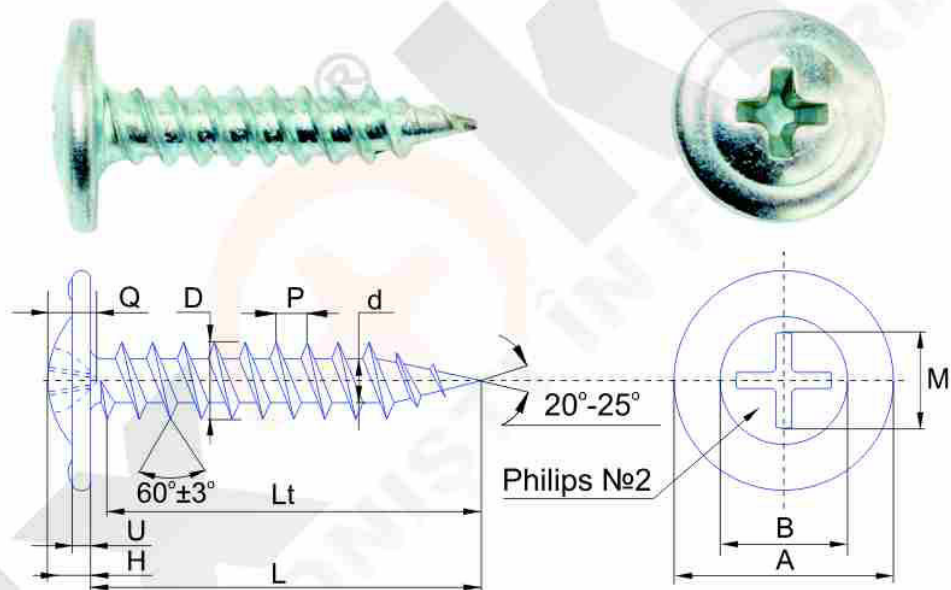


Șurub pentru fixarea și prinderea metalului și a profilelor metalice cu grosimea de până la 0,9 mm

Șurub cu cap plat și șaibă, șliț Philips No2, M = 4,5-5,1
Filet: cu pas mare
Vârf: autofiletant
Acoperire: zincat alb

Lungimea filetului Lt - complet
Forța minim de rupere: 4,2 Nm
Duritatea miezului 240-450 HV
Duritatea stratului superior: 550 MIN HV
Material: oțel C1018, 1022



CARACTERISTICI TEHNICE

Dimensiune	4,2x13	4,2x14	4,2x16	4,2x19	4,2x25	4,2x32	4,2x41	4,2x51
L, mm	12,5-13,5	13,5-14,5	15,5-16,5	18,5-19,5	24,0-26,0	31,0-33,0	40,0-42,0	50,0-52,0
Q, mm	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35	1,9-2,35
D, mm	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28	4,15-4,28
P, mm	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75	1,6-1,75
d, mm	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68
U, mm	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
H, mm	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45	2,1-2,45
A, mm	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8	10,6-10,8
B, mm	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15	7,0-7,15
Greutate*								
1000 buc.,								
kg	1,42	1,50	1,54	1,74	2,20	2,59	3,15	3,84

* MARJĂ DE TOLERANȚĂ 3%