

Adeziv de topire EVA - fără material de umplură

Domenii de utilizare : Pentru lipirea canturilor termoplastice (de ex. ABS, PP, PVC) , și canturi de furnir (fleece furnir). Se vor testa înaintea utilizării îndeosebi caracteristicile speciale ale materialului de cant și aplicarea de primer pe spate la canturile termoplastice. Se poate utiliza pentru canturile drepte, Softforming și BAZ.

Instrucțiuni de utilizare: Adezivul granule poate fi prelucrat folosind sisteme automate de alimentare. În acest caz, temperatura ambiantă nu trebuie să depășească 30 °C. Diferite tipuri de adezivi termoplastici pot fi incompatibili , în funcție de formula chimică a fiecăruia . Prin urmare, vă recomandăm să curățați cu atenție echipamentul de aplicare atunci când schimbați produsul. Caracteristicile de prelucrare pot varia în funcție de tehnologia de aplicare utilizată, precum și de viteze de avans diferite, ceea ce poate afecta procesul de lipire. Sunt necesare teste efectuate de clienți.

Date tehnice:

Temperatura de prelucrare [°C]:	180 – 200
Viteze de avans [m/min]:	10 – 40
Aspectul:	transparent
Densitatea la 20 °C [g/cm ³]:	ca. 1.0 ± 0.02
Domeniu de înmuiere [°C]:	ca. 95 ± 5 (metoda Kofler)
Rezistența la temperatura [°C]:	ca. 90 ± 5
Faza deschisă la 190 °C [s]:	ca. 9 ± 2

Cerințe pentru un proces de lipire de înaltă calitate:

Caracteristicile materialului precum și condițiile de prelucrare (de exemplu, temperatura ambiantă, umiditatea...) vor influența procesele de îmbinare și lipire. Testele clienților ținând cont de condițiile zilnice de producție sunt prin urmare absolut necesare pentru a defini parametrii stabili de proces și pentru a se asigura că produsul este adecvat scopului.

Pentru cele mai bune rezultate de lipire materialele care urmează să fie folosite nu vor prezenta urme de praf, ulei și grăsime și să fie uscate . Umiditatea lemnului trebuie să fie de 8-10%. În mod ideal, temperatura minimă a materialelor și a aerului din încăpere ar trebui să fie de 18 °C. Evitați curentul de aer.

Departamentul nostru de tehnologie a aplicațiilor și specialiștii noștri în aplicații vă vor oferi date tehnice pentru a vă ajuta în alegerea unui produs potrivit cerințelor dumneavoastră. Vă rugăm să respectați informațiile din secțiunea „Observații”.

Ca sugestie despre cum să stabiliți procese de lipire de înaltă calitate, vă rugăm să consultați DIN 2304.

Specificatii: Vascositate la 200 °C [mPas]: 85,000 ± 10,000

- Curățire:** Curățarea mecanică preliminară la cald (de exemplu, cu o spatulă adecvată care nu deteriorează cuva). Îndepătați rezidurile după răcire folosind Jowat® Cleaner 402.40
- Depozitare:** În locuri răcoroase și fără umezeală are o valabilitate minimă de 24 luni.
- Ambalaj:** Granulat. Ambalajul și conținutul la cerere.
- Observație:** Alte indicații legate de utilizare, transport și aruncarea deșeurilor sunt menționate în fișa de date de siguranță.
Datele din această fișă tehnică au la bază verificări de laborator efectuate de noi și experiențe ale clienților noștri. Acestea nu pot acoperi însă toți parametrii de care trebuie să se țină cont în cazul de utilizare respectiv, parametrii menționați fiind de aceea orientativi. Datele nu reprezintă o garanție de calitate în sens juridic și nici o asigurare cu privire la caracteristici. Nu pot fi emise pretenții juridice pornind de la aceste date precum și de la apelarea la serviciul nostru gratuit de consultanță tehnică.