



Colozinc - adeziv tablă zincată

Descrierea produsului

Colozinc - adeziv tablă zincată este un etanșant și adeziv de îmbinare monocomponent, elastic, neutru, de înaltă calitate, pe bază de polimer hibrid SMX.

Proprietăți

- Culoare zinc.
- Extrudabilitate bună.
- Elastic permanent după întărire
- Aderență foarte bună pe multe materiale, chiar și ușor umede.
- Miros redus.
- Emisii foarte scăzute, certificat EC1+
- Rezistență excelentă la UV.
- Rezistență foarte bună la îmbătrânire
- Poate fi vopsit cu sisteme pe bază de apă.
- Potrivit pentru piatră naturală.



Aplicații

- Zinc pe legături de zinc
- Etanșare la construcții din zinc.
- Etanșarea tuturor deschiderilor în construcțiile de acoperiș.
- Aplicații de etanșare și lipire în industria construcțiilor.

Date tehnice

Bază		Polimer hibrid SMX
Consistență		Pastă stabilă
Sistem de întărire		Întărirea cu umiditate
Formarea peliculei		ca. 10 minute
Viteza de întărire		ca. 2 -> 3mm/24h
Densitate		ca. 1.67 g/ml
Distorsiuni maxime admise		20%
Modulul de elasticitate	ISO 37	ca. 0.75 N/mm ²
Recuperare elastică	ISO 7389	> 75%
Alungire la rupere	ISO 37	ca. 750%
Tensiune maximă	ISO 37	ca. 1.80 N/mm ²
Duritate		ca. 40 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicare		+5°C -> +35°C
Rezistență la temperatură		-40°C → +90°C

Notă de subsol: Timpul de jupuire și viteza de întărire pot varia în funcție de factorii de mediu, cum ar fi temperatura, umiditatea și tipul de substrat.

Colozinc - adeziv tablă zincată

Substraturi

- Starea substratului
Suprafața trebuie să fie rigidă, curată, uscată sau ușor umedă, fără praf și grăsime.
- Pregătirea substratului
Colozinc - adeziv tablă zincată are o aderență bună la majoritatea substraturilor. Cu toate acestea, pentru o aderență optimă și în aplicații critice, cum ar fi îmbinările expuse la condiții meteorologice extreme, îmbinări înalte sau încărcate cu apă, vă recomandăm să urmați o procedură de pre-tratare. Soudal Surface Cleaner poate fi folosit pentru a curăța și degresa un substrat neporos. Suprafețele poroase trebuie amorsate cu Primer 150. Dacă este necesar, suprafețele neporoase pot fi preparate cu un activator sau un produs de curățare Soudal (vezi fișa tehnică). Toate substraturile trebuie testate pentru adecvarea în ceea ce privește aderența și compatibilitatea.
- Tipuri de substrat
Colozinc - adeziv tablă zincată are o aderență bună la următoarele substraturi: toate substraturile obișnuite de construcție, zinc, căzi acrilice, aluminiu, plăci ceramice, lemn lăcuit, metal, beton, cărămidă, piatră naturală, materiale plastice, PVC. Lipirea materialelor plastice, cum ar fi PMMA (de ex. Plexi® glass), policarbonatul (de ex. Makrolon® sau Lexan®) în aplicații supuse la tensiune poate duce la fisurare și crăpare în aceste substraturi. Utilizarea Colozinc - adeziv tablă zincată nu este recomandată în aceste aplicații. Colozinc - adeziv tablă zincată nu are o aderență bună sau nu este potrivit pentru substraturi bituminoase, Cupru sau materiale care conțin cupru, cum ar fi bronzul și alama., PE, PP, PTFE (teflon®). Vă recomandăm un test preliminar de aderență și compatibilitate pe fiecare suprafață.

Metoda de aplicare

- Metoda de aplicare
Aplicați produsul cu ajutorul unui pistol de extrudat manual, cu baterie sau pneumatic. Aplicați produsul uniform, fără incluziuni de aer în îmbinare. Neteziți îmbinarea cu o spatulă cu ajutorul soluției de finisare. Evitați ca soluția de finisare să vină între marginile îmbinării și etanșant (pentru a preveni pierderea aderenței). Este important să ventilați bine locurile în care este aplicat produsul. Continuați să ventilați pe tot parcursul timpului de întărire. Lipire: Aplicați adezivul cu ajutorul unui pistol de extrudat în cordoane sau puncte egale pe unul dintre materialele care trebuie lipite. Aplicați întotdeauna un cordon pe marginile substraturilor și pe marginile și colțurile panourilor. Apăsăți substraturile împreună înainte de formarea peliculei și bateți cu un ciocan de cauciuc. Susțineți dacă este necesar.
- Instrumente de aplicare
Cu un pistol de calafat manual, pneumatic sau cu baterie.
- Metoda de curățare
Curățați cu Soudal Curățător suprafață sau cu Soudal Șervețele Swipex, imediat după utilizare. Colozinc - adeziv tablă zincată poate fi îndepărtat doar mecanic.
- Metoda de finisare
Cu soluția de finisare Soudal înainte de formarea peliculei.
- Metoda de reparare
Reparați cu Colozinc - adeziv tablă zincată.

Recomandări de sănătate și siguranță

Luați în considerare igiena obișnuită a muncii. Consultați eticheta ambalajului și fișa cu date de securitate pentru mai multe informații. Păstrați zona bine ventilată în timpul utilizării și întăririi produsului.

Ambalare/Logistică

Ambalaj: Vă rugăm să consultați catalogul de produse, site-ul web Soudal sau un reprezentant Soudal.

Termen de garanție: 12 luni în ambalaj nedeschis într-un loc de depozitare răcoros și uscat la temperaturi cuprinse între +5°C și +25°C, Odată deschis, produsul are doar o durată de viață limitată.

Standarde și certificate

- Testat conform ISO 16938-1 (Testare pentru pățarea pietrei naturale de către sigilanți)

Colozinc - adeziv tablă zincată

Dimensiunile îmbinării

- Lățime minimă pentru îmbinări: 5 mm
Lățime maximă pentru îmbinări: 30 mm
Adâncime minimă pentru îmbinări: 5 mm
Recomandare pentru lucrări de etanșare: lățimea îmbinării = 2 x adâncimea îmbinării

Clauze de mediu

- Regulamentul Leed: produsul se conformează cerințelor LEED. Materiale cu emisii reduse: adezivi și etanșanți. Regula SCAQMD 1168. Respectă USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Materiale cu emisii reduse – Adezivi și etanșanți în ceea ce privește conținutul de COV.

Remarci

- Colozinc - adeziv tablă zincată poate fi vopsit cu vopsele pe bază de apă, dar din cauza numărului mare de vopsele și lacuri disponibile, recomandăm cu tărie un test de compatibilitate înainte de aplicare.
- O absență totală a UV poate provoca o schimbare de culoare a materialului de etanșare.
- Poate apărea decolorarea produsului din cauza substanțelor chimice, temperaturilor ridicate, radiațiilor UV.
- Recomandăm cu tărie să nu aplicați soluția de finisare Soudal în lumina directă a soarelui, deoarece aceasta se va usca foarte repede în aceste circumstanțe. Pe anumite suprafețe, soluția de finisare Soudal poate provoca pete. Un test preliminar este întotdeauna recomandat.
- Când ați terminat cu soluția de finisare Soudal, asigurați-vă că suprafețele de aderență nu sunt atinse de această soluție. Acest lucru va face ca etanșantul să nu adere la acea suprafață. Prin urmare, recomandăm să înmuiați doar unealta de finisare în soluția de finisare.
- Colozinc - adeziv tablă zincată nu poate fi folosit ca etanșant pentru vitraje.
- Nu utilizați pe polycarbonat.
- Nu este potrivit pentru lipirea acvariilor.
- Când utilizați diferiți etanșanți reactivi pentru îmbinări, primul etanșant pentru îmbinări trebuie să fie complet întărit înainte de aplicarea următorului.
- Când aplicați, asigurați-vă că nu vărsați niciun etanșant pe suprafața materialelor de lângă îmbinare. Utilizarea benzii pe suprafața de lângă îmbinare poate preveni acest lucru.
- Contactul cu bitum, gudron sau alte materiale care eliberează plastifianți, cum ar fi EPDM, neopren, butil etc., trebuie evitat, deoarece poate duce la decolorare și pierderea aderenței.
- Nu utilizați în aplicații în care este posibilă imersiunea continuă în apă.

Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Instrucțiunile cuprinse în această documentație sunt rezultatul experimentelor noastre și ale experienței noastre și au fost transmise cu bună-credință. Este de natură generală și nu constituie nicio răspundere. Din cauza diversității materialelor și substraturilor și a numărului mare de aplicații posibile care sunt în afara controlului nostru, nu ne putem asuma nicio responsabilitate pentru rezultatele obținute. Deoarece designul, calitatea substratului și condițiile de procesare sunt în afara controlului nostru, nu este acceptată nicio responsabilitate în temeiul acestei publicații. Este responsabilitatea utilizatorului să determine prin propriile sale teste dacă produsul este potrivit pentru aplicare. În fiecare caz, se recomandă efectuarea unor experimente preliminare. Producătorul își rezervă dreptul de a modifica produsele fără notificare prealabilă.