

Director Productie  
Ing. Stroescu Daniela

Aprobat  
Director General TTM  
ing. Titi Mihai

## 1. GENERALITATI

**1.1 Denumire produs:** Placi si role de folie polistiren expandat extrudat.

**1.2 Domeniu de utilizare :** se foloseste in structurile de pardoseli cu elemente flotante de parchet laminat sau parchet de lemn, prin dispunerea produsului sub acestea in scopul atenuarii zgomotului la impact si al reducerii zgomotului produs in camera la deplasarea utilizatorului pe pardoseala.

### 1.3 Documente de referinta:

- ISO-1926:2009-Materiale plastic alveolare rigide. Determinarea rezistentei si alungirii la rupere.
- STAS 3160/2:1984-Verificarea calitatii loturilor de produse pe baza nivelului de calitate acceptabil(AQL).Procedee si tabele statistic-matematice pentru verificarea calitatii prin atribute.
- SR EN 1602+AC:1998-Determinarea densitatii aparente
- STAS 6161/4:1989-Masurarea capacitatii de izolare la zgomot la impact
- STAS 5912:1989-Determinarea conductivitatii termice.

### 1.4 Clasificare :

1.4.1. Produsul se realizeaza intr-o singura calitate

1.4.2. Produsul se prezinta in doua variante constructive : placi 500x1000mm si grosimi diferite si role 1,08x15 m si grosimi diferite, perforate si/sau nervurata.

**1.5. Notare:** Placile din folie PSE se noteaza l x L x g, in mm, urmat de numarul prezentei specificatii. Exemplu de notare: 500x1000x6mm, ST 198.

Rola de folie PSE nervurata ,se noteaza l x L x g, N, urmat de numarul specificatiei. Exemplu de notare: 1,08x15x0,002, N, ST 198; 1,08x15x0,002, N/P, ST 198/2010, unde N-nervurata; N/P-nervurata si perforata.

## 2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

**2.1 Materiale:** Produsele se executa din folie de polistiren extrudat si expandat cu agenti ecologici , liber de freon.

**2.2 Aspect:** neted, fara impuritati, pete, fisuri, lipsa material.

Pentru foliile rilate ,folia prezinta rile ,perpendicular pe lungimea foliei, uniforme si complete. Pentru foliile perforate, perforatiile sunt dispuse uniform pe suprafata foliei.

**2.3 Culoare:** color conform mostrei agreate; se admit variatii de culoare datorate schimbarii lotului de material.

## 2.4. Dimensiuni:

produsul	Lungime	Latime	grosime	suprafata	Adancime rile
Placa 500x1000x3	1000+/-10mm	500+/-5mm	3+/-0,5mm	0,5mp/placa 5mp/pachet	-
Placa 500x1000x6	1000+/-10mm	500+/-5mm	6+/-0,5mm	0,5mp/placa /5mp/pachet	-
Rola 1,08x15mx1,8 mm	15000 +/- 100mm	1080 +/- 20mm	1,8 +/- 0,2mm	16,2 mp/rola	0,6 ..1mm
1,08x15mx2,2 mm	15000+/- 100 mm	1080+/- 20mm	2,2+/- 0,2mm	16,2mp/rola	0,6...1mm

Se admit si alte dimensiuni (latimi ,lungimi,grosimi) la cererea clientului.

## 2.5 Caracteristici fizico-mecanice:

Caracteristica	UM	Valoarea	Metoda
1.Densitate	Kg/mc	30-55	SR EN 1602+AC:1998
2.Rezistenta la tractiune -longitudinal -transversal	N/mmp	Min.0,6 Min.0,4	ISO 1926:2009
3.Alungire la rupere -longitudinal -transversal	%	Min.2 Min.1	ISO 1926:2009
4.Absorbtiia de apa	%	Max. 1	Metoda RCB
5.Rezistenta la compresiune pentru o compresiune de 10%	Kg/mp	Min. 4000	Metoda RCB
6.Masurarea capacitatii de izolare la zgomot de impact	dB	Min. 20	STAS 6161/4-1989
7.Conductivitate termica	W/mK	Max.0,039	STAS 5912-1989

## 3.REGULI DE VERIFICARE A CALITATII

Calitatea produsului se verifica pe loturi de fabricatie de maxim 1000 pachete sau role. Verificarile caracteristicilor 1-3 se executa pe cel putin 3 placi luate aleatoriu ,cate o placa din pachete diferite ce constituie lotul, respectiv 3 esantioane din 3 role luate aleatoriu .Daca o caracteristica este neconforma,se repeta verificarile, pentru acea

caracteristica pe un numar dublu de esantioane.Rezultatul la a doua verificare este definitiv.

Verificarea caracteristicilor 4-7 se executa periodic, la 3 ani, sau daca intervin modificari tehnologice ce ar putea afecta respectivele caracteristici.

#### 4.METODE DE VERIFICARE:

4.1 Verificarea absorbtiei: se face prin masurarea cantitatii de apa absorbite la imersie totala dupa 24 h si dupa 7 zile .Verificarea se face pe 3 esantioane patrate 10x10cm ,decupate aleatoriu dintr-o placa sau rola din lot.

Se cantaresc cu precizie de 0,01g.Imersia se face intr-un vas cu apa potabila,la temperature camerei.Se pot utiliza dispozitive ,de exemplu placa de tabla perforate pentru a mentine imersia totala a esantioanelor.Suprafata epruvetei de incercat se va mentine la cca. 50mm sub nivelul apei pe tot parcursul incercarii.

Dupa parcurgerea timpului ,esantioanele se scurg ,se usuca prin stergere si se recantaresc.

$$\text{Calculul absorbtiei de apa : } Wh = \frac{Mf - mi}{V} \times \frac{100}{Dw}$$

Unde:

- mi- masa initiala a epruvetei de incercat ,in kg
- mf-masa finala a epruvetei de incercat ,in kg
- V-volumul initial al epruvetei de incercat ,in mc
- Dw-densitatea apei,considerate 1000 kg/mc

4.2 Verificarea rezistentei la compresiune se face pe 3 esantioane decupate din placa. Se masoara grosimea initiala. Se aplica o greutate calculata functie de marimea esanti- onului .Dupa 24 ore se masoara grosimea placii.Variatia grosimii admise este maxim 10%.

#### 5.MARCARE.AMBALARE.TRANSPORT.DEPOZITARE.LIVRARE

5.1 Marcarea se face prin etichetare pe fiecare pachet de cate 10 placi,respective pe fiecare rola.

5.2 Ambalarea pachetului de 10 placi ,respective ,a rolei,se face in folie de polietilena natur perforata, termocontractibila .La cerere se pot realize si alte sisteme de ambalare .

5.3. Manipularea se face cu evitarea frecarilor suprafetelor foliei PSE,pe pentru evitarea aparitiei incarcarii electrostatice,generatoare de incendiu.

5.4.Transportul: cu mijloace curate,acoperite.

5.5 Depozitare:in spatii acoperite,ventilate,curate ,ferit de surse de foc.

5.6 Livrare: fiecare livrare este insotita de declaratie de conformitate.

#### 6.GARANTII

Termen de garantie:5 luni de la livrare in conditiile respectarii prevederilor de la punctele 4.2-4.5.

## 7. ACTIUNI ASUPRA MEDIULUI SI SANATATII SI SECURITATII OCUPATIONALE

Produsul folie de polistiren expandat extrudat ,in placi sau in role, nu are impact asupra mediului, sanatatii si securitatii ocupationale in conditii normale de utilizare.

Produsul nu afecteaza stratul de ozon, pentru expandare utilizandu-se agenti de expandare ecologici-GPL, produsul fiind liber de CFC.

Produsul nu este biodegradabil si este reciclabil 100%.

Director Calitate

ing. Duracu Gheorghe

Sef Sectie PSE

ing. Mihalcescu Bogdan

Sef Comp. Dezvoltare

ing. Stoica Ioana

Tehnolog

ing. Budescu Mihaela

Elaborate: 20.05.2010