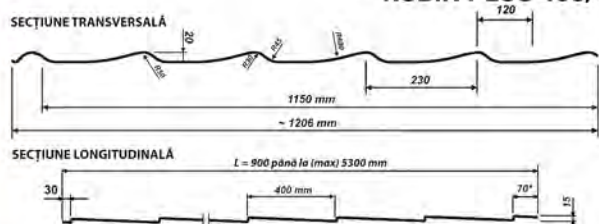
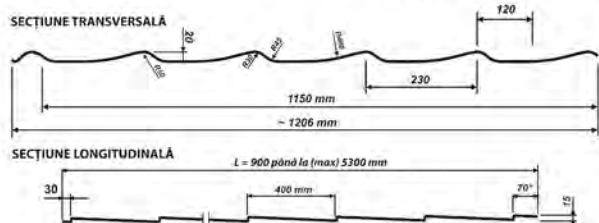
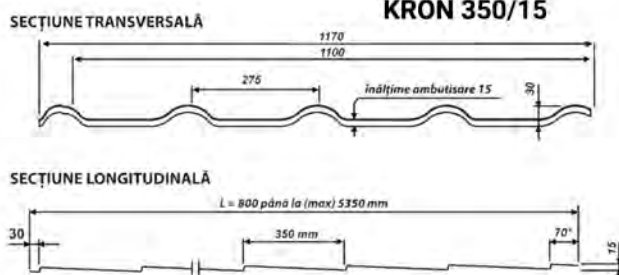


GHID DE MONTAJ TIGLA METALICA

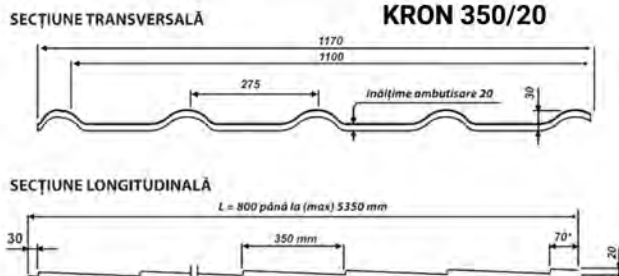


VIKING
PRUSZYŃSKI

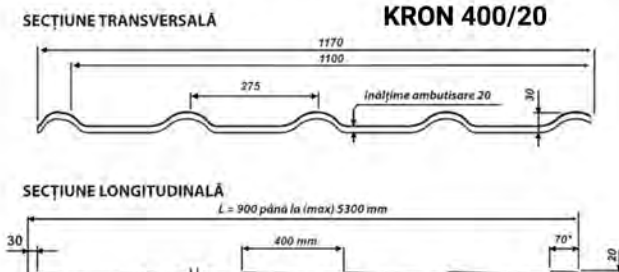
Fig. 1

RUBIN PLUS 400/15**RUBIN PLUS 400/20****KRON 350/15**

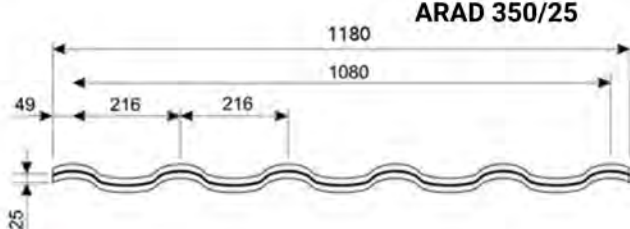
*in cazul în care dimensiunea suprapunerii din spate este $\geq 70 \text{ mm}$ - panoul de tablă nu va avea ultima ambutsare.

KRON 350/20

*in cazul în care dimensiunea suprapunerii din spate este $\geq 70 \text{ mm}$ - panoul de tablă nu va avea ultima ambutsare.

KRON 400/20

*in cazul în care dimensiunea suprapunerii din spate este $\geq 70 \text{ mm}$ - panoul de tablă nu va avea ultima ambutsare.

ARAD 350/25

1. Introducere. Tipuri de țiglă metalică Viking Pruszyński

Prezenta Instrucțiune prezintă recomandările producătorului privind montajul țiglei metalice VIKING PRUSZYŃSKI.

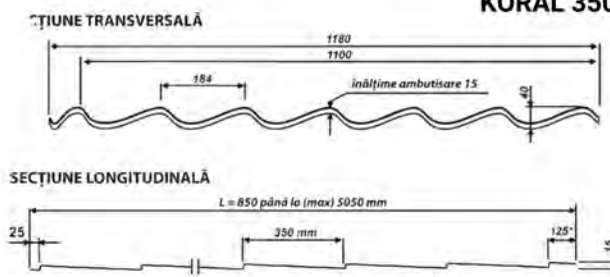
2. Domeniul de utilizare, condiții de transport și manipulare

Țigla metalică VIKING PRUSZYŃSKI este un tip de învelitoare elegant și rezistent care poate fi utilizată pentru toate tipurile de acoperișuri înclinate.

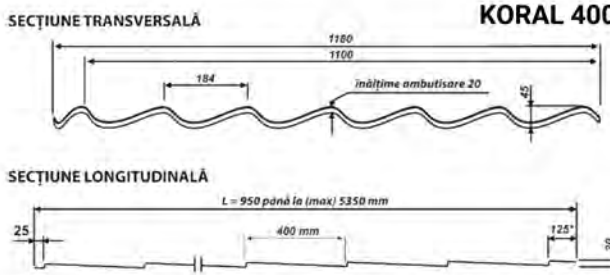
Îmbinând tradiția cu tehnologia modernă, țigla metalică este utilizată atât în construcții rezidențiale, cât și pentru renovarea caselor vechi sau a lăcașurilor de cult.

Țigla metalică este profilată din oțel galvanizat pe ambele părți și acoperit cu câteva straturi de vopsea, fapt ce garantează rezistența sa în timp. Gama bogată de culori și posibilitatea de a îmbina țigla metalică cu diversele tipuri de suprafețe, permite asortarea acoperișului cu fațada

și mediul înconjurător. Datorită posibilității de producere a panourilor de țiglă metalică la dimensiunea solicitată, pierderile de materie primă sunt reduse la minimum. Greutatea redusă a țiglei metalice VIKING PRUSZYŃSKI de aproximativ 5 kg/mp oferă posibilitatea dimensionării economice a șarpantei, aceasta fiind de aproape 10 ori mai ușoară decât țigla ceramică. Țiglele metalice RUBIN PLUS 350 și RUBIN PLUS 400, KORAL 350 și KORAL 400, KRON 350 și KRON 400 au fost concepute atât pentru construcții noi cât și pentru renovări ale acoperișurilor cu înclinația de cel puțin 8° (14%).

KORAL 350/15

*in cazul în care dimensiunea suprapunerii din spate este $\geq 70 \text{ mm}$ - panoul de tablă nu va avea ultima ambutsare.

KORAL 400/20

*in cazul în care dimensiunea suprapunerii din spate este $\geq 70 \text{ mm}$ - panoul de tablă nu va avea ultima ambutsare.

Domeniul de utilizare și modul de realizare al acoperișului cu țigle metalice VIKING PRUSZYNSKI trebuie să fie în concordanță cu proiectul tehnic al clădirii, elaborat în conformitate cu standardele și reglementările tehnice și de construcție aplicabile, precum și cu recomandările prezentului ghid.

Inscripționare țiglă metalică



Inscripționarea conține:

- denumirea producătorului ,
 - data fabricației
 - număr comandă client,
- VIKING PRUSZYŃSKI 21/06/2010 44418

Tablă plană

Inscripționarea conține:

- denumirea producătorului ,
 - codul de culoare
- VIKING PRUSZYŃSKI PS RAL 028/04

2.1 Transportul și depozitarea țiglelor metalice VIKING PRUSZYNSKI

Transportul pachetelor de țiglă metalică Viking Pruszyński se va realiza cu mijloace de transport corespunzătoare, prevăzute cu platformă, care permit încărcarea și descărcarea cu ușurință a acestora. Țigla metalică Viking Pruszyński este livrată în pachete legate și înfoliate. Încărcarea se realizează mecanizat cu ajutorul motostivuitoarelor. În timpul transportului se recomandă asigurarea produselor cu chingi, pentru a evita deplasarea și deteriorarea acestora în mijlocul de transport.

Descărcarea pachetelor de țiglă metalică se va face automatizat – cu un motostivuitoare sau se poate face și manual, caz în care se vor respecta specificațiile privind manipularea, pentru a evita zgârierea sau deteriorarea panourilor de tablă.

În cazul descărcării manuale, trebuie să participe la descărcare un număr corespunzător de persoane, spre exemplu pentru descărcarea panourilor de tablă de 6 m trebuie să participe 6 persoane – câte 3 pe fiecare parte. Țigla metalică Viking Pruszyński ambalată în pachete nu se recomandă a fi depozitată în aer liber sau în încăperi cu umiditate crescută sau cu temperatură variabilă. Trebuie să acordați o deosebită atenție descărcării pachetelor de țiglă metalică pe perioada de iarnă, sau în cazul în care se descarcă marfă în depozite încălzite. În caz contrar, ar putea apărea procesul de condens al aburilor (absorbirea umidității din atmosferă), care conduce la apariția unor pete pe suprafața tablei prevopsite. Evitați infiltrarea vaporilor de apă pe suprafața tablei, foile de tablă trebuie astfel aranjate încât să permită circulația liberă a aerului. Este interzisă depozitarea tablei în apropierea substanțelor chimice, acide sau a altor substanțe agresive.

ATENȚIE!

Țigla metalică Viking Pruszyński ambalată în folie nu trebuie depozitată pe o perioadă mai lungă de 3 săptămâni de la data fabricației. După această perioadă, ambalajul trebuie numaidecât îndepărtat, iar panourile de tablă trebuie separate prin intermediul despărțitoarelor, în așa fel încât să permită circulația liberă a aerului. Perioada maximă de depozitare nu trebuie să depășească 3 luni de la data fabricației, în caz contrar garanția este pierdută.



Structura de șipci orizontale și verticale (Figura 2)

1. Cadrul din lemn:

- șipci verticale: cu dimensiunea: 19 x 40 – 20 x 60.
- șipci orizontale: cu dimensiunea: 30 x 50 – 40 x 60 (în funcție de distanța dintre căpriori)

Lemnul utilizat trebuie să fie impregnat de clasă minim II.

2. Cadrul metalic:

- șipcile orizontale și verticale vor fi executate din profile ușoare cu grosimea de peste 0,7 mm, din tablă galvanizată având secțiunea Z, C sau omega.

Șipcile verticale servesc la fixarea membranei anticondens (membrană hidroizolatoare), iar șipcile orizontale pentru montarea panourilor de țiglă metalică.

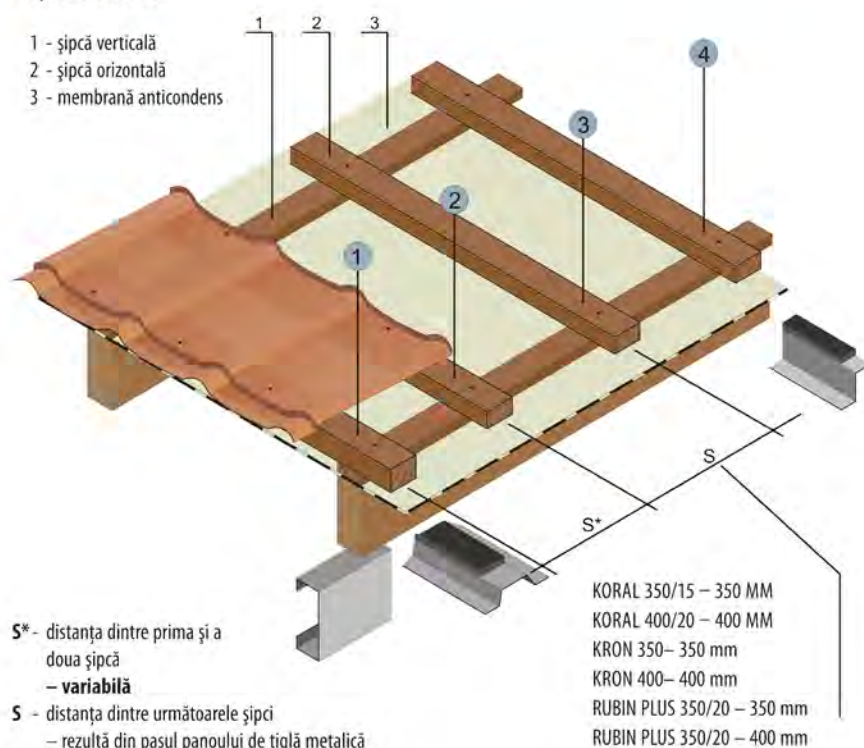
ATENȚIE!

Distanța dintre șipcile orizontale depinde de lungimea modului (pasul panoului) (Fig. 2), excepție făcând distanța dintre prima și cea de-a doua șipcă orizontală, care este variabilă și depinde de construcția streașinei, înclinația acoperișului și de sistemul de drenaj.

Fig. 2

Suport direct

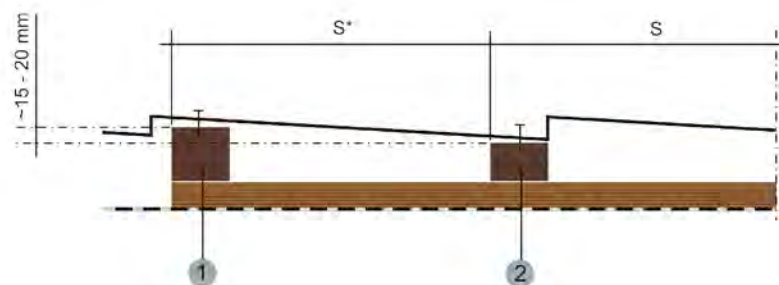
- 1 - șipcă verticală
- 2 - șipcă orizontală
- 3 - membrană anticondens



În general, recomandăm ca șipca orizontală nr. 1 să fie mai înaltă decât celelalte cu aprox. 1,5 până la 2 cm (dimensiunea cutei de presare) pentru a păstra planul acoperișului.

În cazul fixării panoului de țiglă metalică înainte de prima cută de presare, șipca orizontală utilizată va avea aceleași dimensiuni ca celelalte șipci orizontale.

Utilizarea șipcilor orizontale și verticale garantează obținerea unui gol de aer necesar funcționării corespunzătoare a învelitorii metalice, prin care aburii (umiditatea) din interiorul clădirii sunt evacuați la exterior.



4. Structura acoperișului. Fig. 3

În Fig. 3 sunt prezentate cele mai frecvent utilizate soluții de construire a acoperișului. Selectarea materialelor și adoptarea unei soluții specifice de construcție trebuie să conducă la următoarele rezultate:

- simplificarea construcției
- utilizarea la maxim a proprietăților materialelor folosite
- obținerea efectului dorit de utilitate

În cazul soluțiilor moderne, în care acoperișul nu este căptușit, iar membrana anticondens utilizată deține o permeabilitate ridicată a vaporilor (peste 1000 g/m²/24h, sau Sd sub 0,3 m) stratul de izolație montat între căpriori poate să atingă membrana. Acoperișul respiră pe întreaga sa suprafață. Nu este necesar golul de aer. Membrana poate fi întinsă peste coamă, fapt ce emilina utilizarea bureților de etanșare.

Utilizarea unei membrane anticondens cu o permeabilitate scăzută a vaporilor sau izolarea acoperișului cu membrană bituminoasă conduc la necesitatea formării unui gol de aer suplimentar „în partea de jos” (între membrana anticondens și izolație sau sub stratul de izolație). În acest caz nu se recomandă închiderea liniei coamei cu membrană anticondens (întinsă peste coama) ci utilizarea unui rost cu dimensiunea de 5 – 10 cm.

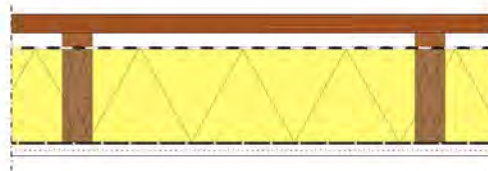
De asemenea, acoperișul izolat necesită utilizarea coșurilor de ventilație amplasate în apropierea coamei (1 bucată având diametrul de 10 cm la 30-40 m² de acoperiș).

Un efect asemănător se obține utilizând un grilaj de ventilație în vârful clădirii, în acest caz, golul de aer din partea inferioară trebuie să fie de 2 – 4 cm.

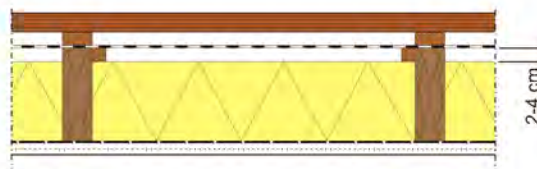
Fig. 3

Exemple de soluții de structuri de acoperiș pentru clădirile rezidențiale

1. Acoperiș neizolat, mansardă nelocuită
 - membrană anticondens cu o permeabilitate ridicată a vaporilor, care poate atinge stratul de izolație montat între căpriori
 - șipci verticale
 - șipci orizontale



2. Acoperiș neizolat, mansardă locuită
 - membrană anticondens cu o permeabilitate scăzută a vaporilor – necesită utilizarea golului de aer peste stratul de izolație
 - șipci verticale
 - șipci orizontale



3. Acoperiș neizolat, mansardă nelocuită
 - membrană anticondens cu o permeabilitate scăzută a vaporilor, „rece” montată fără susținere (soluția este admisă acolo unde termoizolația este întinsă pe tavan fără șipci verticale)
 - șipci orizontale



4. Acoperiș izolat, mansardă locuită
 - membrană TopVent 02 NSK (Bader) deoarece doar pe acest tip de membrană pot fi montate panourile de tablă fără șipci verticale și orizontale
 - gol de aer necesar

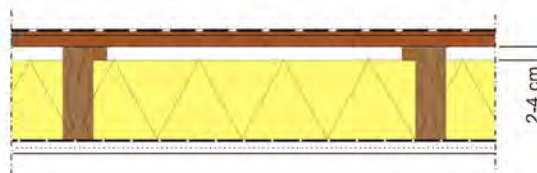
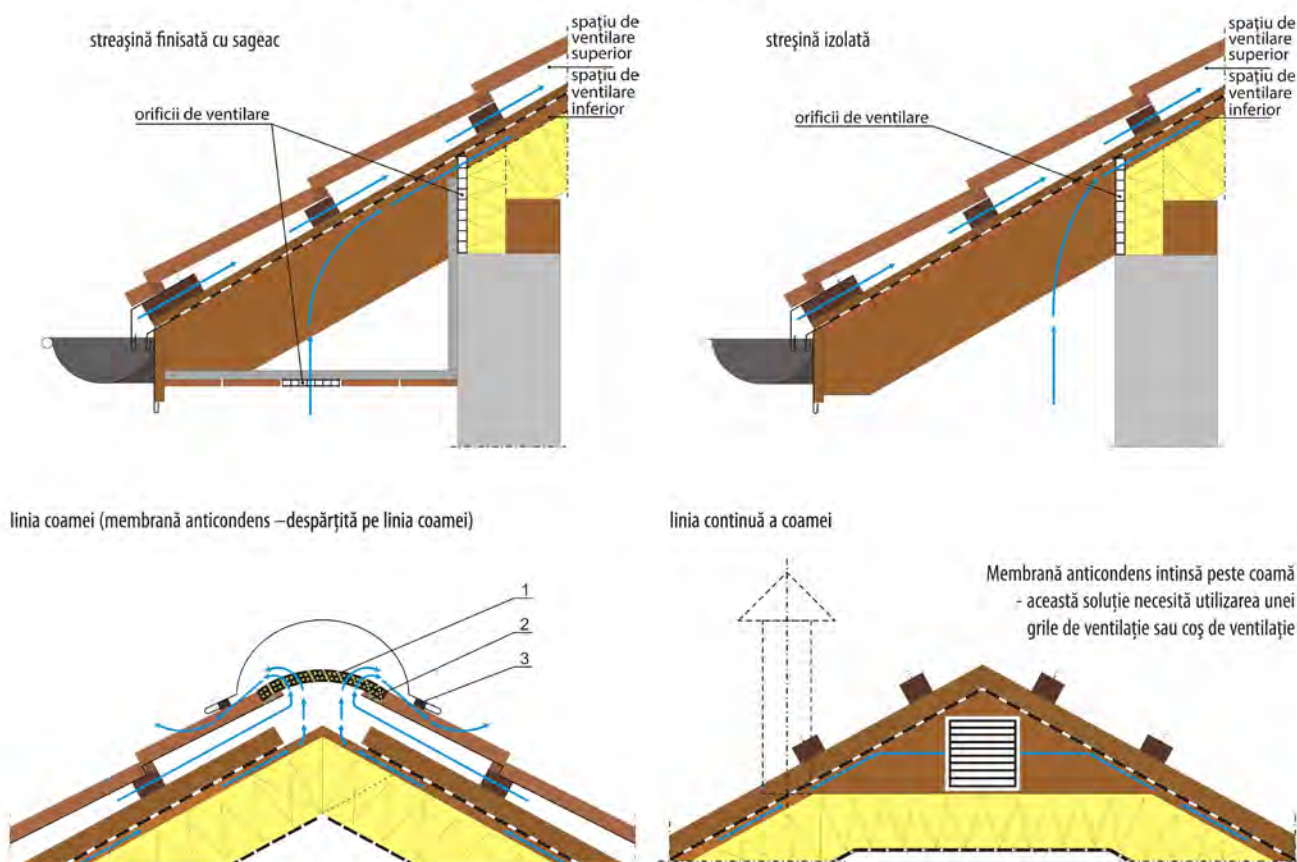


Fig. 4

Exemple de soluții pentru linia streășinei și coamei
 -acoperiș neizolat
 -membrană anticondens cu permeabilitate scăzută a



Având în vedere utilizarea frecventă a unei membrane anticondens cu permeabilitate scăzută a vaporilor, în figura 4 am prezentat soluții de finisaj a acoperișului la nivelul coamei și a streășinei.

Dezavantajele utilizării membranei anticondens cu permeabilitate scăzută a vaporilor:

- reducerea stratului de termoizolare cauzat de ventilația în exces
- necesitatea utilizării coșurilor de ventilație sau a grilajelor de ventilație în vârful clădirilor
- necesitatea folosirii în partea "caldă" a acoperișului a unui strat suplimentar de termoizolare din aluminiu
- dificultăți în obținerea rostului de ventilație la nivelul streășinei

5. Montarea panourilor de țiglă metalică

5.1. Montarea membranei anticondens Fig. 5 și 5a

La montarea membranei anticondens este necesar să respectăm recomandările producătorului, acordând o deosebită atenție modalității de decupare a orificiilor pentru ferestrele de mansardă și coșurile de fum.

Viking Pruszynski recomandă două modalități de montare a membranei anticondens la nivelul streășinei:

1. peste jgheab, favorizând scurgerea condensului în jgheab
2. sub jgheab, favorizând scurgerea condensului sub jgheab, în acest caz zapada și gheața nu vor obtura orificiile de ventilație din streășină.

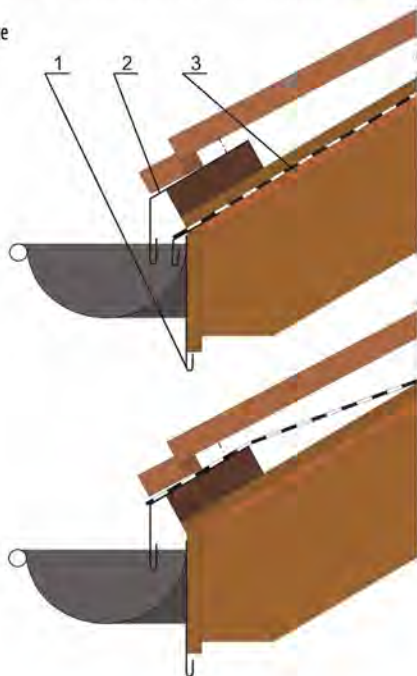
ATENȚIE! Recomadăm ca membrana anticondens să fie lipită de șorțul de streășină cu ajutorul unei benzi dubluadezive, pentru a nu fi distrusă de vânt.

Fig. 5

Modalitatea de montare a membranei anticondens la nivelul streășinei și montarea șorțului de streășină și de jgheab

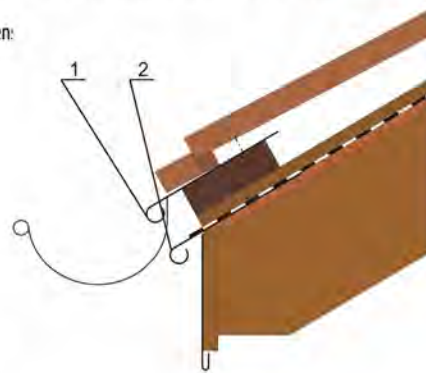
a) membrana anticondens peste

- 1 - șorț de streășină
- 2 - șorț de jgheab
- 3 - membrană anticondens



b) membrana anticonden:

- 1 - șorț de jgheab
- 2 - șorț de streășină

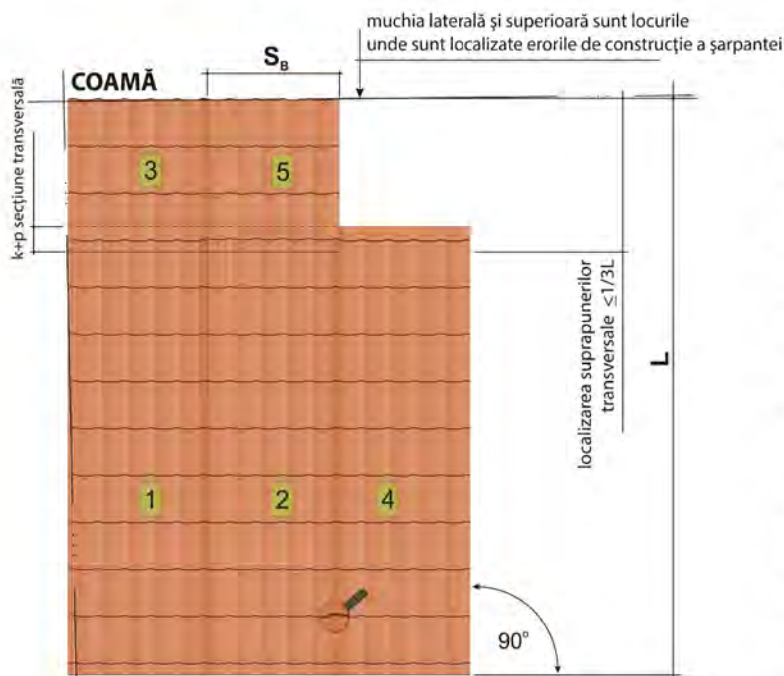


ATENȚIE!

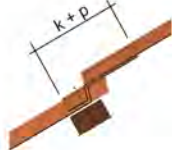
Indiferent de soluția de termoizolație aplicată, în partea "caldă", recomandăm folosirea unei benzi dubluadezive pentru fixarea suprapunerilor membranei anticondens.

Fig. 6

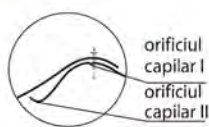
Montarea panourilor de țiglă metalică



STREĂȘINA - reprezintă baza de montaj a panourilor de țiglă metalică
1,2,3,4,5, - ordinea suprapunerii panourilor



îmbinarea panourilor
cu suprapunere laterală



îmbinarea panourilor cu
suprapunere longitudinală



locul de fixare a panoului

5.2. Montaj țiglă metalică Fig. 6

Înainte de a trece la lucrările de montaj este necesar să verificăm geometria acoperișului. În cazul șarpantei dreptunghiulare trebuie să măsurăm diagonalele, care ar trebui să fie egale. Orice erori de construcție a șarpantei trebuie să fie localizate pe muchiile laterale ale acoperișului și la nivelul coamei, deoarece sunt locuri care ulterior vor fi acoperite cu piese de finisaj.

Recomandarea Viking Pruszyński este ca baza liniei de montaj să fie întotdeauna linia streășinei. Trebuie acordată o deosebită atenție montării șipșilor orizontale. Acestea trebuie montate paralel cu linia streășinei păstrând distanța corespunzătoare dintre ele. Direcția de montaj poate fi arbitrară. Însă, se recomandă începerea montajului de la stânga la dreapta (în cazul în care panoul de țiglă metalică este prevăzut cu orificiu capilar pe partea stângă).

În acest caz după montarea preliminară a primului panou de țiglă metalică, următorul panou se montează sub panoul anterior și se verifică planeitatea cu streășina. Astfel are loc o îmbinare perfectă prin suprapunere longitudinală și pe cute imitând forma țiglei metalice. Panoul de țiglă metalică nu alunecă de pe șarpantă! După montarea preliminară a următorului panou de țiglă metalică, putem trece la fixarea finală a panoului anterior. De asemenea, Viking Pruszyński admite procedeul montării panourilor de țiglă metalică de la dreapta spre stânga.

Selectarea procedurii de montare a panourilor de țiglă metalică depinde de construcția șarpantei precum și de obișnuințele meșterilor montatori.

Viking Pruszynski recomandă prinderea panourilor de țiglă metalică cu șuruburi autoforante cu dimensiunea de 4,8 x 35, prevăzute cu garnitură din cauciuc EPDM rezistentă la variațiile de temperatură și la radiațiile solare, care asigură totodată și etanșeitatea fixării. Panourilor de țiglă metalică se fixează între ele (procedeul de coasere a panourilor) cu șuruburi autoforante cu dimensiunea de 4,8 x 20.

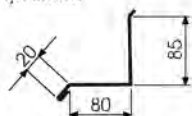
Pentru fixarea șuruburilor se recomandă utilizarea unei bormașini cu putere reglabilă, în partea cea mai de jos a cutei de ambutisare.

Consumul estimativ de șuruburi pentru prinderea panourilor de țiglă metalică de șarpantă este de 6 – 7 buc / m² șarpantă și depinde de forma șarpantei și de numărul de piese de finisaj.

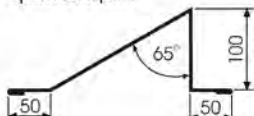
Fig. 7

Piese de finisaj standard

Colțar interior



Opritor de zăpadă



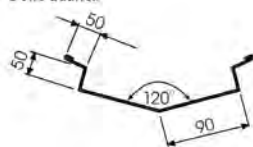
Sort de streășină



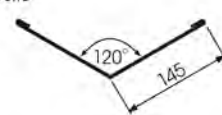
Prelungitor fronton



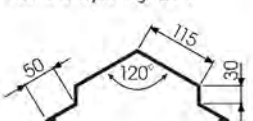
Dolie adâncă



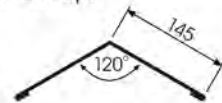
Dolie



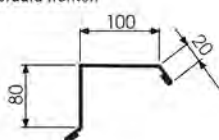
Coamă dreaptă unghiulară



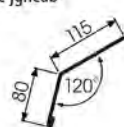
Coamă dreaptă



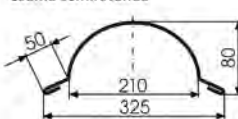
Bordură fronton



Sort de jgheab



Coamă semirotundă



Panourile de țiglă metalică vor fi fixate pe fiecare cută de ambutisare în următoarele locuri:

- la streășină
- la coamă
- pe suprapunerea longitudinală
- pe muchiile laterale ale acoperișului
- pe dolie

ATENȚIE! Panourile de țiglă metalică în locurile prevăzute pentru ferestre de mansardă sau coșuri de fum trebuie să fie mai lungi cu min. lungimea unei cute de ambutisare.

Eventualele erori ale construcției șarpantei vor fi eliminate, acoperind toate muchiile șarpantei cu piese de finisaj.

5.3. MONTAREA PIESELOR DE FINISAJ

În figura 7 sunt prezentate piesele de finisaj standard executate din aceeași materie primă, culoare și tip de acoperire cu panourile de țiglă metalică. Piese de finisaj pot fi, de asemenea, executate din foi de tablă plană direct pe șantier, de către meșterul montator.

ATENȚIE ! Este interzisă utilizarea oricăror piese de finisaj din tablă din cupru pe acoperișurile acoperite cu tablă zincată sau prevopsită.

Piese de finisaj trebuie să îndeplinească două funcții de bază:

1. să asigure etanșeitatea învelitorii
2. să asigure o estetică a învelitorii prin retușarea erorilor de montaj

5.3.1. Sortul de jgheab fig. 5 și 5a

Este o piesă de finisaj care are ca scop:

1. direcționarea apei direct în jgheab (în situația în care panourile de țiglă metalică suprapun sortul de jgheab și se termină înainte de marginea acestuia)
2. preluarea condensului de pe membrana anticondens și direcționarea lui în jgheab
3. mascarea suprapunerilor (șipcilor orizontale și verticale).

Muchiile sortul de jgheab intră în jgheab pe 1/3 din adâncimea lui și sunt montate după montarea sistemului de drenaj. După montarea sorturilor de jgheab putem începe montajul panourilor de țiglă metalică.

5.3.2. Sortul de streășină Fig. 5 și 5a

Îndeplinește o funcție decorativă – acoperind capriorul pe care este fixat sistemul de drenaj.

Acesta se montează înaintea montării sistemului de drenaj.

5.3.3. Închiderile coșului de fum Fig. 8 și 9

Aceste piese au o importanță deosebită, iar executarea lor eronată conduce la apariția infiltrațiilor de apă în acoperiș.

În figura 8 este prezentat un exemplu de închidere a coșului de fum care se află la o distanță mai mică de 1,5 m de coamă. În această situație piesele de închidere din spatele coșului sunt acoperite direct cu un panou de țiglă metalică.

ATENȚIE!

Panoul de țiglă metalică utilizat în această situație trebuie să fie mai lung cu min. lungimea unei cute de ambutisare, pentru a obține o îmbinare perfectă cu panoul de țiglă metalică montat anterior.

Pentru piesele de închidere ale coșului de fum se utilizează un burete de etanșare prevăzut cu bandă autoadezivă. În acest caz închiderile din tablă ale coșului de fum îndeplinesc doar o funcție decorativă care maschează buretele de etanșare.

Fig. 8

Exemplu de închidere a coșului de fum la distanță mai mică de 1.5 m de coamă

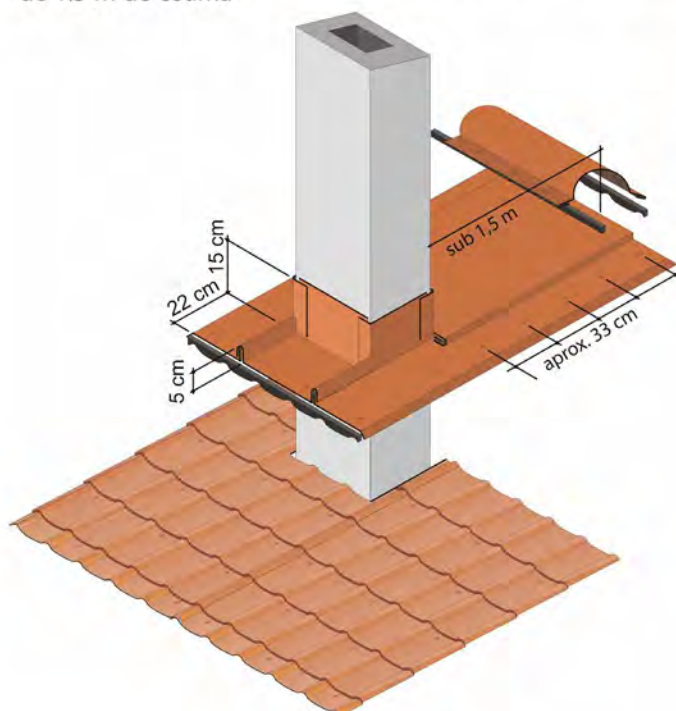


Fig. 9

Exemplu de închidere a coșului de fum localizat la o distanță mai mare de 1.5 m de coamă.

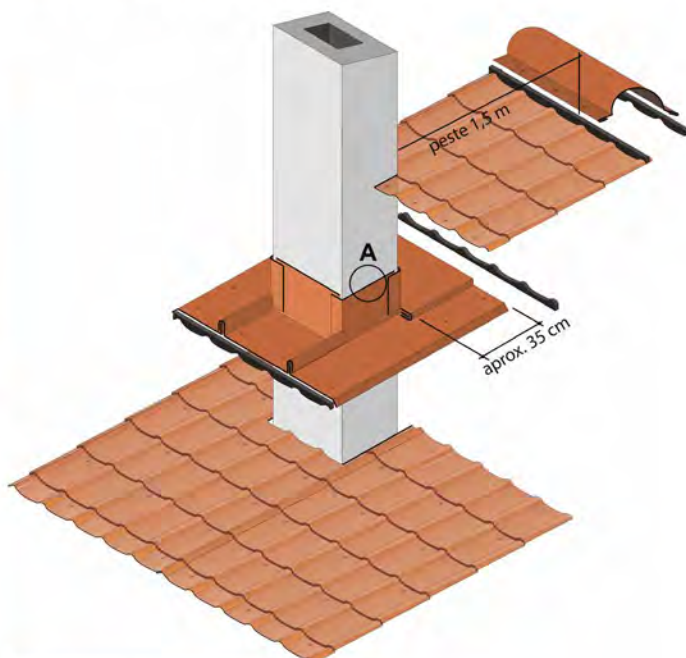
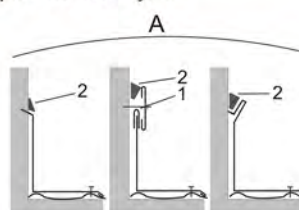


Figura 9a

Tipuri de etanșare



- 1 - etanșare prevăzută cu burete de etanșare
- 2 - etanșare cu silicon

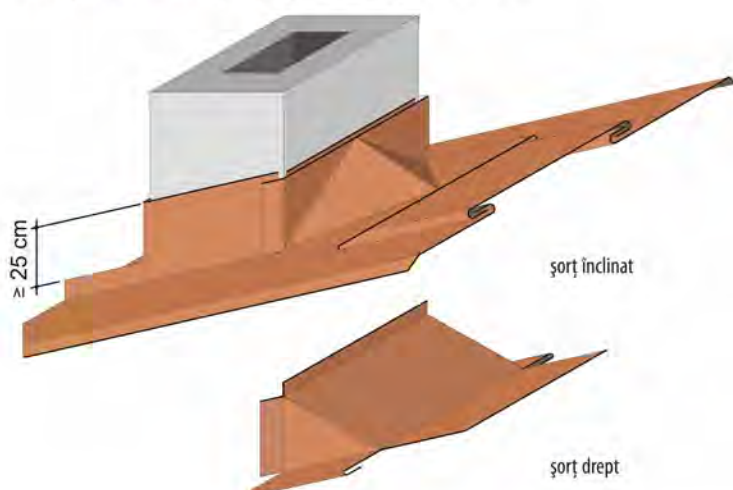


5.3.4. Șorțurile coșului de fum Fig. 10

Pentru acoperișurile cu înclinația mai mare de 30 grade în spatele coșului trebuie să fie montate șorțuri. Acestea protejează spatele coșului de fum împotriva jetului de apă pluvioasă, care este direcționat să ocolească coșul de fum.

Fig. 10

Exemplu de montaj a șorțurilor coșului de fum



Aceasta este o piesă de finisaj foarte importantă, dar utilizată mai rar de către meșterii montatori datorită dificultății sale de executare.

5.3.5. Dolia Fig. 11

Dolia se montează la intersecția dintre doi versanți ai acoperișului, pentru a prelua apele și a le conduce către jgheab. Dolia se montează înaintea montării panourilor de țiglă metalică.

Fig. 11

Exemplu de utilizare a doliei

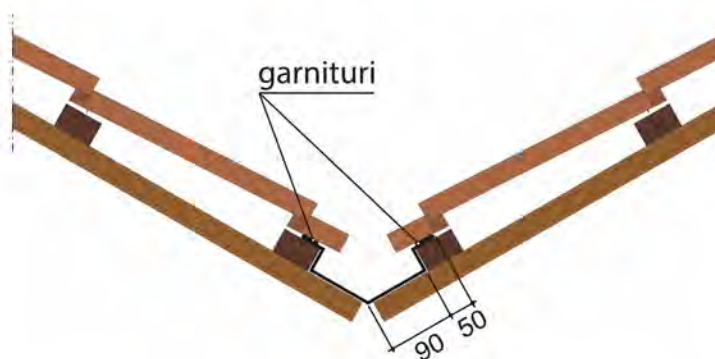
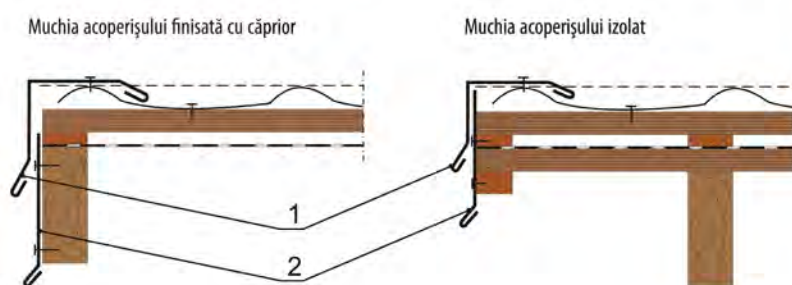


Fig. 12

Exemplu de utilizare a frontonului și a prelungitorului de fronton



1 - bordură fronton
2 - prelungitor fronton

5.3.6. Fronton. Prelungitor de fronton. Fig. 12

Frontonul acoperă muchiile laterale ale acoperișului. În figura 12 este prezentat un model de montaj al celor două elemente de finisaj - frontonul și prelungitorul de fronton. Prelungitorul de fronton și frontonul sunt montate după montarea panourilor de țiglă metalică.

Fig. 13. Exemplu de montaj a coamei semirotunde și drepte

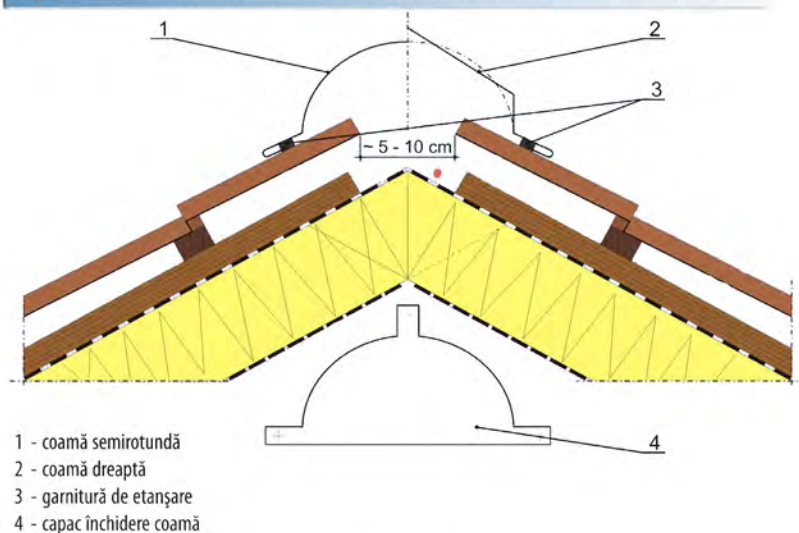
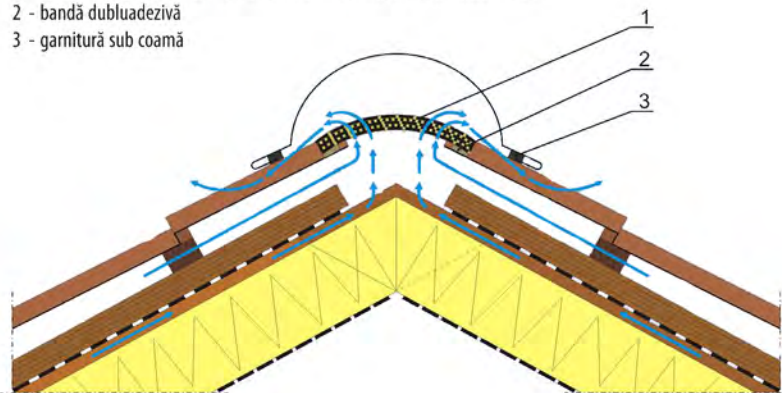


Fig. 14

Exemplu de etanșare a "golului inferior"
împotriva zăpezii și ploii

- 1 - bandă cu strat structural de difuzie deschis sau membrană anticondens
2 - bandă dubluadezivă
3 - garnitură sub coamă



5.3.7. Coamele. Figura 13

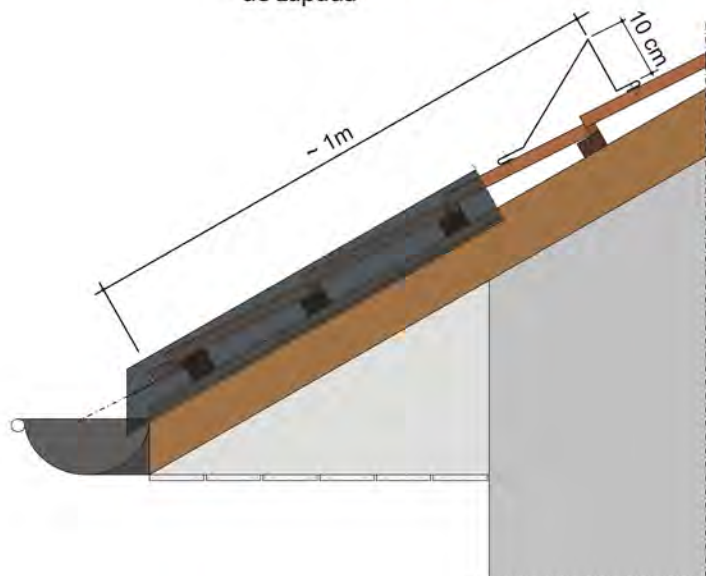
Coama semirotundă protejează muchiile superioare ale acoperișului, unde se intersectează două planuri sub un unghi convex. Fixarea coamei trebuie să permită acoperișului și termoizolației sale să "respire" prin una sau mai multe goluri de aer.

Viking Pruszyński vă recomandă să utilizați soluția prezentată în Fig. 14, în care terminația membranei anticondens este lipită de muchia panoului de țiglă metalică. Coama semirotundă se închide cu capace de închidere. Fixarea coamei se realizează min. din 2 în 2 cute de ambutisare ale panoului de țiglă metalică.



Fig. 15

Exemplu de montaj a opritoarelor de zăpadă



5.3.8. Opritoare de zăpadă Fig. 15

Montarea opritoarelor de zăpadă depinde de condițiile climaterice locale. În funcție de intensitatea precipitațiilor, de modificările atmosferice și de construcția acoperișului acestea pot fi montate pe unul sau mai multe rânduri la o distanță de aprox. 1 m de streășină.

În situația în care sunt montate opritoare de zăpadă, trebuie să aveți în vedere sarcina crescută de încărcare cu 20 până la 40% cauzată de depunerea de zăpadă în zona amplasării opritoarelor de zăpadă.

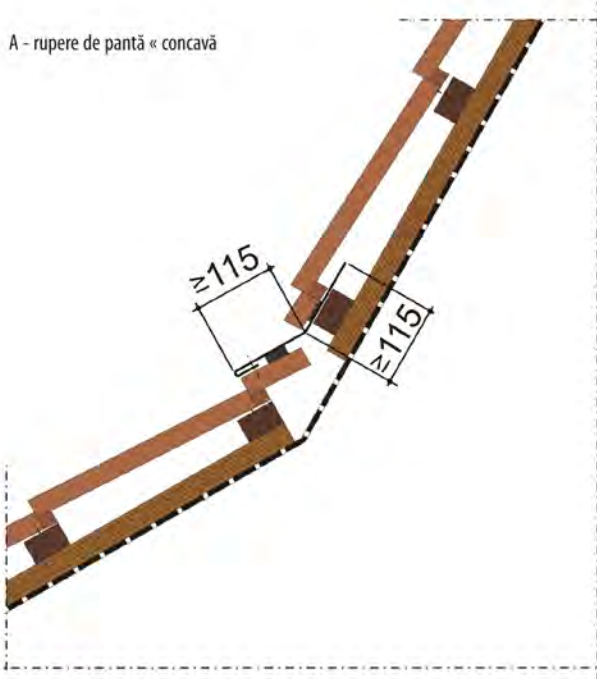
5.3.9. Ruperea de pantă Fig. 16 și 17

Aceste piese se execută de obicei pe șantier, datorită diversității arhitecturale a clădirilor din România.

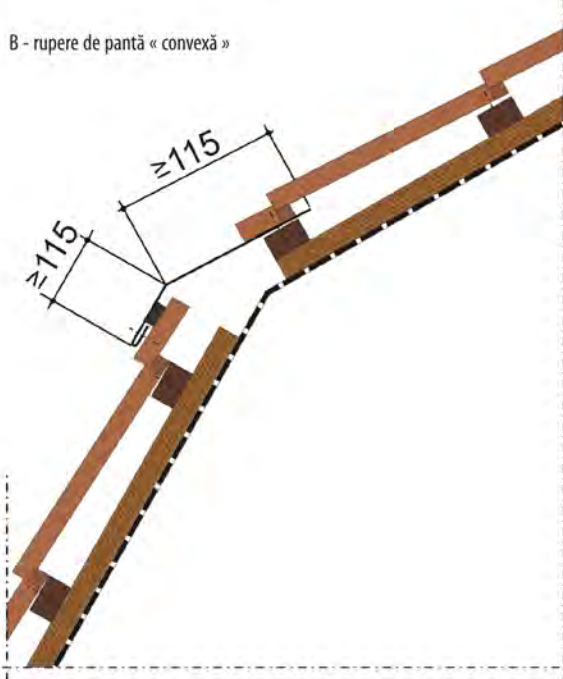
Fig. 16

Exemplu de montaj a ruperilor de pantă pe șarpante cu înclinații diferite.

A - rupere de pantă « concavă »



B - rupere de pantă « convexă »



ATENȚIE! Toate piesele de finisaj care maschează muchiile laterale ale acoperișului sunt localizate în zone în care apare cea mai mare forță de sucțiune a vântului – de aceea, acestea trebuie fixate cu șuruburi autoforante corespunzătoare, din 33 în 33 cm.

5.3.10. Piese de închidere pentru tuburile de ventilație, antene, aerisitoare, etc.

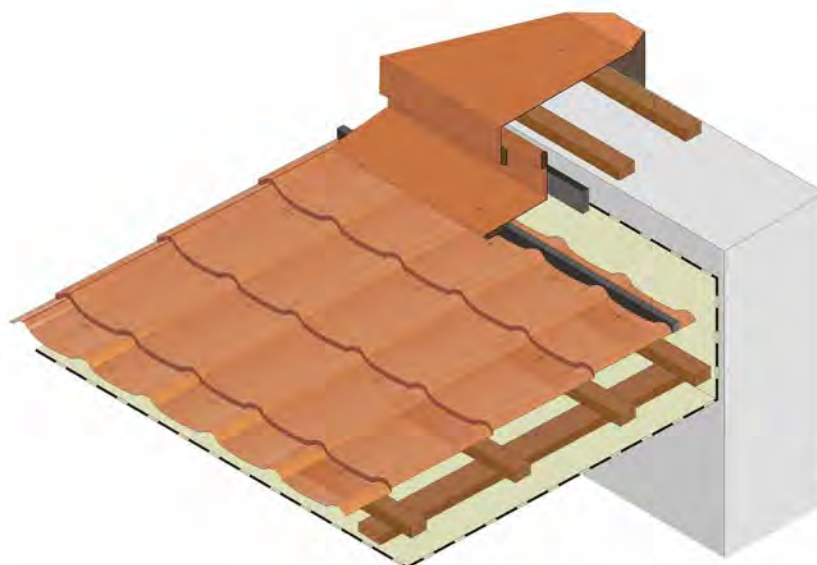
Toate elementele cu secțiunea circulară, proeminente se etanșează cu ajutorul unor garnituri de etanșare executate din cauciuc EPDM, fiind suplimentar etanșate cu silicon și fixate cu șuruburi autoforante.

6. Acoperirea clădirilor speciale (de ex. grajduri pentru animale)

În aceste tipuri de construcții în care sunt crescute animalele, predomina un mediu deosebit de agresiv. Gazele emanate de excrementele animalelor (metan, amoniac, hidrogen sulfurat) în combinație cu aburii formează o soluție cu o puternică acțiune corozivă, de aceea o chestiune foarte importantă este soluționarea corespunzătoare a sistemului de ventilație în aceste tipuri de clădiri. Omiterea acestui aspect poate conduce la o scurtare considerabilă a duratei de viață a învelitorilor de acoperiș – chiar la jumătate. În aceste cazuri pot fi utilizate soluțiile obișnuite de ventilație, care costau în orificii de ventilație amplasate în partea superioară a clădirilor, grilaje de ventilație sau conducte de ventilație, care permit evacuarea gazelor în exteriorul acoperișului – dar trebuie să ținem cont de posibilitatea apariției unei eventuale coroziuni în jurul acestor conducte.

Fig. 17

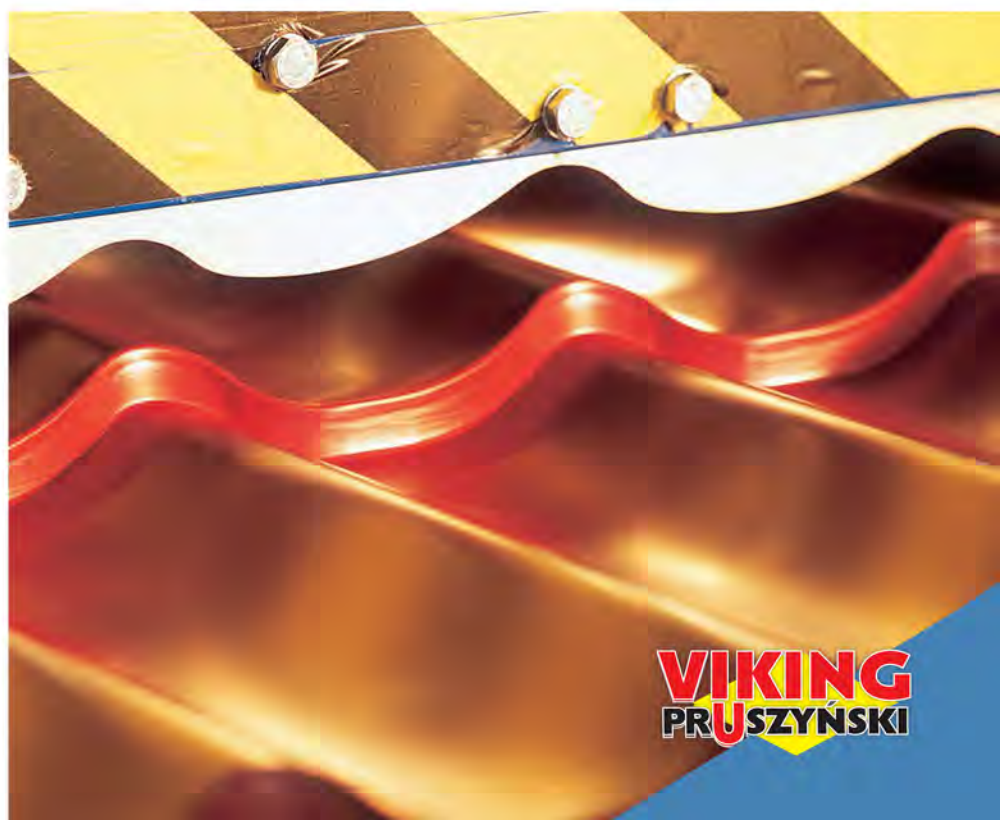
Exemplu de piesă de închidere pentru coșul de fum și perete



7. Întreținerea acoperișului

Acoperișurile executate din țiglă metalică Viking Pruszyński nu necesită o întreținere specială, după terminarea lucrărilor de montaj. Cu toate acestea trebuie să ținem seama de câteva recomandări speciale:

- eliminați frunzele uscate de pe suprafața acoperișului deoarece acestea ar putea să se descompună și să formeze pete pe stratul organic de acoperire al tablei,
- eliminați stratul de praf industrial (de ex. care provine de la fabricile de ciment, var, miniere sau de la combinatele siderurgice), care intrând în reacție cu apa provoacă deteriorări ale stratului organic de acoperire al tablei.



8. Concluzii

Recomandări speciale ale Viking Pruszynski pentru realizarea unui montaj de calitate:

1. Tăieturile se realizează cu foarfeca de mână specială pentru tablă sau cu nibblerul (foarfecă electrică de tăiat tablă).

Atenție! Este interzisă folosirea polizorului unghiular (flex). Discul abraziv al polizorului produce încălzirea locală a oțelului și arde straturile de protecție, iar scânteele rezultate din polizare deteriorează vopseaua.

2. Puteți circula pe acoperișul montat doar cu încălțăminte specială cu talpă aderentă din cauciuc, călcând în lungul cutei de ambutisare.

Atenție! Nu circulați pe acoperiș dacă nu au fost înșurubate toate șuruburile. Tabla udă sau cu urme de brumă este foarte alunecoasă!

3. Zgârieturile accidentale din timpul montajului pot fi retusate și protejate folosind vopsea de retuș. Viking Pruszynski vă oferă vopsea de retuș în culorile standard ale țiglelor metalice.
4. Așchiile și resturile de tăiere sau înșurubare trebuie îndepărtate cu grijă de pe suprafața țiglelor metalice Viking Pruszynski, cu o lavetă moale, în caz contrar acestea pot să ruginească și să păteze acoperișul.
5. Petele de murdărie apărute în urma montajului vor fi îndepărtate folosind agenți de curățire normali.
6. Tăieturile se recomandă a fi protejate cu lac incolor.



POLIESTER LUCIOS (25 μm)

PALETAR CULORI

STEJAR AURIU RAL 8017	GRI RAL 7024	NEGRU RAL 9005	VISINIU RAL 3005
MARO RAL 5010	CARAMIZIU RAL 8004	ROSU RR 028 (3011)	ROSU CORAL RAL 3016
ALBASTRU	VERDE RAL 6005	GALBEN RAL 1021	ARGINTIU RAL 9006

POLIESTER MAT STRUCTURAT (35 μm)

VERDE RAL 8017	ROSU RR 023 (7024)	CARAMIZIU RR 033 (9005)	MARO INCHIS RAL 3005
MARO	GRI	NEGRU	VISINIU



NOU !!!

30 ani
garantie

RAL 8004 CARAMIZIU	RAL 8017 MARO	RAL 032 MARO INCHIS
RAL 033 NEGRU	RAL 3011 ROSU	RAL 6020 VERDE
		RAL 7016 GRI

PURMAT® (55 μm)

30 ani
garantie

ROSU RR 028 (3009)	VERDE ★ RR 011 (6020)	GRI RR 023 (7024)	MARO RR 8017 (8017)
CARAMIZIU ★ RR 750 (8004)	NEGRU ★ RR 033 (9005)		

PURMAX

40 μm poliester+poliuretan

20 ani
garantie

CARAMIZIU RAL 8004	MARO RAL 8017	NEGRU RAL 9005	GRI RAL 7016
------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

GARANȚIE PE VIAȚĂ

ALUTYTAN
ICE PUR

BROWN WRINKLE	CERAMIC	ANTHRACITE GREY	JET BLACK
----------------------	----------------	------------------------	------------------

FURNIZORI MATERIE PRIMA

Arcelor Mittal

voestalpine

VIKING
PRUSZYŃSKI



SC VIKINGPROFIL SRL

SEDIUL CENTRAL

Filipeștii de Padure, jud. PRAHOVA

Str. Principală nr. 19A'

Tel.: 0244 517 080

Fax: 0244 517 022

e-mail: office@vkp.ro

PUNCT DE LUCRU

Craiova

jud. Dolj, Ișalnița, DN70, km 11

Tel. : 0374 008 181

fax : 0742 711 015

e-mail : craiova@vkp.ro

