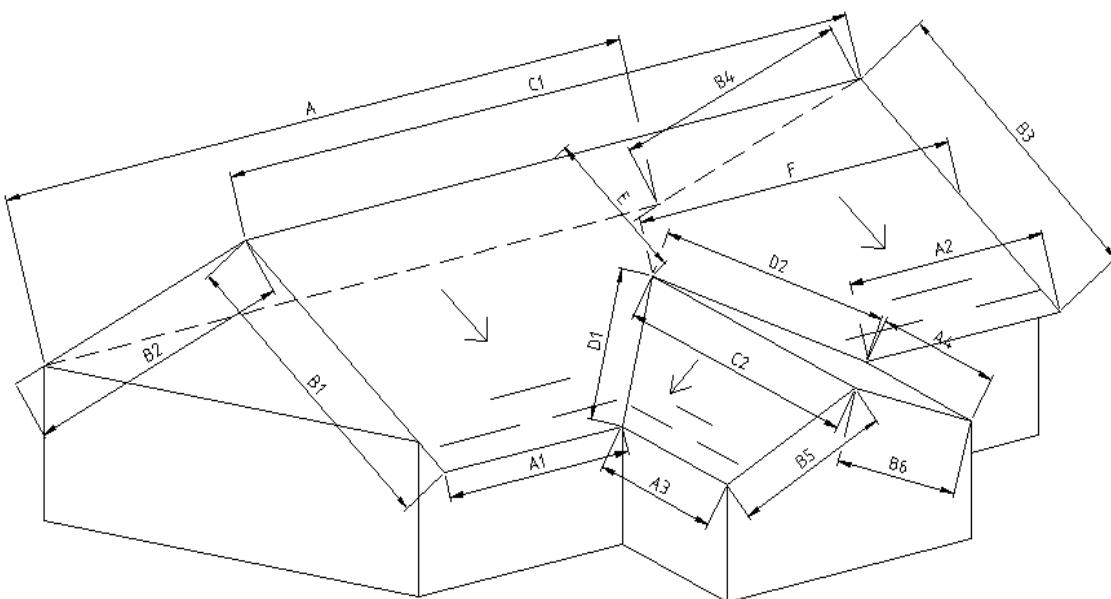
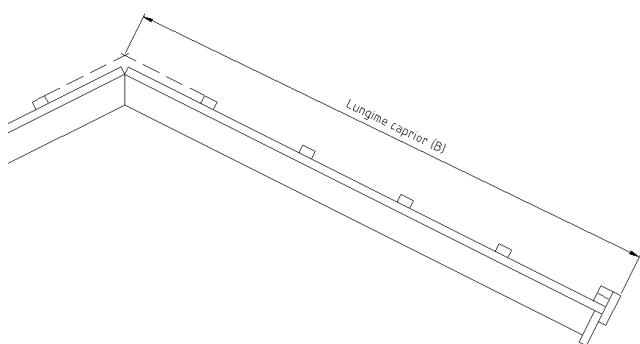
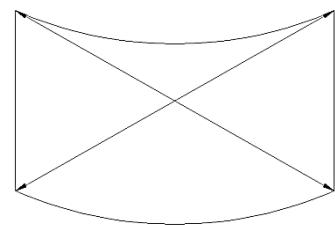
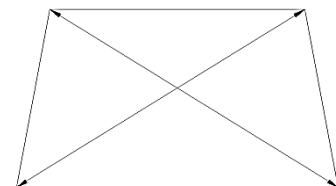
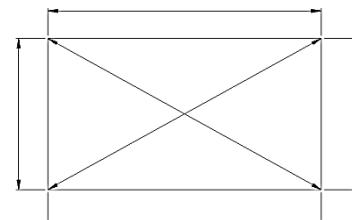


Fig.2 Masuratorile necesare dimenzionării unui acoperis

Astfel trebuie masurate urmatoarele:

- toate dimensiunile de tip "A"-lungimea stresinilor;
 - toate dimensiunile de tip "B" - lungimea capriorilor si a frontonului;
 - toate dimensiunile de tip "C"- lungimea coamelor;
 - toate dimensiunile de tip "D"- lungimea dolilor;
 - dimensiunile "E" si "F"- pozitionarea lucarnei
- se vor verifica dimensiunile diagonale pentru a afla daca suprafata acoperisului este dreptunghiulara;
- este posibil ca suprafetele de pe acoperis sa nu fie dreptunghiulare, de aceea masurati cu atentie lungimea la stresini si la coame;
- intotdeauna verificati daca streasina si coama sunt drepte, diferentele mici ale formei putand fi remediate prin pozitionarea primei sipci;



Lungimea sarpantei trebuie masurata de la varful coamei si pana la linia streasinii asa cum este prezentat in figura alaturata. Verificati masuratorile sarpantei si planul in mai multe locuri pentru a determina corect lungimile panourilor de tigla metalica.

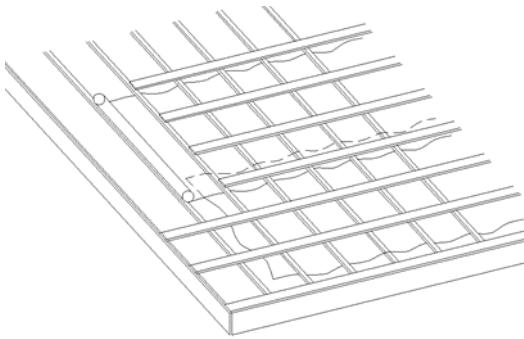
Fig. 3 Masurarea sarpantei

Izolarea acoperisului

Acoperisul metalic se monteaza pe sistem ventilat format din structura de sipci si contrasipci.

Miscarea naturala a aerului de la streasina spre coama, in spatiul dintre invelitoare si hidroizolatie favorizeaza eliminarea condensului din structura acoperisului si previne acumularea apei pe/intre sipcile suport si putrezirea in timp a acestora. De asemenea, folosirea contrasipcilor permite

interconectarea canalelor de ventilatie in zonele lucarnelor, dolilor sau ferestrelor. Inaintea montarii structurii de sipci si contrasipci(astereala) pe sarpanta acoperisului se apilca o membrana hidroizolatoare sau folie anticondens.



Folia se intinde orizontal, paralel cu streasina si se face de la streasina catre coama perpendicular pe capriori. In prima etapa, capsati folia anticondens de capriori.(fig. 4) Aceasta trebuie sa depaseasca cu min. 200 mm perimetru peretilor atat la streasina cat si la fronton. Folile se vor suprapune orizontal in sensul curgerii apei, suprapunerea fiind de min. 150 mm.

Fig. 4 Aplicarea foliei anticondens(hidroizolatie)

Pentru o etansare optima se recomanda lipirea acestora cu o banda dublu adeziva. Fixarea definitiva se va face cu ajutorul contrasipcilor care au si rolul de a realiza spatiul de ventilatie corespunzator. Daca folia trebuie extinsa pe lungime suprapunerea se va face in dreptul unui caprior cu o suprapunere de cel putin 100 mm de o parte si de alta a axei capriorului.

Atentie!

Evitati tensionarea foliei pentru ai putea permite acesteia sa se dilate/contracte la variatii de temperatura.

Montarea șipcilor

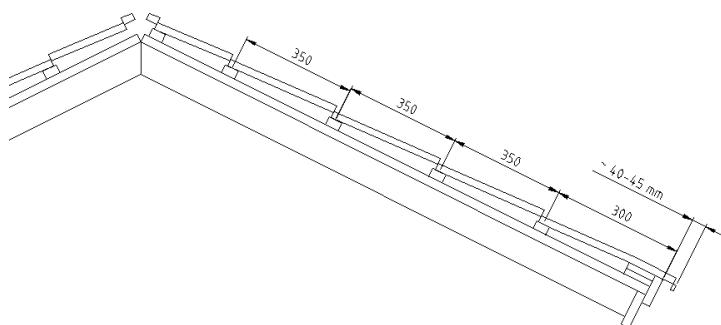
Distanta dintre capriori va fi de 750 mm pana la 900 mm. Sipcile din lemn au dimensiunile min. 32 mm x 50 mm. Pentru un rezultat optim se recomanda ca prima sipca sa fie mai mare pentru marirea rezistentei de aproximativ 50 mm x 100 mm si sa depaseasca nivelul asterealei sau capriorilor cu ~20 mm. Se incepe instalarea șipcilor de la streasina catre coama. Modalitatile de montare in functie de tipul tiglei sunt prezentate in figurile de mai jos.

Model RIVA®, DUROTEK® si

KARPATIK® cu pas 350 mm

Distanta de la streasina pana la axa celei de a doua șipci este de 300 mm.

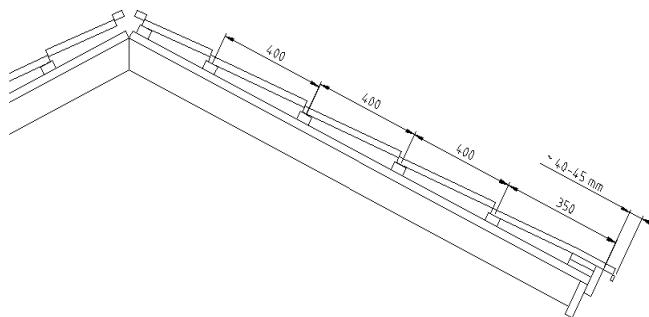
Distanta dintre celelalte șipci din lemn este de 350 mm. Panoul de tabla poate depasi linia stresinii cu ~40÷45 mm.



Model RIVA®, DUROTEK® si KARPATIK® cu pas 400 mm

Distanta de la stresina pana la axa celei de a doua sipci este de 350 mm. Distanta dintre celelalte sipci din lemn este de 400 mm.

Panoul de tabla poate depasi linia stresinii cu ~40÷45 mm.



Pentru fixarea sipcilor cat si a contrasipcilor care formeaza structura de sustinere a acoperisului metalic este recomandata folosirea suruburilor pentru lemn (holz-suruburi).

Dimensionarea panourilor de acoperis

Dimensionarea suprafetei panourilor si a zonei de suprapunere se face în concordanță cu modelul de acoperis ales (diferențele sunt date de pasul țiglei).

Calculul lungimii unui panou se face cu formula:

-pentru tigla metalica **RIVA®**:

$$L = N \cdot D + 40 \text{ (mm)},$$

Unde: N este numărul de module pe panou;

D este lungimea modulului tiglei (ex: 350 mm sau 400mm);

-pentru tigla metalica **DUROTEK®** si **KARPATIK®**:

$$L = N \cdot D + 90 \text{ (mm)},$$

Unde: N este numărul de module pe panou;

D este lungimea modulului tiglei (ex: 350 mm sau 400mm);

Daca lungimea totala a sarpantei nu se incadreaza pe un numar intreg de module, producatorul poate optimiza capatul dinspre coama pentru a elibera pierderile, altfel, daca lungimea panourilor suprapuse depășește lungimea dorită, excesul de material poate fi tăiat de la coamă.

Receptia si depozitarea

Asigurati-vă ca produsele livrate sunt conform avizului de insotire a marfii și corespund cantitatativ și calitativ comenzi dumneavoastră. Orice neconcordanță în livrare sau diferențe trebuie menționate pe avizul de expedite, contrasemnate de transportator și notificate către **S.C. FIERCTC SIBEL S.R.L.** în termen de maxim 3 zile de la receptia transportului.

Produsele considerate defecte nu vor fi puse in opera, in caz contrar producatorul isi rezerva dreptul de a refuza inlocuirea acestora. **S.C. FIERCTC SIBEL S.R.L.** nu accepta schimbarea in garantie a produselor deja montate daca transportul, manipularea, depozitarea sau montajul nu s-au realizat conform instructiunilor din acest manual.

Depozitare

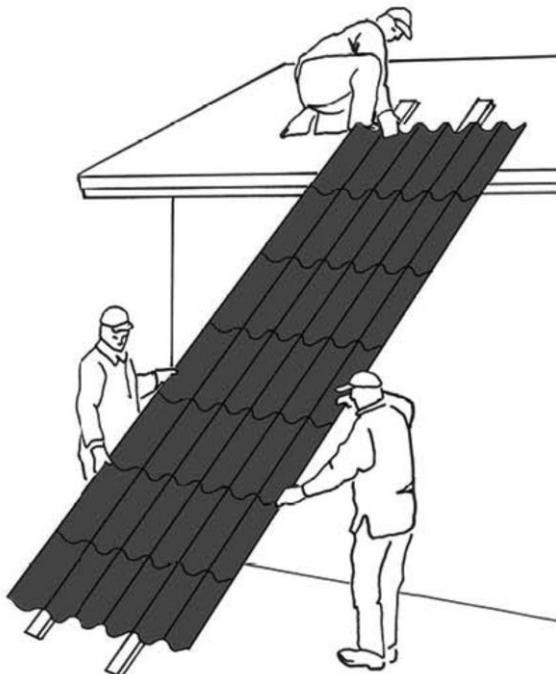
În conditii normale, coletele de panouri metalice se pot depozita in aer liber in ambalajul original pentru perioade de pana la doua saptamani. Depozitarea se va face pe suprafete uscate si ferite de umezeala, pachetele se protejeaza de intemperii prin așezare pe o suprafață înclinată in sensul de curgere a apei, prin fixarea unor sipci pentru ventilare între fiecare panou si prin acoperire cu prelata sau folie impermeabila.

Pregatirea pentru montaj

Pentru usurarea montajului si manipularii este recomandata folosirea schelelor modulare la inaltimea

corespunzatoare si prevazute cu platforme de deplasare.

Ridicarea manuala pe acoperis a panourilor de tigla metalica se va face cu ajutorul unor corzi rezistente la rupere si la taieturi. Panourile se vor lega longitudinal pe cuta din mijloc. Inainte de ridicare se va verifica pozitia corecta, fixarea chingilor de ancorare si capacitatea lor de ridicare a pachetului sau a tiglei metalice. O persoana va trage panoul pe sarpanta iar alte doua persoane aflate pe schela vor sustine lateral panoul ridicat. In cazul in care ridicarea panourilor pe sarpanta se face prin culisare pe suporti din lemn sprijiniti de streasina panoul se va sustine de asemenea pe lateral de catre doua persoane.



Atentie!

Nu stationati sub panouri in timpul ridicarii acestora pe sarpanta. Evitati manevrarea panourilor pe perioade de vant puternic sau vreme rea.

Scule necesare

Realizarea montajelor de calitate implica dotarea cu scule speciale de tinchigerie: foarfeca pentru taieri drepte, foarfeca manuala stanga-dreapta, foarfeca electrica pentru tabla, masina de stantat, cutter, snur de aliniere, fir cretat, trasator, ciocan cauciuc, ciocan pana, prisma faltuit, masina de

insurubat cu turatie variabila, cap magnetic pentru suruburile autoforante, capete surubelnita, ruleta pentru masurare, patent rotund, fierastrau pentru lemn, drujba, pendular, vinclu, etc.

Panourile de țiglă metalică vor fi tăiate la sol numai cu scule si dispozitive care nu produc incalzirea locala a materialului si nu disloca aschii metalice care pot ramane pe suprafata vopsita a tiglei metalice. Inainte de inceperea lucrului protejati suprafata panoului de tabla deoarece aschiile ascutite care rezulta in urma debitarii o pot deteriora. Aschiile trebuie imediat indepartate de pe suprafata panoului.

In figurile de mai jos sunt prezentate cateva scule electrice utilizate pentru debitarea tablelor lisa si profilate.



a. Foarfeca electrica pentru taiere tabla
profilata



b. Masina de stantat



c. Foarfeca electrica pentru taiere tabla
dreapta



d. Masina de insurubat

Atenție!

Este interzisă tăierea panourilor cu polizor unghiular sau cu scule abrazive.

Tiglele metalice se livreaza impreuna cu o gama completa de accesorii pentru realizarea si inchiderea complete si eficiente a acoperisului: folii anticondens, bureti de etansare, banda de etansare, suruburi de fixare si tesere, coame, dolii, borduri fronton, etc. Necesarul de accesorii si produse auxiliare este stabilit in functie de dimensiunile si forma acoperisului.

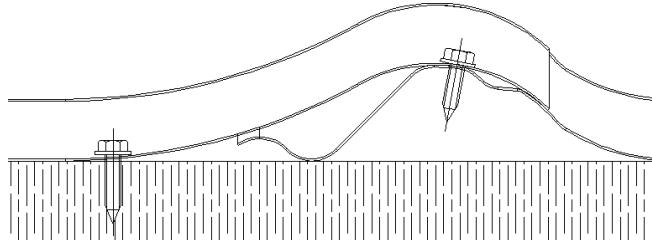
Montarea panourilor de tigla metalica

Inaintea instalarii panourilor din tigla metalica se monteaza șorțurile de streașină. Aliniați șorțurile la streașină cu ajutorul unei sfori sau bandă elastică și fixați-le de prima șipcă cu șuruburi autofiletante. În cazul în care folosiți un profil de etanșare între șorț și țiglă va trebui să asigurați fanta de ventilare în altă parte.

Panoul de țiglă este fixat de șipcă cu ajutorul șuruburilor autofiletante în partea inferioară a profilului, imediat lângă pasul modulului de țiglă.

Pentru șipcile din lemn se vor utiliza suruburi 4,8 mm x 35 mm. Partea din stanga panoului este prevazuta cu un canal capilar care, la montaj, va fi intotdeauna dedesuptul panoului anterior.

Se vor utiliza suruburi de tesere 4,8 mm x 20 mm pentru fixarea panourilor unul de altul, pe generatoare.



Surubul de tesere se va prinde in partea dreapta fata de punctul cel mai inalt al profilului, imediat langa ambutisare. Nu este necesar a se utiliza benzi de etansare, dar in cazul in care se folosesc, se vor aplica inaintea suprapunerii celor doua panouri si se va acorda o atentie deosebita pentru a evita iesirea benzii de sub panoul care se suprapune. In caz contrar acoperisul va avea un aspect neplacut.

In cazul sarpantelor drepte montarea panourilor incepe de la fronton iar in cazul sarpantelor oblice montarea incepe de la capatul coamei. Tigla metalica se poate monta atat de la dreapta la stanga cat si de la stanga la dreapta in functie de canalul capilar. Panourile se vor alinia intotdeauna la linia stresinii. Se va pozitiona primul panou pe partea unde se va incepe montajul astfel incat acesta sa depaseasca linia stresinii cu 40÷45 mm.

Când instalarea se începe de la stânga la dreapta, marginea din dreapta a panoului deja aşezat se ridică și sub el se împinge următorul panou. În acest caz, panoul deja fixat îl va susține pe cel împins sub acesta prin intermediul ambutisarilor transversale care dau pasul țiglei.

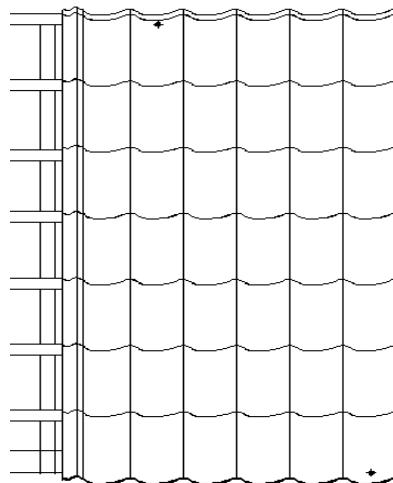
Atenție!

Pentru a evita montarea cu înclinare la instalarea panourilor de țiglă, asigurați-vă că marginile de sus și cele de jos au același grad de suprapunere.

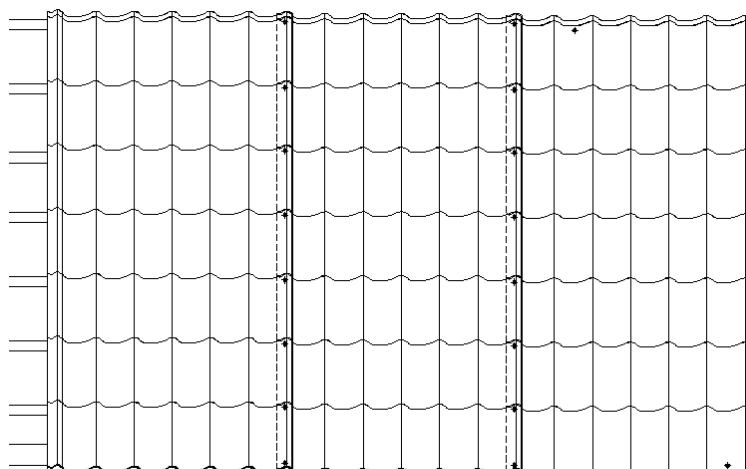
Panourile se suprapun la capete cel putin 40 mm la tigla de tip **RIVA®** si 90 mm la tigla de tip **DUROTEK®** si **KARPATIK®**. Panoul suprapus se fixeaza cu suruburi la partea inferioara la fel ca la streasina (la fiecare al doilea modul).

Fixati-l cu un surub aproape de coama si asezati-l perpendicular pe linia streasinii prin impingere usoara dupa care fixati-l cu un surub in sipca de lemn a stresinii.

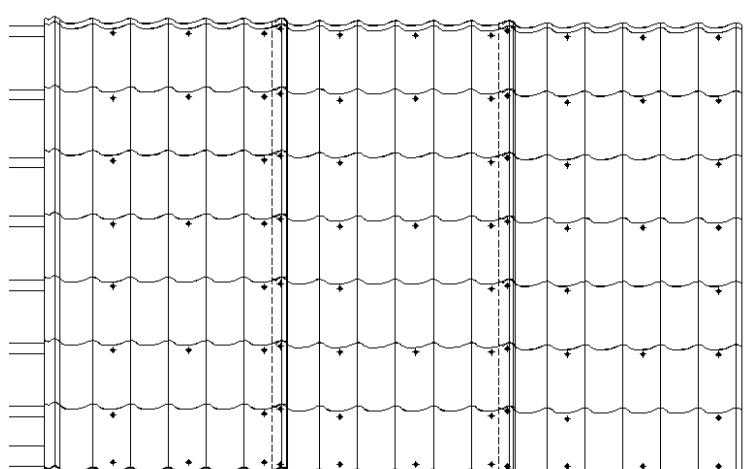
Dupa asezarea panoului urmator prin impingere, aliniati-l cu primul panou la linia inferioara a stresinii.



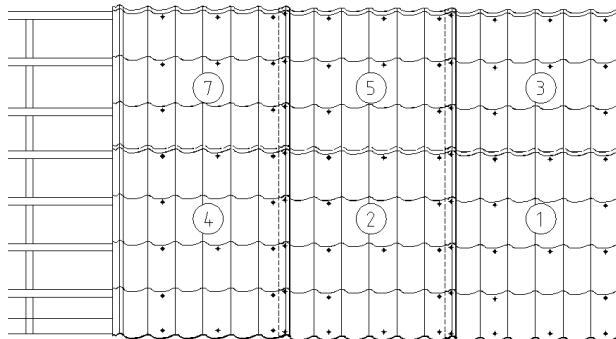
Fixati panourile unul de celalalt pe suprapunerea laterală pe partea superioara a profilului inaintand dinspre streasina catre coama. Se vor monta trei sau patru panouri de acest fel, se vor indeparta cele doua suruburi de fixare ale primului panou si se vor alinia inca odata grupul de panouri la linia stresinii.



Fixați panourile cu șuruburi autofiletante în dreptul streașinii în fiecare al doilea profil. Șuruburile sunt poziționate în partea inferioară a profilului chiar sub pragul de ambutisare sau modul. La fronton fixați fiecare modul al panoului de la streașină până la coamă.



In cazul in care se folosesc panouri suprapuse, ordinea de suprapunere si fixare a panourilor este data de canalul capilar.



Curatarea panourilor de tigla metalica dupa fixare si montare

Aschiile si resturile de taiere trebuie indepartate cu grija de pe suprafata tiglei, altfel aceste deseuri vor pata acoperisul sau vor cauza rugina care va deterioara stratul de vopsea. De asemenea, **se vor indeparta si aschiile rezultate prin infiletare din procesul de fixare a acoperisului cu suruburile autoperforante.**

Petele de murdarie vor fi indepartate folosind detergenti usori si nu se vor folosi agenti de curatare abrazivi. In cazul intersectiilor de acoperis cu calcan de zidarie se va evita stropirea panourilor de tigla cu mortar sau zugraveli pe baza de var. Varul este coroziv si ataca straturile de vopsea.

Intretinerea acoperisului din tigla metalica

Acoperisul din tigla metalica nu necesita masuri speciale de intretinere. Suprafata neteda a panoului nu permite aderarea muschilor si lichenilor. Praful si alte impuritati sunt indepartate foarte usor de ploaie. Zonele de colectare a apelor (dolii si jgheaburi) se vor verifica periodic si se vor curata de frunze sau alte impuritati. Zgaraieturile accidentale sau de montaj se vor retusa cu vopsea de retus. Beneficiarul are obligația de a întreține pe perioada garantiei suprafetele acoperișului în mod regulat, cu următoarea frecvență minimă:

- O spălare anuală cu soluție de apă și săpun – pH neutru. Nu se vor utiliza produse abrazive sau agresive. Beneficiarul trebuie să aibă posibilitatea de a oferi dovada acestor spălări.
- Tratament imediat și sistematic a oricărora părți care, din diverse motive, prezintă semne incipiente de coroziune.