

EMAILURI IDEEA!

Seria E5100/SF E5100/2020

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele "IDEEA !" seria E5100 sunt emailuri monocomponente pe baza de rasini alchidice grase.
<u>Utilizare:</u>	<p>Produsele seria E5100 se utilizeaza la protejarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, glet de ipsos, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. De asemenea sunt utilizate pentru protejarea constructiilor supraterane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protectia anticoroziva a constructiilor de otel: poduri, structuri de rezistenta, constructii metalice diverse etc.</p> <p>Varianta mata V5100 poate fi folosita ca finisare mata, conferind suprafetelor pe care este aplicata un aspect decorativ placut, sau ca strat intermediar pentru finisare lucioasa.</p> <p>Emailul E51180 IDEEA ! aluminiu este un produs anticoroziv si poate fi utilizat ca prim strat pentru protectia suprafetelor metalice feroase exploatate in interior sau in exterior.</p>
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none">• putere de acoperire foarte buna• luciu foarte bun pentru produsele lucioase - pastrarea luciului timp indelungat• rezistenta buna la intemperii si la lovituri mecanice• etalare si duritate buna
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	<p>7 ani de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale cresteri de viscozitate (se inlatura prin corectii cu diluantul D551 si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat pelicologen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.</p>
<u>Ambalare:</u>	<ul style="list-style-type: none">• E5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0.750L, 2.5L, 4L, 10L si in bidoane metalice protejate de capacitate neta 20kg• V5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate 0.75L, 2.5L si bidoane metalice de capacitate neta de 30kg
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<u>Certificate:</u>	Emailurile seria E5100 au agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii-Bucuresti.
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului E5100 cu alte produse, (alte produse = diluanti, agenti de curatare etc.)

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii				Metoda de analiza
			V5100 Opal	E51180 Aluminiu	E5100 Negru si alte culori	E51101 Alb	
a) Caracteristicile produsului							
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice				vizual
2.	Timp de curgere: -cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 10% cu white spirit -cupa ISO, d=6mm, 23°C, diluat 20% cu white spirit -cupa DIN, d=8mm, 20°C -cupa DIN, d=6mm, 20°C	s	18-23 - 33-35 -	- - - 28-30	- - 30-33 -	SR EN ISO 2431:2019 Metoda interna	
3.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 10 min, 105°C, min.	%	81	50	52	57	SR EN ISO 3251:2019
4.	Densitate, 23°C -V51101 -V51900 -V516001 -V518017	g/ml	1.61±0.1 1.53±0.1 1.58±0.1 1.60±0.1	1.02 ± 0,02	densitati diferite functie de culoare produs		SR EN ISO 2811-1:2016
5.	Finete de frecare, max.	µm	40	-	30		SR EN ISO 1524:2013
6.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	-	70±5	-		ASTM D562-10/2018
7.	COV, max.	g/l	300	500	300		SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristicile peliculei							
1.	Aspect	-	mat	semi lucios	lucios		vizual
2.	Culoare	-	conform etalon				vizual
3.	Luciu, 60°, min.	%	luciu impus de min. 87 & pt nuantele: E512003, E51455, E51521, E51550, E5175, E51850, E518017				SR EN ISO 2813:2015
4.	Timp de uscare, pelicula umeda 120µm, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -timp de uscare la atingere-dry to touch (Tip B) -timp de uscare in adancime-dry to handle (Tip D)	h	- 1h30min	10 16	3 8		ASTM D 1640M-14 (2018)
5.	Duritate, min.	s	60	180	110		SR EN ISO 1522:2007
6.	Aderenta la suport, grila de 1 mm, cifra de aderenta		1				SR EN ISO 2409:2013

Date tehnice produs:

Date tehnice pelicula:

Detalii de aplicare:

Produsele se dilueaza cu diluantul D551

V5100

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max. 3%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: ca atare sau diluat max. 3%

E5100

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max. 3%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: ca atare sau diluat max. 3%

E51180

- pensulare: diluat cca. 15%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: diluat 15-20%

Metoda de aplicare:

Aplicarea se face prin pensulare, roluire sau prin pulverizare cu aer in conditii profesionale:

- presiune aer aplicare: 2-3 atm
- duza pistol de aplicare: 2.2 – 2.5 mm

Consum specific:

V5100 - pana la 15 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

E5100 negru, alb, alte culori - pana la 14 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

E51180 aluminiu - pana la 10 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Grosime pelicula:

- uscata: 40-50 µm/strat pt V5100 si 35-40 µm/strat pentru E5100
- umeda: 70-90 µm/strat pt V5100 si 80-90 µm/strat (max. 125 µm/strat) pentru E5100

Reacoperire:

- V5100 – min. 3 ore
- E5100 - ud/ud (pana la 3 ore) sau după 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat
- E51180 – min. 24 ore

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- produsul E51180 se poate aplica direct pe metal
- E5100 nu se aplica direct pe metal, se aplica obligatoriu pe suprafete metalice grunduite

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- produsul E51180 se poate aplica direct pe metal

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. $12\pm 2\%$

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie

In cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat

- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. $12\pm 2\%$

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata de praful provenit de la netezire fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare
- se indeparteaza vopseaua veche: **complet**, prin raziure cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau **partial**, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Sisteme de vopsire suprafete metalice:

Finisare mată

Pentru suprafete zincate si din aluminiu se aplica un strat de grund reactiv G4100P. Pentru suprafete metalice care nu ridica probleme deosebite in ceea ce priveste aderenta grundului la suport, se aplica:

- 1 strat grund anticoroziv G5173-2 sau grund G5100

Dupa uscarea completa a grundului se aplica apoi vopsea V5100.

Sisteme de vopsire suprafete din lemn:

Finisare lucioasa

- 1-2 straturi grund G5173-2 sau G5100 aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
 - 1-2 straturi email E5100; primul strat de email IDEEA! se aplică la 24 ore de la aplicarea grundului.
- Al doilea strat de email se aplica ud/ud (pana la 3 ore) sau dupa 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Finisare mată

- 1 strat IG5100 (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1 strat vopsea mată "Opal" V5100

Se aplica mai intai lac protector IG5100 (optional daca se doreste protectie suplimentara la exterior). La 12 ore de la aplicarea lacului protector se va aplica un grund G53101. Dupa 3 ore de la aplicarea grundului se aplica un strat de vopsea mata V5100

Finisare lucioasa

- 1 strat IG5100 (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului, iar al doilea strat se poate aplica dupa 24 ore de la uscarea primului strat.

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Sisteme de vopsire suprafete din zidarie:

Finisare mată

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi vopsea mată V5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare in dispersie apoasa se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica produsul alchidic mat V5100.

Finisare lucioasa

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi de email E5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare pentru zidarie G8101 se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia chitul se slefuieste apoi se desprafuieste si se aplica 1-2 straturi de email E5100.

Observatie:

In cazul aplicarii produsului E51180 pe suprafete metalice se recomanda ca, dupa timpul de uscare de 24 ore, sa se aplice suplimentar 1 strat de lac L5041E sau L5306 in scopul conferirii unei rezistente suplimentare la stergere si uzura

Conditii de aplicare:

Emailurile seria E5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate, temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de maximum 65%.

Aplicarea decurge in conditii optime daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a produsului de 10-30°C. Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Instructiuni de aplicare:

Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare produsul se dilueaza in proportiile recomandate sau in proportiile necesare obtinerii grosimilor de pelicula cerute.

Observatii:

Emailul E5100 este un produs lucios care isi pastreaza luciul timp indelungat. Se aplică ca atare sau diluat atat cat este necesar cu diluant D551 pentru a obtine o pelicula uniforma, utilizand pensula, trafaletul sau pistolul cu aer. Aplicarea trebuie sa fie realizata uniform in strat subtire (max. 50 µm strat uscat).
Fiind un produs cu pelicula foarte lucioasa, **la temperaturi scazute, aplicat in straturi groase** poate prezenta in primele 72h senzatia de lipiciozitate sau pelicula moale - este un comportament normal corelat cu calitatea peliculei foarte lucioase. Se recomanda aplicarea a 1-2 straturi de email E5100.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.
Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.