

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE (pentru agremente tehnice în construcții)

Nr.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**PRODUSE PELICULOGENE PENTRU PROTECȚIA SUPRAFEȚELOR ÎN
CONSTRUCȚII "GRUND PITURA SERIA G 5100", "VOPSEA PITURA SERIA V
5300", "VOPSEA ÎN EMULSIE APOASĂ ECOLUX SERIA V 8200",
"LAC PENTRU PIATRĂ IDEAL L 5000E"**

**2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea
produsului**

pentru construcții :

Numar lot:

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:

Produsele se utilizează pentru finisarea și protejarea suprafețelor interioare și exterioare ale clădirilor civile și industriale, astfel:

- grund PITURA SERIA G 5100, prim strat pentru protecția anticorozivă a suprafețelor de metal;
- vopsea PITURA seria V 5300, pentru protejarea și finisarea suprafețelor de metal, lemn, beton sau zidărie tencuită/gletuită;
- vopsea ECOLUX seria V 8200, pentru protejarea și finisarea suprafețelor de metal, lemn, beton sau zidărie tencuită/gletuită;
- lac IDEAL L 5000E, pentru protejarea și finisarea suprafețelor de piatră, lemn, beton sau zidărie tencuită/gletuită.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

SC KÖBER SRL

Dumbrava Rosie, Jud. Neamț, Cod poștal 617410,

Tel.: 0233/281021; Fax.: 0233/281222

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință

**AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 016-04/1855-2018,
prelungeste AT nr.016-04/1561-2015**

7. Performanța produselor:

Caracteristici:	Standardul de incercari	Specificația tehnică de referință	Valori declarate (rezultate incercari)
Caracteristici de identificare ale grundului G 5173-1			
Densitate, 23 ⁰ C, g/cm ³	SR EN ISO 2811-1:2016	1,37±0,1	1,36
Conținut de substanțe nevolatile, 25 min. la 125 ⁰ C, %	SR EN ISO 3251:2008	min. 63	75,34

Caracteristici de identificare ale grundului G 5180-1

Densitate, 23 ⁰ C, g/cm ³	SR EN ISO 2811- 1:2016	1,42±0,1	1,42
Conținut de substanțe nevolatile, 25 min. la 125 ⁰ C, %	SR EN ISO 3251:2008	min. 63	73,36

Caracteristici de identificare ale ale vopselei PITURA seria V 5300

Densitate, 23 ⁰ C, g/cm ³	SR EN ISO 2811- 1:2016	1,27±0,05	1,28
Conținut de substanțe nevolatile, 1 h la 105 ⁰ C, %	SR EN ISO 3251:2008	min.58	66,77

Caracteristici de identificare ale vopselei ECOLUX seria V 8200

Densitate, 23 ⁰ C, g/cm ³	SR EN ISO 2811- 1:2016	1,20±0,05	1,23
Conținut de substanțe nevolatile, 1 h la 105 ⁰ C, %	SR EN ISO 3251:2008	52±2	53,58

Caracteristici de identificare ale lacului IDEAL L 5041 E

Densitate, 23 ⁰ C, g/cm ³	SR EN ISO 2811- 1:2016	0,91±0,03	0,938
Conținut de substanțe nevolatile, 1 oră la 105 ⁰ C, %	SR EN ISO 3251:2008	55±2	56,53

Caracteristicile vopselei PITURA seria V 5300 pusă în operă*

Aderența prin încercarea la tracțiune, N/mm ² -pe suport de metal -pe suport de beton	SR EN ISO 4624:2016	>0,5	0,85 ¹⁾ 1,63 ²⁾
Flexibilitatea prin îndoirea pe dorn cilindric, φ 2 mm	SR EN ISO 1519:2011	fără fisuri	fără fisuri
Încercarea de deformare rapidă la șoc (lovire) , cm -pe suport de metal -pe suport de beton	SR EN ISO 6272- 1:2012	10 -100 fără desprindere	100 suprafața nemodificată 100 suprafața nemodificată

Caracteristicile vopselei ECOLUX seria V 8200 pusă în operă**

Aderența prin încercarea la tracțiune, N/mm ² -pe suport de metal -pe suport de lemn -pe suport de beton	SR EN ISO 4624:2016	>0,5	1,08 ¹⁾ 2,71 ²⁾ 1,84 ²⁾
Încercarea de deformare rapidă la șoc (lovire), cm -pe suport de metal -pe suport de lemn -pe suport de beton	SR EN ISO 6272- 1:2012	10 -100 fără desprindere	100 suprafața nemodificată 100 suprafața nemodificată 100 suprafața nemodificată
Caracteristicile lacului IDEAL L 5041 E pus în operă***			
Aderența prin încercarea la tracțiune N/mm ² -pe suport de lemn -pe suport de beton	SR EN ISO 4624:2016	>0,5	1,70 ²⁾ 2,16 ²⁾
Încercarea de deformare rapidă la șoc (lovire), cm -pe suport de lemn -pe suport de beton	SR EN ISO 6272- 1:2012	10 -100 fără desprindere	100 suprafața nemodificată 100 suprafața nemodificată

1) Vopsea desprinsă de pe suport.

2) Rupt în suport.

Sucesiunea straturilor este următoarea:

* **Vopsea PITURA seria V 5300,**

- **pentru suprafețe de metal:**

strat 1: grund PITURA seria G5180-1, aplicat diluat 8% cu D 551;

strat 2,3: vopsea PITURA seria V 5300 aplicată diluat 3% cu D 551.

- **pentru suprafețe de beton:**

strat 1: amorsă de zidărie G 8101, aplicată diluată cu apă, în proporție de 1:5;

strat 2,3: vopsea PITURA seria V 5300, aplicată diluat 3% cu D 551.

** **Vopsea ECOLUX seria V 8200,**

- **pentru suprafețe de metal:**

strat 1,2: grund PRIMER G 5180-1, aplicat diluat 5% cu D 551;

-strat 3,4: vopsea ECOLUX seria V 8200, aplicată diluată 5% cu apă rece.

- **pentru suprafețe de lemn la interior:**

strat 1,2: vopsea ECOLUX seria V 8200, aplicată diluată 20-25% cu apă rece;

strat 3,4: vopsea ECOLUX seria V 8200, aplicată diluată 5% cu apă rece.

- **pentru suprafețe de beton:**

strat 1: amorsă de zidărie G 8101, aplicată diluată cu apă, în proporție de 1:5;

strat 2,3: vopsea ECOLUX seria V 8200, aplicată diluată 5% cu apă rece.

*****Lac IDEAL L 5041 E**

- **pentru suprafețe de lemn și beton:**

-strat 1,2: lac IDEAL L 5041 E, aplicat în două straturi, diluat 5% cu D 551.

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

ICECON SA – București, Șos Pantelimon, nr. 266, sector 2.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

ADMINISTRATOR,

Ing. Mariana KÖBER

SC KÖBER SRL
Dumbrava Rosie
03.05.2018

