

TERMOFIX GLET

Produs

Glet pe bază de ipsos pentru interior.

Compoziție

Ipsos, aditivi, adaosuri.

Proprietăți

Pentru egalizarea suprafețelor și obținerea de suprafețe netede pe pereți și plafoane în interiorul clădirilor, în locuri uscate fără umiditate ridicată permanentă și fără condens de lungă durată.

Utilizare

Se aplică pe suprafețe de beton, tencuieli de ipsos, ciment, var-ciment, tinci pe bază de ciment, gleturi de încărcare pe bază de ipsos sau gleturi de ciment, etc. Recomandat atât la lucrările noi cât și la lucrările de renovări și reparații ale finisajelor interioare. Se poate utiliza atât ca glet de încărcare cât și ca glet de finisare.

Date tehnice

Clasificare	B2/20/2 conform EN 13279-1:2005
Densitate	cca. 920 kg/m ³
Necesar de apă	cca. 10 litri/sac 20 kg
Timp de lucru	60 minute
Grosime de strat minimă	2 mm
Grosime de strat maximă	6 mm
Consum de material	1 kg/m ² /mm

Aceste valori sunt valabile în condiții standard [T = (23 ± 2)°C / Umiditate relativă: (50 ± 5)%] și se referă la probe de laborator care pot fi modificate sensibil de condițiile de punere în operă

Categoria conform normelor chimice

Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protejare împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu date de securitate (conform regulamentului UE Nr. 453/2010) de pe site-ul www.baumit.com.

Asigurarea calității

Verificări permanente în laboratoarele proprii conform SR EN 13279, sistem de management al calității - ISO 9001 certificat.

Termen de valabilitate

9 luni de la data înscrisă pe ambalaj, la loc uscat, răcoros, ferit de îngheț, în ambalajul original, nedesfăcut.

Livrare

Sac 20 kg, 1 palet=54 saci=1080 kg



Prelucrare

Stratul suport

Suportul trebuie să fie curat, uscat, neînghețat, fără particule de praf, fără eflorescențe, rezistent și lipsit de părți care se pot desprinde.

Aplicare

Se aplică pe:

- beton;
- tencuieli de ipsos, ciment, var-ciment;
- vopseluri de dispersie (rezistente);
- tinciuri pe bază de ciment.

În cazul tencuielilor noi, după respectarea timpului de uscare (min 10 zile/cm grosime) se trece la operația de gletuire a suprafeței.

Straturile de vopsea trebuie șlefuite, iar în cazul vopselurilor care se exfoliază acestea trebuie îndepărtate.

În cazul renovărilor pe suprafețe vechi, cu absorbție scăzută (suprafețe lucioase) se recomandă utilizarea amorsei BetonKontakt.

Toate elementele din oțel (tocuri de uși sau geamuri, conducte, grilaje de protecție) trebuie protejate de contactul direct cu gletul, deoarece acesta are o acțiune corozivă. În acest scop se utilizează vopsele speciale sau profile de protecție.

Nu se aplică pe:

- lemn, plăci aglomerate de lemn, plastic, vopsele de ulei, humă, spoieli de var, etc.

Punere în operă

Aplicare manuală

Într-o găleată care conține o cantitate de apă corespunzătoare cantității de glet, respectiv, 10 litri pentru sacul de 20 kg, se presară sacul de glet și se lasă 3-5 minute să reacționeze după care se amestecă cu un mixer la turație redusă, până la obținerea unui amestec omogen (fără aglomerări).

Se recomandă ca viteza de amestecare să fie moderată pentru a se evita antrenarea de bule de aer în materialul proaspăt mixat.

Se întinde cu fierul de glet într-un strat de 2 - 6 mm/strat. După întărire se recomandă aplicare unui strat de consistență mai fluidă și se gletuiește. Se recomandă aplicarea stratului de consistență fluidă într-un interval de timp de 2-12 ore, funcție de grosimea stratului, temperatura și umiditate.

După o uscare completă și uniformă a suprafeței se va face operația de șlefuire asigurând astfel un suport perfect neted pentru vopsirea suprafeței.

Amestecul neutilizat care s-a întărit nu poate fi reamestecat cu apă, trebuie aruncat.

Gletul poate fi utilizat în 60 de minute din momentul amestecării cu apă.

Pe suprafețele gletuite nu se aplica placaje ceramice.



Aplicare mecanizată

Poate fi aplicat cu mașina de gletuit tip PFT Ritmo Power Coat și se nivelează manual cu fierul de glet.

Local gletul poate fi armat cu plasă din fibră de sticlă.

Indicații și generalități

Temperatura aerului, materialului și a suportului în timpul preparării și procesului de priză trebuie să fie de cel puțin 5°C și max. 30°C. În cazul încăperilor care utilizează instalații de încălzire cu gaz trebuie efectuată o aerisire adecvată.

În condiții excesive de căldură, ventilație sau frig, în spațiile unde au loc lucrări de gletuire sau unde suprafețele sunt proaspăt gletuite se vor lua măsuri corespunzătoare de protejare a acestora. În spații închise va fi asigurată ventilația corespunzătoare pentru uscarea produsului.

