

## 1. GENERALITATI

### 1.1. OBIECT

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate, regulile pentru verificarea calității, cerințe de mediu, condițiile de marcare și depozitare ale produsului.

### 1.2. DOMENIU DE APLICARE

Textile de casa, hoteluri.

### 1.3. DESCRIERE PRODUS

Articolul este confecționat prin matlasarea materialului neșesut (umplutura) de cele două fete din țesătură, rezultând un produs cu:

- spălare ușoară
- uscare rapidă

### 1.4. CERINTE DE MEDIU

Produsul nu pune probleme privind mediul înconjurător.

## 2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

### 2.1. MATERIALE

Fetele pilotei se confecționează din țesătură 100% bbc sau în amestec cu poliester, sau țesătura microfibră 100% poliester, culoare albă, uni, sau modele imprimate cu masa între 100 – 150 g/m<sup>2</sup>.

Umplutura este neșesut din 100% poliester siliconizat cu masa între 80 – 500 g/m<sup>2</sup>, în funcție de cerințe.

Cusăturile se execută cu ața din bumbac în amestec cu poliester sau 100% poliester, pasul cusăturii fiind de 2 - 5 pași /cm.

Ața trebuie să fie rezistentă iar finețea și culoarea trebuie să fie în concordanță cu țesătura folosită.

Modelele de matlasare sunt diverse.

### 2.2. CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr. crt.	Caracteristici	UM	Dimensiuni						Toleranța	Verificare
			140/200	150/200	160/200	180 / 200	200/200	200/220		
1	Lungime finală	cm	200	200	200	200	200	200	+/- 5 cm	măsurare cu metrul etalon
2	Lățime finală	cm	140	150	160	180	200	220	+/- 5 cm	măsurare cu metrul etalon
3	Masa țesătură	g/m <sup>2</sup>	100 - 150	100 - 150	100- 150	100 - 150	100 - 150	100 - 150	+/- 10 %	cântărire cu cântar
4	Masa neșesut	g/m <sup>2</sup>	200- 500	200 - 500	200 - 500	200 - 500	200 - 500	200 - 500	+/- 10 %	cântărire cu cântar
5	Masa totală pentru pilote (țesătura și neșesut)	g	1190 - 2370	1270 - 2540	1360 - 2710	1520- 3040	1680 - 3360	1840- 3680	+/- 10 %	cântărire cu cântar

Notă: Caracteristicile din tabelul nr.1, punctele 1; 2; 4; 5 sunt caracteristici de lot și se verifică de furnizor la fiecare lot fabricat.

### 2.3. INSTRUCȚIUNI DE SPALARE / INGRIJIRE

Elaborat: ing. Deliu Cristiana	Aprobat: ing. Novac Alexandru	Data: 01.06.2012
Document: Confidențial <input type="checkbox"/> , Controlat <input checked="" type="checkbox"/> , Liber <input type="checkbox"/>	Exemplar nr.:	

Fiecare pilotă este prevăzută cu etichetă textilă aplicată prin coasere ce indică compoziția fibroasă a materialelor folosite și simbolurile de utilizare, în conformitate cu SR EN 23758, acestea fiind specifice în funcție de materialele folosite, astfel:

Pentru țesăturile compoziție bumbac 100% sau amestec bumbac + poliester:

**Spălare:**

- temperatură maximă 30°C
- tratament mecanic foarte redus
- clătire la temperatură normală
- stoarcere normală
- a nu se stoarce prin răsucire

**Clorurare:**

- este exclusă clorurarea

**Calcare:**

- nu se calcă
- tratare aburi interzisă

**Curățare chimică:**

- nu se curăță chimic
- a nu se îndepărta petele cu solvenți

**Uscare:**

- a nu se usca pe o mașină de uscat cu tamburi rotativi



La spălare, conform instrucțiunilor de mai sus țesătura bumbac se poate contracta cu maxim 6,5% pe lungimea firelor de urzeală și/sau cu maxim 7% pe lungimea firelor de bătătură.

**Pentru țesăturile albe compoziție microfibră 100% poliester:**

**Spălare:**

- temperatură maximă 95°C
- tratament mecanic foarte redus
- clătire la temperatură normală
- stoarcere normală
- a nu se stoarce prin răsucire

**Clorurare:**

- este permisă

**Calcare:**

- nu se calcă
- tratare aburi interzisă

**Curățare chimică:**

- se curăță chimic

**Uscare:**

- a nu se usca pe o mașină de uscat cu tamburi rotativi



La spălare, conform instrucțiunilor de mai sus țesăturile se pot contracta cu maxim 2% pe

lungimea firelor de urzeală si/sau bătătură.

## 2.4. DEFECTE NEADMISE

Pentru caracteristicile prezentate in tabelul nr.1 nu se admit abateri mai mari decât cele înscrise la toleranțele din tabel.

## 2.5. ASPECTUL PRODUSULUI

Pilota trebuie să fie curată, fără defecte de țesătură sau de culoare, cu marginile drepte.

## 3. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

3.1. Verificarea calității produsului pilotă se face pe loturi.

Se consideră lot cantitatea de pilote cu aceleași caracteristici, produsă in urma aceluiași ordin de fabricație si cu același tip de materie primă.

3.2. Pentru verificarea de lot se iau la întâmplare minim 10% din numărul de pilote din lotul supus verificării.

Dacă se constată abateri de la caracteristicile tehnice lotul se reclamă furnizorului.

3.3. Verificarea cusăturilor si a dimensiunilor se face cu ajutorul metrelui etalon.

3.4. Verificarea aspectului se face vizual.

3.5. Verificarea masei totale se face prin cântărire cu cântarul sau cu balanța.

3.6. Verificarea cantității se face prin numărarea sacilor și a numărului de pilote din fiecare sac.

## 4. MARCARE, AMBALARE

### 4.1. MARCARE

Fiecare pilotă este însoțită de eticheta de prezentare inscripționată cu:

- denumirea produsului
- dimensiunile finale ale produsului
- compoziția fibroasa a materialelor din care este confecționat produsul
- simbolurile de utilizare ale produsului
- numele si sediul producătorului
- codul de bara, dacă clientul solicită.

Marcarea materialelor și a dimensiunilor produsului se face cu marcherul pe eticheta de prezentare.

Dimensiunile pilotelor, numărul de bucăți, numărul de marcă al executantului ambalării sunt marcate pe sac.

### 4.2. AMBALARE

Pilotele se ambalează individual in pungi de polietilenă, odată cu introducerea etichetei de prezentare; astfel ambalate se grupează mai multe bucăți in saci de polietilenă, suficient de rezistenți pentru a asigura conservarea calității si curățeniei produsului. La cererea clientului pilotele se pot ambala în sacoșă transparentă cu fermoar și cu mânere. La cererea clientului pilotele se pot vida (ambalarea putându-se face în acest caz doar în pungi de polietilenă).

4.3. Fiecare lot va fi însoțit de declarație de conformitate, in conformitate cu legislația.

## 5. DEPOZITARE, TRANSPORT

### 5.1. DEPOZITARE

Pilotele se depozitează pe rafturi, in magazii acoperite, aerisite, ferite de umezeală.



Stivele de pilote se așează pe grătare de lemn la minim 15 cm de perete.

Depozitarea se face la temperaturi cuprinse între  $-10^{\circ}\text{C}$  ÷  $+40^{\circ}\text{C}$  și umiditate max. 85 %.

#### **5.2.TRANSPORT**

Transportul pilotelor se face cu mijloace de transport acoperite, curate în interior, cu pereții lipsiți de cuie sau părți tăioase.

#### **6. RECEPȚIA PRODUSULUI**

Termenul de recepție și de formulare a eventualelor reclamații este de 5 zile de la primirea mărfii.

Elaborat: ing. Deliu Cristiana	Aprobat: ing. Novac Alexandru	Data: 01.06.2012
Document: Confidențial <input type="checkbox"/> , Controlat <input checked="" type="checkbox"/> , Liber <input type="checkbox"/>	Exemplar nr.:	