

Secțiunea 1. DESCRIEREA PRODUSULUI

DIBLU CU ASAMBLARE RAPIDA/DIBLU CUI PERCUTIE – SM/SMN

Diblu cu asamblare rapidă SM/SMN constă dintr-un manșon din polietilenă sau poliamidă și un șurub înecat din oțel galvanizat sau acoperire ceramică SQ. Este destinat pentru fixarea nestructurală în mai multe puncte a elementelor de construcție încărcate static. Diametrul crescut al capului asigură o presiune mai bună asupra elementelor prinse, iar îngroșarea sub baza acestuia garantează o instalare sigură și reduce deteriorarea șurubului în timpul conducerii.

Tipuri de substraturi pe care se poate instala conectorul SM/SMN:

- Beton simplu (categoria de utilizare A)
- Caramida solida din ceramica/silicat (categoria de utilizare B)
- Caramida perforata din ceramica/silicat (categoria de utilizare C)
- Beton pe agregat ușor (categoria de utilizare D)
- Beton aerat autoclavat (categoria de utilizare E)

Diblurile cu asamblare rapidă au Evaluarea Tehnică Europeană :
ETA-19/0156

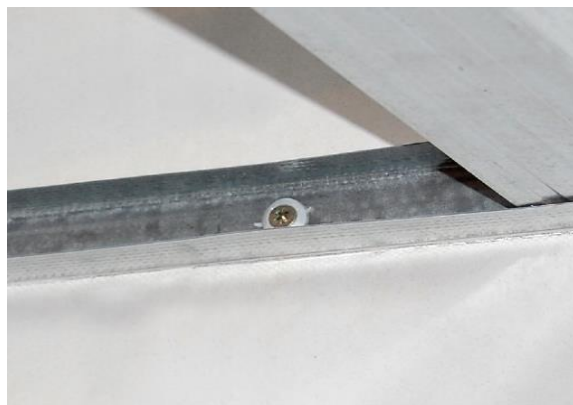
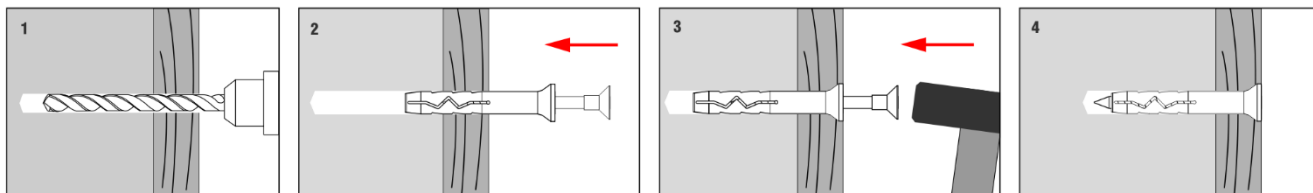


SM (PE-HD)

SMN (PA6)

Secțiunea 2. METODA DE INSTALARE

1. Pot fi utilizați numai conectori originali furnizați de producător
2. Înainte de instalare, este necesar să se identifice substratul pe care va fi instalat conectorul și să se compare sarcinile pe care le va suporta conectorul cu capacitățile de sarcină specificate în Fișa cu date de securitate sau în Evaluarea Tehnică Europeană.
3. Lungimea adecvată a conectorului trebuie selectată astfel încât zona de expansiune să fie amplasată în materialul de construcție al peretelui
4. Metoda de foraj este supravegheată (găurile în zidăria perforată și betonul aerat trebuie să fie forate cu un burghiu rotativ fără impact)
5. Diametrul găurilor forate trebuie să se potrivească cu diametrul elementelor de fixare utilizate
6. Găurile din substraturile din materiale solide trebuie să fie cu aproximativ 10 mm mai adânci decât adâncimea de ancorare a ancorei
7. Găurile din materiale solide trebuie curățate de butași folosind o mișcare înainte și înapoi a burghiului cu viteză redusă.
8. Apoi, un manșon de plastic este introdus în gaură și șurubul este antrenat până când este încorporat în manșon.



FIȘA TEHNICĂ PRODUS – SMø8/SMNø8

Codul produsului <i>oțel galvanizat</i>		Manson				Surub			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SM-08045	SMN-08045	40	45	8	11.5	50	4.9	11	5
SM-08050	SMN-08050		50			55			10
SM-08060	SMN-08060		60			65			20
SM-08080	SMN-08080		80			85			40
SM-08100	SMN-08100		100			105			60
SM-08120	SMN-08120		120			125			80
SM-08140	SMN-08140		140			145			100
SM-08160	SMN-08160		160			165			120

Codul produsului <i>Acoperire ceramică SQ</i>		Manson				Surub			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SM-08045-D	SMN-08045-D	40	45	8	11.5	50	4.9	11	5
SM-08050-D	SMN-08050-D		50			55			10
SM-08060-D	SMN-08060-D		60			65			20
SM-08080-D	SMN-08080-D		80			85			40
SM-08100-D	SMN-08100-D		100			105			60
SM-08120-D	SMN-08120-D		120			125			80
SM-08140-D	SMN-08140-D		140			145			100
SM-08160-D	SMN-08160-D		160			165			120

SECȚIUNEA 4. NOTE

- Toate versiunile anterioare ale acestei Fișe tehnice nu mai sunt valabile
- Datele incluse în această fișă tehnică a produsului sunt în concordanță cu starea actuală a cunoștințelor și sunt furnizate cu bună-credință. Dacă nu sunt respectate recomandările privind modul de utilizare și instalare a produsului, KLIMAS Sp. z o. o. nu este responsabil pentru corectitudinea și calitatea conexiunii