

# Glet extra alb de finisaj

PE BAZĂ DE COMPUȘI MINERALI ȘI RAȘINI SINTETICE  
ASIGURĂ SUPORT EXCELENT PENTRU VOPSIRE EXTRAFIN



WEBER N19

## DOMENII DE UTILIZARE

Se utilizează la finisarea în strat subțire a suprafețelor interioare, la renovări, reparații (umpleri de pori, fisuri, etc). Se utilizează înainte de aplicare tapet, zugrăvire sau vopsire a pereților și tavanelor în incinte uscate. Se aplică peste gleturi de încărcare pe bază de ipsos sau ciment (**weber N17**, **weber N15**), tencuieli mecanizate pe bază de ipsos sau tinciuri drișcuite fin. Se poate aplica și pe suprafețe de beton vibrat ce nu necesită un strat de nivelare grosieră. Recomandat pentru gips-carton.

## SUPRAFAȚA SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie curată, nedeformabilă, uscată, fixă și lipsită de substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf, etc.) și să aibă vârsta de maturizare. Se vor îndepărta în prealabil straturile cu rezistență mecanică slabă.

## COMPOZIȚIE

Pulbere de culoare albă pe bază compusi minerali și rasini sintetice, cu adaosuri minerale.

## DATE TEHNICE

Conformitate	SR EN 998-1:2016
Clasificare	GP-CS II-W2

Consum:	Cca 1,1kg/m <sup>2</sup> /1 mm
Apa de omogenizare:	7,5-8 l/sac
Timp de punere in operă:	48 ore
Aderența la suport (la dala de beton standardizata)	≥0,5 N/mm <sup>2</sup> (FP:B)
Rezistența la încovoiere	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la compresiune	Clasa CSII
Coeficientul de absorbție al apei datorită acțiunii capilare	Clasa W2
Conductivitatea termică în stare uscată la 10°C (λ10,uscat)	0,21 W/mK (valoare tabelara pentru P=50%)
Permeabilitate la vapori de apă, μ	≤ 15
Densitate aparentă praf	~900 kg/m <sup>3</sup>
Reacția la foc	Clasa A1

Aceste date sunt valabile pentru o temperatură de 20°C și o umiditate relativă a aerului de 65%. În alte condiții de temperatură și umiditate aceste valori pot varia, iar întărirea produsului poate fi mai lentă sau accelerată.

# Glet extra alb de finisaj

## MOD DE LUCRU

Se toarnă conținutul unui sac în 7,5-8 litri de apă curată și se amestecă cu ajutorul unui mixer electric până se obține un amestec omogen, fără aglomerări. După un repaus de cca. 5 minute, se reamestecă. Materialul astfel obținut se aplică manual sau mecanizat. Aplicarea manuală se face cu o gletieră de inox curată, în grosime de maxim 2 mm pe strat. Următorul strat se va aplica după uscarea celui precedent. Stratul final nu trebuie să depășească 3 mm. Timpul de uscare poate varia în funcție de umiditatea și temperatura mediului. Suprafața uscată poate fi șlefuită cu hârtie abrazivă foarte fină. Praful rezultat se va curăța de pe suprafața suport cu o perie/ bidinea/pensula moale.

## RECOMANDĂRI

Lucrările vor fi executate la o temperatură a aerului și a suportului de la +5°C până la +30°C. Uneltele folosite se spală cu apă imediat după utilizare.

## AMBALARE ȘI DEPOZITARE

<b>Ambalare</b>	20kg, saci de polietilena
<b>Palet</b>	54 saci x 20kg = 1080kg

Depozitarea se face în mediu uscat, pe paleți de lemn, în ambalajul original nedeteriorat.

## TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației.

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în teorie și practică. Ele sunt orientative și nu implică obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Cumpărătorul/Aplicatorul are obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare care urmează a fi folosit.

Rev. 092020