

SPEEDARC

Caracteristici generale:

Electrod cu o arie larga de aplicatii.

Sudabilitate foarte buna si la table usor ruginite, calaminate sau nepregatite corespunzator.

Poate fi folosit in toate pozitiile de sudare, mai putin vertical descendent.

Clasificare

EN ISO 2560 : E 38 0 R 12
AWS A 5.1 : E 6013

Aplicatii:

- Constructii sudate uzuale
- Lucrari de mentenanta
- Mici reparatii curente



Oteluri recomandate pentru sudare:

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442

Aprobări: TÜV

Caracteristici mecanice ale metalului depus (conf. EN 1579-1):

Rezistența la rupere (MPa)	Limita de curgere (MPa)	Alungirea A 5 (%)	K V (J)
490 - 600	> 430	> 24	0 °C > 47

Pozitii de sudare :



Curent de sudare



Tip invelis:

- Semi-gros rutilic.

Indicatii de ambalare:

Ø (mm)	ℓ (mm)	kg /1000	Cant.		Cod
			Bar	Box	
2.0	350	11.8	323	969	W 000 287 022
2.5	350	19.5	230	690	W 000 287 024
3.2	350	31.9	141	423	W 000 287 025
3.2	450	41.8	139	417	W 000 287 026
4.0	450	64.5	90	270	W 000 287 027
5.0	450	97.2	62	186	W 000 287 028