



MR-3 ARS

TM ARSENAL

ISO 2560-A- E 38 0 R 1 2
AWS A5.1: E6013

SCOP ȘI DOMENIU DE APLICARE

Electrozi MR-3 ARS pentru sudură manuală cu arc electric, proiectați pentru sudarea structurilor realizate din oțeluri cu un conținut scăzut de carbon la toate gradele de deoxidare.

CONDIȚII DE APLICARE

Factor rată de depunere – 8-8,5 g/A.ora Consumul de electrozi la 1 kg de metal depus este de 1,7 kg. Adecvați pentru sudarea îmbinărilor în colț, cap la cap și în unghi pe metale cu o grosime de 3-20 mm. Electrozii cu un diametru de la 3 mm până la 4 mm sunt proiectați pentru sudură în toate pozițiile; electrozii cu diametrul de 5 mm – pentru pozițiile orizontală plană, orizontală în jos, transversală și verticală în sus.

PROPRIETĂȚI SPECIALE

Electrozii MR-3 ARS formează un cordon de sudură de calitate ridicată, un metal sudat rezistent la porozitate și la formarea de crăpături la cald, precum și suprapunerea ușoară a golurilor. Caracterizați de un nivel ridicat al proprietăților tehnologice și de sudură, proces ușor de sudură, aprindere secundară ușoară la sudura de prindere. Foarte apreciați de sudori atât pentru uz casnic, cât și industrial. Permit sudarea în arc alungit pe suprafețe oxidate.

CALCINARE ÎNAINTE DE SUDARE

În condiții normale de depozitare, calcinarea nu este necesară. În caz de umezeală, calcinarea se efectuează la $140 \pm 10^\circ\text{C}$ timp de 40 min.

POZIȚII DE SUDURĂ



PA PB PC PE PD PF ISO 6947

TIP DE ACOPERIRE

rutil

COMPOZIȚIE CHIMICĂ A METALULUI DEPUȘ, %

Mn	Si	C	P	S
0,40-0,75	0,15-0,40	≤ 0,10	≤ 0,030	≤ 0,030

PROPRIETĂȚI MECANICE ALE METALULUI SUDAT

Rezistență la tracțiune, MPa	Limită de curgere, MPa	Alungire, %	Rezistență la impact, J/cm ² +20 °C
470-600	≥380	≥22	≥78

REGIM DE SUDURĂ

Curent de sudură, A pentru electrozi cu diametru, mm			
2,5	3,0	4,0	5,0
50-90	70-110	110-170	150-220

Sudarea trebuie executată la curent continuu de orice polaritate (se recomandă polaritate inversă, „+” pe un electrod) sau la c.a. de la un transformator cu o tensiune în circuit deschis nu mai mică de 50 V.

DATE DE AMBALARE

Diametru, mm	Lungime, mm	Număr de electrozi în pachet, buc.	Greutate pachet, kg
2,50	350	140-145	2,5
3,00	350	95-97	2,5
4,00	450	84-87	5
5,00	450	55-56	5

CERTIFICARE

