

Fișă tehnică de produs



Spray-Kon B707 (stocat sub presiune in tub spray 600ml) este un adeziv de contact care se depune pe suprafetele de lipit **prin pulverizare**. Acest adeziv actioneaza pe o gama foarte larga de materiale, **este rezistent la apa, rezultand LIPITURI PRACTIC INDESTRUCTIBILE si de FOARTE LUNGA DURATA**. Este prietenos cu mediul inconjurator-**nu contine CFC**-si nu are miros persistent. Produsul Spray-Kon B707 este pulverizat pe suprafata de lipit folosind doar tubul spray(aerosolul) , astfel ca, **aplicarea lui va fi ieftina, curata si eficienta**. Dupa folosire aerosolul B707 este gata pentru o noua lipire, **fara a fi nevoie de spalare sau curatare**.

Materiale asupra carora actioneaza.Spray-Kon B700 si B707 Actioneaza practic pe intreaga gama de materiale de lipit: **placi PAL, MDF, laminate HPL, melamina, ABS pe canturi-inclusiv pe canturi curbe-placaj, sticla, metal, cauciuc, tesaturi, burete, spumepoliuretanic, pluta, mase plastice, lemn, carton, polietilena si beton, dar si asupra laminatelor decorative, putandu-se folosi si pentru EXECUTAREA SUPRAFETELOR CURBATE, realizandu-se curbarea doar prin simpla lipire cu acest adeziv**. Este ideal pentru lipiri permanente care necesita o lipitura initiala foarte puternica. Este rezistent la temperaturi inalte si daca este folosit corect, durata de uscare pentru obtinerea unei lipituri rezistente este de cateva ore, rezistenta maxima obtinandu-se in 24 ore- . **Suprafetele pentru lipit trebuie sa fie curate, uscate, fara praf si grasimi pe ele**. Trebuie sa indeplineasca cateva conditii inainte de asamblare. Aceste conditii sunt importante mai ales pentru laminate. **Astfel suprafetele de lipit trebuiesc tinute aproximativ 48 de ore la o temperatura de aprox, 20° C si la o umiditate de 45-55%** iar aerul trebuie sa poata circula printre ele.

Tineti tubul spray(aerosolul) la un unghi aprox. 90° fata de suprafata de lipit si aplicati un strat de adeziv asigurand un grad de acoperire a suprafetei de lipit de 80-100%. Mai mult, aerosolul trebuie sa fie tot timpul paralel cu suprafata ,avand grija in mod special la **depunerea adezivului pe marginile suprafetei**. Nu acoperiti neuniform suprafetele cu adeziv pentru ca pot aparea defecte in special la lipirea laminatelor pe suprafata suport. Pe suprafetele poroase este necesara aplicarea unui al doilea strat dupa uscarea primului. Intotdeauna aplicati adezivul prin pulverizare mai intai pe laminat. Pulverizati orizontal pe o suprafata de lipit si vertical pe cealalta suprafata de lipit Este important de stiut ca Spry-Kon este un adeziv de contact ce isi formeaza singur legaturile de lipire , astfel incat este necesar suficient adeziv pe ambele suprafete de lipit. **Dupa ce s-a pulverizat adeziv pe ambele suprafete de lipit se asteapta minim 2-3 minute pana cand adezivul este uscat – aceasta se poate constata daca il atingem cu degetele si acestea nu se lipesc si raman curate-**.

Nota : In conditii normale Spray-Kon se usuca in 2-3 minute, dar timpul de uscare depinde de temperatura si umiditate. Umiditatea excesiva si temperatura joasa vor incetini uscarea ,iar daca temperatura va scadea f. mult se adezivul devine precum “puful”. Puful este de fapt umezeala care se formeaza de-a lungul liniilor de adeziv,cauzata de evaporarea de solvent din adeziv la temperaturi foarte joase. Umezeala afecteaza performantele acestui adeziv .

Cum asamblam suprafetele? De indata ce suprafetele pulverizate cu Spray-Kon sunt puse laolalta o legatura puternica se va instala intre ele .Imediat ,se va aplica o presiune puternica si uniforma asupra suprafetelor de lucru (asupra laminatul de exemplu,daca se lipeste laminat pe suprafata PAL se va folosi o rola Spraykon)incepand de la mijloc catre exterior.**Folosiți o rola adecvata pentru aplicarea presiunii si asigurati-va ca intreaga suprafata a fost presata cu rola .Atentie la margini!!! -**

Odata ce suprafetele au fost asamblate si presate- cu un ciocan cu cap de plastic,daca s-au lipit 2 suprfete mai groase de 3mm, sau cu o rola daca s-a lipit folie HPL pe suprafta suport-se lasa la uscare 24 ore, apoi putand fii executate operatiuni de finisare,tundere dupa cerinte.Intreaga operatiune de

lipire se va termina in 24 de ore.Surplusul de adeziv se poate indeparta cu un solvent adecvat-va recomandam solventul de curatareR505 de la Spraykon.

Depozitare . Feriti adezivul de temperaturi extreme.Depoziotati-l intr-un mediu controlat – temperaturi 15°-35°C-protejati-l de lumina directa a soarelui.**Nu depozitati adezivul direct pe beton .Temperaturile joase pot coduce la deteriorarea adezivului si la slabirea lipiturii.**

DATE TEHNICE

Denumire:	Adeziv de contact spreizabil
Aspect:	Lichid limpede sau rosu
% solid:	28-30%
SG:	0,90->0,99
Grad de acoperire	15-20 m.p/kg.
Durat de viata	12 luni in recipienti sigilati si originali

NU E PERMISA INGHETAREA ADEZIVULUI.

FOLOSITI ADEZIVUL IN SPATII BINE AERISITE.

DISPOZITII FINALE:

Aerosolul Spray-Kon B707 –in recipient tub spray de 600ml.- a fost proiectat pentru a fi folosit prin apasarea butonului de pe tubul-spray,avand posibilitatea de a obtine diverse dimensiuni ale latimii jetului. .Astfel tubul spray poate fii manevrat usor iar cantitatea de adeziv depusa poate fii controlata in siguranta. Respecta cerintele locale,regionale si nationale precum si regulile U.E. impuse acestui tip de spray.

Ghid rezolvare probleme

Adezivul nu lipeste!

- Spray-Kon este un adeziv de contact care lucreaza excelent atunci cand se lipeste el cu el formand astfel o retea de lipire f. puternica.
- Inainte de a trage concluzia ca adezivul nu a lipit este important de a verifica urmatoarele:
 - s-a pulverizat adeziv pe ambele suprafete?
 - s-a pulverizat destul adeziv? S-a acoperit 80-100% din suprafata?
 - au fost suprafetele reci?Destul de reci pentru a se produce “puf” la depunerea adezivului?Aceasta problema este cel mai des intalnita,deci va rog sa aveti grija sa o evitati!
 - a fost recipientul cu adeziv sau mediul de lucru rece?Recipientul cu adeziv rece va pulveriza mai mult gaz si mai putin adeziv astfel calitatea lipiturii fiind afectata.
 - a fost aplicata forta de presiune adecvata, dupa imbinarea celor doua suprafete de lipit? Spray-Kon este un adeziv de contact care trebuie sa faca contact puternic cu sine pentru a forma retea de lipire.Suprafetele mari ramase fara adeziv sunt susceptibile acestei probleme.
 - a fost respectata distanta optima dintre pistol si suprafata de lipit-aprox.12-18 cm –atunci cand s-a facut pulverizarea adezivului pe ambele suprafete ce urmeaza a fi lipite ?
 - sunt materialele potrivite pentru Spray-Kon?Cu toate ca acest adeziv lipeste o mare varietate de materiale e important ca la inceput sa testati materialele cu acest adeziv pentru a va asigura ca acestea vor fi lipite corespunzator aplicatiei d-voastra .

3.Probleme pentru folii-laminate HPL-

. Laminele se desprind! De obicei este rezultatul combinatiei de adeziv insuficient cu o presiune de apasare slaba, aplicata suprafetelor lipite imediat dupa asamblare. De asemenea nerespectarea temperaturii optime de lucru 16°C, precum si praful necuratat corespunzator are si el un rol important in crearea acestei probleme.

- Basicile: Cand asamblarea prin lipire arata bine dar ulterior apar basici. Acestea sunt adesea rezultatul adezivului insuficient de pe una sau de pe ambele suprafete, combinat cu presiunea de apasare insuficienta. Retineti adezivul trebuie sa acopere 80-100% din ambele suprafete de lipit. Daca suprafata e foarte absorbanta un al doilea strat de adeziv se va pulveriza pe ea dupa uscarea primului strat.

4. Rezistenta la caldura

- Cu toate ca Spray-Kon are un nivel de rezistenta la caldura de peste 90°C nu este recomandat pentru folosirea la cutiile de iluminat, cutiile radiatoarelor si alte produse la care se cere un nivel inalt de rezistenta la caldura.