



H01N2-D

Cablu de sudură cu arc electric

Construcție :

1. Conductor cupru - class 6 conform cu EN 50525-2-81 (& EN/IEC 60228)
2. Separator hartie
3. Elastomer tip EM 5 conform cu EN 50363-2-2

Caracteristici :

TENSIUNE NOMINALA U_0/U :	100/100 V
TEMPERATURA MAXIMA PE CONDUCTOR:	+85°C
RAZA MINIMA DE CURBURA:	12 x Diametrul exterior
CONDITII DE OPERARE SI INCARCAREA IN CURENT :	Conf. VDE 0298-4 Tabel 16
INTARZIERE LA PROPAGAREA FLACARII:	IEC 60332-1-2 (EN 50265-1-2)
TENSIUNEA DE TESTARE:	1000V
CERTIFICARE:	MIRTEC <HARD>
CULOARE INVELIS EXTERIOR	NEGRU (la cerere se pot oferi alte culori)

Domeniul de utilizare:

Folosit pentru sudură electrică cu electrozi, conform EN 50565-2

Folosit pentru alimentarea clestelui port - electrod, până la tensiuni de 100 V

Poate fi utilizat în încăperi uscate sau umede

Pentru transmiterea curenților mari de la aparatul de sudură la suportul pentru electrod.

H01N2-D

SECTIUNE	Grosime Invelis	Max. resistance at 20° C	Diametru exterior (aproximativ)	Greutate (aproximativa)
mm ²	mm	Ω/km	mm	kg/km
10	2.0	1.91	8.5	145
16	2.0	1.21	9.5	205
25	2.0	0.780	11.5	300
35	2.0	0.554	12.5	380
50	2.2	0.386	15.0	550
70	2.4	0.272	17.0	740
95	2.6	0.206	18.5	980
120	2.8	0.161	22.0	1250
150	3.0	0.129	22.5	1470
185	3.2	0.106	24.0	1780
240	3.4	0.0801	27.0	2350

MARCAREA CU CERNEALA LA MAXIM 550 MM.

Informatii minime:

- CABLEL 1324 FC "tip cablu" "sectiune" "tensiune nominala" "simbol certificare" "an" CE SI MARCAERA METRAJULUI CU CERNEALA LA FIECARE METRU PENTRU SECTIUNI MAI MARI DECAT 16 mm²