

# DUDITERM 584

Duditerm 584 este un adeziv termofuzibil fara material de adaos (fillers), cu o baza EVA, caracterizat printr-o vascozitate medie si o rezistenta crescuta la temperaturi ridicate. Este un adeziv puternic ce se utilizeaza pentru aplicarea canturilor din diferite materiale, chiar si pentru cele cu porozitate scazuta.

## **Caracteristici fizico-chimice si conditii optime de utilizare:**

- Baza : sintetica de rasina
- Culoare : natur
- Prezentare : granule
- Viscositatea la 200°C : conform Brookfield RVT (2 RPM)  
80.000 ± 10.000 MPas
- Ring & Ball : 112 ± 3 °C
- Densitate : <1 g/cm<sup>3</sup>
- Umiditatea lemnului : 8 – 10%
- Umiditatea relative : 65 – 75%
- Temperatura ambienta si a materialelor : >15°C
- Temperatura produsului in tanc : 180 – 200°C
- Temperatura recomandata pe rolele de aplicare : 200° - 220°C
- Viteza de lucru : 18 – 30 m/min.
- Presiunea rolelor pe cant : 3 – 5 kg/cm<sup>2</sup>
- Consum specific recomandat : 180 – 250 gr/m<sup>2</sup>

## **DE RETINUT PENTRU BUNA UTILIZARE:**

- Duditerm 585 este utilizat pe masinile automate pentru incleierea canturilor din lemn, PVC, ABS, furnir, poliestari, folie melaminata, HPL, furnir, pe suport de PAL sau MDF. Este potrivit si in cazul metodei soft-forming.
- Pentru a putea fi lipit, cantul trebuie curatat in prealabil. Prezenta impuritatilor pot duce la probleme de lipire datorate aderenței insuficiente. Suprafata suport (muchia) pe care se aplica, va avea planeitatea corespunzatoare pentru se evita golurile unde aderența nu este corespunzatoare datorata presiunii insuficiente.
- Este bine sa se verifice periodic temperatura si viscozitatea din tanc astfel incit sa nu apara discontinuitati in lipire
- Se va utiliza o cantitate corespunzatoare de adeziv in functie de tipul de cant si de suport (materialul pe care se doreste lipirea cantului). O cantitate prea mica poate duce la o fixare nepotrivita, iar o cantitate in exces la urme vizibile de adeziv ce pot murdari materialul si masina de lucru.
- Atit materialul suport, cantul cit si adezivul trebuiesc aduse la o temperatura ambientala de conditionate > 16°C, inainte de folosire.
- Viteza de lucru trebuie sa depaseasca 18 m/min pentru a evita o racire excesiva a Duditerm 585 inainte de presare. Daca este necesara o viteza de lucru redusa, se va compensa pierderea datorata timpului de asteptare cu aplicarea unui jet de aer cald pentru cresterea temperaturii pe rolele de aplicare, suportul de preancalzire si a cantului.

- In momentele de pauza prelungita in nefolosirea masinii, se recomanda reducerea temperaturii Duditerm 585 in tanc (30°C - 40°C) pentru ca adezivul sa-si pastreze aceleasi proprietati.
- Este bine ca tancul sa fie pastrat mereu curat, prin indepartarea crustelor pentru a facilita topirea uniforma a adezivului.
- Caracteristicile de lipire a canturilor difera in functie de fiecare material. De aceea se recomanda verificare/testarea la inceput a fiecarui lot.
- Rezistenta la cald si rece a imbinarii depinde nu numai de calitatea adezivarii, dar si de de calitatea materialului suport, de umiditatea materialelor, tipul de bordurare, tensiunile din materiale timpul de lucru. Operatorul trebuie sa verifice daca temperatura de adezivare este potrivita functie de materialele folosite, tipul de echipament precum si conditiile de umiditate si temperatura ambientala pentru a obtine o adezivare de calitate.
- A SE VERIFICA DACA TIPUL DE INCLEIERE ESTE COMPATIBIL CU TIPUL DE FINISAJ DORIT

**Ambalare:**

La saci de 25kg.

**Valabilitate:**

12 luni in conditii optime (temperature scazute si umiditate redusa).