

**GRUND PRIMER**  
**Seria G5100-2**

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului**

**Descriere:**

Grundul Primer anticoroziv seria G5100-2 este un produs pe baza de rasini alchidice grase, pigmenti anticorozivi performanti, solventi organici si aditivi.

**Utilizare:**

Se utilizeaza ca prim strat la protejarea anticoroziva a suprafetelor metalice, exploatate la exterior sau interior, atat pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. Se recomanda pentru lucrari de vopsitorie CFR, cum ar fi protectia anticoroziva a podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a reperelor metalice etc. De asemenea, se utilizeaza pentru protejarea anticoroziva a constructiilor suprateerane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protejarea elementelor de constructii din otel.

**Elemente caracteristice principale:**

- asigura o buna protectie anticoroziva
- asigura aderenta foarte buna pentru straturile urmatoare ale sistemului de aplicare
- rezistenta foarte buna la ceata salina (dupa 300 ore de expunere, suprafata nemodificata)
- putere de acoperire foarte buna
- etalare buna
- duritate buna
- rezistenta buna la intemperii

**Sortimente:**

- G5173-2 - rosu oxid
- G5181-2 - gri

**Valabilitate in ambalaj:**

**7 ani** de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In cursul aceste perioade sunt posibile urmatoarele modificari: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare, pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

**Ambalare:**

Se ambaleaza in cutii metalice litografiate la capacitati 0.750L, 2,5L si in bidoane metalice de capacitate 10L si 20 kg pe care se aplica eticheta.

**Depozitare:**

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

**Compatibilitate:**

Nu se recomanda amestecarea produsului seria G5100-2 cu alte produse.

**Transport:**

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

**Certificare:**

Produsul seria G5100-2 are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

**Date tehnice produs:**

**CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE**

**Tabel nr.1**

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
<b>a) Caracteristicile produsului lichid</b>				
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual

**Date tehnice pelicula:**

2.	Vascozitate Stormer, 25°C, dupa 2 ore	KU	90-100	ASTM D 562-10:2018
3.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm <sup>2</sup> , 105°C, 10 minute, min.	%	73	SR EN ISO 3251:2019
4.	Finete de frezare, max.	µm	50	SR EN ISO 1524:2020
5.	Putere de acoperire	nr. straturi	1	determinare practica
6.	Densitate, 23°C	g/ml	1.55 ± 0.1	SR EN ISO 2811-1:2016

**b) Caracteristicile peliculei**

1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Timp de uscare la 23±3°C, umiditate relativa 50±5%, max. -la atingere-Dry to touch (Tip B) -in adancime-Dry to handle (Tip D)	min.	15 30	ASTM D 1640-D1640M/ 2018
3.	Duritate Persoz, min.	s	240	SR EN ISO 1522:2007
4.	Aderenta la suport, grila de 1 mm		cifra aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2020
5.	Rezistenta la lovire, soc direct, 1kg, min.	cm	70	SR EN ISO 6272-1:2012
6.	Elasticitate, min.	mm	6	SR EN ISO 1520:2007
7.	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	3	SR EN ISO 1519:2011
8.	Rezistenta la apa	-	buna, fara modificari dupa 24ore	SR EN ISO 2812-2:2019
9.	Rezistenta la ulei mineral	-	buna, fara modificari dupa 24ore	SR EN ISO 2812-1:2018
10.	Comportarea la ceata salina	-	după 300 ore de expunere, suprafata nemodificata	SR EN ISO 9227:2017

**Detalii de aplicare:**

Pentru diluare se utilizeaza diluantul D551, astfel:

- pensulare - cca. 5%
- pulverizare cu aer - 10-15%

**Metoda de aplicare:**

- prin pensulare
- pulverizare cu aer (presiune 2.5-3 atm, duza 1.8 mm)

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Cantitate (%)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)	Vascozitate, 20°C, cupa DIN d = 4mm(s)
Pensulare	D551	cca. 5	-	-	-
Pulverizare cu aer	D551	10-15	2.5-3	1.8	20-30

**Consum specific:**

- pana la 12 m<sup>2</sup>/l/strat, la o grosime strat uscat 30µm
- Consumul practic este 1.2 – 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

**Reacoperire:**

- 3 ore

**Timpul de uscare:**

Timpul de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

## Pregatirea produsului pentru aplicare

<b><u>Pregatirea produsului:</u></b>	Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.
<b><u>Pregatirea suprafetelor:</u></b>	Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.
<b><u>Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati</li> <li>• se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie</li> <li>• se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi</li> <li>• in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv</li> </ul>
<b><u>Suprafete metalice care au mai fost acoperite:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati</li> <li>• se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie</li> <li>• se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi</li> <li>• in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.</li> </ul>
<b><u>Conditii de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• temperatura mediului: 10-30°C</li> <li>• umiditatea relativa a mediului: max. 70%</li> <li>• temperatura suportului (metalic) trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat punctul de roua pentru a preveni condensarea umiditatii pe suport, ceea ce ar produce defecte ca: adeziune slaba, pori, etalare necorespunzatoare</li> <li>• aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor de soare trebuie evitata</li> </ul> <p><b>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</b></p>
<b><u>Sisteme de vopsire:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1-2 straturi de grund seria G5100-2 aplicat in cel mult 3 ore de la sablare</li> <li>• 1-2 straturi de email seria E5100</li> </ul> <p>Primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se aplica la 14 ore de la aplicarea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de aplicari poate creste.</p>
<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

<p><b><u>Securitatea muncii:</u></b></p> <p><b><u>Masuri de protectie a muncii:</u></b></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p> <p>Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.</p>
<p><b><u>Nota:</u></b></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>