

Ipsos de modelaj ADERA Stucco

Fișă tehnică

- ușor de preparat și aplicat
- lucrabilitate foarte bună
- rezistență mecanică ridicată



Descriere:

ADERA Stucco este un ipsos sub formă de pulbere foarte fină, de culoare albă, având ca și component principal sulfatul de calciu semihidrat. Produsul este obținut dintr-o materie primă selectată adecvat.

Prin presarare în apă, se formează o pastă omogenă cu timp de priză optim și lucrabilitate ideală. După uscare suprafața obținută va fi rezistentă și durabilă.

Performanțe:

Granulometrie	99% 100 μm
Timp de priză	minim 12 minute
Necesar de apă	600-700g/1 kg produs
Clasa de reacție la foc	A1
Rezistență (la 2 ore) la încovoiere	minim 2,5 N/mm ²
Rezistență (la 2 ore) la compresiune	minim 4,5 N/mm ²
Valabilitate	9 luni
Mod de aplicare	manual
Temperatura mediului de aplicare	minim 5° - maxim 35°
Umiditatea mediului de aplicare	maxim 60%
Ambalare	sac 5 kg 208 saci/palet sac 25 kg 45 saci/palet
Cod SAP	sac 5 kg 91395 sac 25 kg 91398

Domenii de utilizare:

ADERA Stucco se utilizează pentru:

- ▶ turnarea de forme, ornamente, stucaturi folosite ca decorațiuni interioare: scafe, frize, galerii, baghete, colțare, plafoniere, coloane, frontoane etc.
- ▶ materialul se pretează și pentru finisarea tencuielilor interioare pe bază de ciment, ciment-var, ipsos ca glet de prima mână.
- ▶ suportul trebuie să fie uscat, desprăfuit și să nu prezinte pete de ulei, eflorescențe sau zone friabile.

Fișa tehnică actualizată este disponibilă pe site-ul Siniat, pe pagina produsului.
Link direct: [Ipsos de modelaj ADERA Stucco](#)



Preparare



Fără mixare



Aplicare

Mod de lucru:

Preparare

- ▶ Utilizând un vas curat, se pune apa urmând să se adauge ipsosul, astfel încât să cadă în ploaie fină pe toată suprafața apei.
- ▶ Materialul se lasă 2-3 minute pentru ca ipsosul să se îmbibe cu apă pentru obținerea consistenței bune de lucru.
- ▶ În cazul amestecării, se reduce timpul de lucru cu până în 30%.
- ▶ Se recomandă amestecarea pastei doar la utilizarea pentru turnarea de forme, ornamente și stucaturi.

Aplicare

Pasta de ipsos se va turna în matrițele gata confecționate, din fibră de sticlă sau cauciuc, sub diferite forme. Se unge matrița cu o soluție pentru a elimina aderența ipsosului la peretele matriței și pentru decofrarea ușoară a formei. Se toarnă în matriță un strat de pastă de ipsos preparat. Acest strat va acoperi jumătate din grosimea finală a formei. În pasta de ipsos rămasă se pot pune fibre pentru armare. Pasta de armare obținută se toarnă în matriță, completându-se și a doua jumătate de grosime. Se lasă în repaos până la sfârșitul de priză. Decofrarea, fixarea și depozitarea la uscare a elementelor se face după finalul de priză. Formele obținute, ornamente și stucaturi au o rezistență mecanică ridicată. Calitatea formelor, ornamentelor și stucaturilor depinde de gradul de prelucrare.

Pentru realizarea finisajelor pentru pereți pasta obținută se aplică în straturi subțiri, utilizând gletiera, până la obținerea unor suprafețe netede și plane, de culoare albă.

Măsuri de protecție:

Se lucrează cu echipament de protecție adecvat, ochelari și mască de praf. La utilizări îndelungate se poartă mănuși. Sacul se va ridica, îndoind genunchii și ținând spatele drept. Se evită prăfuirea în mediul înconjurător. Nu se deversează produsul în rețeaua de canalizare. Se poate îndepărta cu deșeurile menajere biodegradabile.

Condiții de depozitare:

Sacii se vor păstra pe paleți de lemn, în locuri acoperite, uscate și ferite de intemperii. În cazul utilizării parțiale, închideți sacul cu grijă, pentru a putea fi folosit în aplicații ulterioare.

CE
08

SR EN 13279-1:2009
Lianți de ipsos pentru utilizare
directă sau procesare ulterioară A1

Reacția la foc: A1
Conductivitate termică: PND
Izolare directă la zgomot
aerian: PND

Etex Building Performance S.A.
Str. Drumul Leordeni nr. 106, Sector
4, București, România
Tel. (+4) 021 334 96 08/ 09
Fax (+4) 021 404 39 95/ 96/ 97
www.siniat.ro
Fabrica Aghireșu
Aghireșu Fabricii, Nr. 281, județul Cluj