

1.	Cod unic de identificare al produsului-tip: Unique identification code of the product-type:	Ytong D0,4 NF+CP	Pagină 1/1 Page 1/1
2.	Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate): Intended use:	In pereti de zidarie, stalpi si pereti despartitori. In walls, columns and partitions in masonry walls	
3.	Fabricant: Manufacturer:	S.C. XELLA RO S.R.L. Str. Clucerului 55 , Ap. 7-9, 011364, Sector 1, București, România, Tel: 021 300 30 08, Fax: 021 319 77 85	
4.	Reprezentant autorizat: Authorised representative:	Xella Technologie- und Forschungsgesellschaft mbH Hohes Steinfeld 1, DE-14797 Kloster-Lehmin	
5.	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței: System/s of AVCP:	System 2+	
6.	Standard armonizat: Harmonized standard: Organism (organisme) notificat(e): Notified body/ies:	EN 771-4:2011+A1:2015 ICECON CERT, Sos Pantelimon, nr. 266, etaj 1, Sector 2, CP 3-33, Tel: +4021 202 55 01 Fax: + 4021 255 31 49, Nr. identificare: 2204	
7.0.	Performanța (performanțe) declarată (declarate): (RO) Declared performance: (EN)		
7.1.	Dimensiuni lungime x Dimensiuni lățime x Dimensiuni înălțime Dimensions length x Dimensions width x Dimensions height Toleranțe dimensionale Dimensional Tolerances	200-750 x 200-500 x 125-250 [mm] TLMB	
7.2.	Formă Shape	Element solid cu Nut / Feder / Cavități de Prindere Disponibil la cerere de la unitatea de producție Solid with Groove / Tongue / Gripholes Available on demand from the production plant	
7.3.	Rezistență la compresiune element categoria Compressive Strength unit category Rezistență medie la compresiune Average compressive strength Direcția de încărcare Load direction Tipul specimenului de testare Type of test specimen	I 2,5 [N/mm²] Perpendicular pe fețele de așezare, Perpendicular to bearing faces Cub 100x100x100 mm Cube 100x100x100 mm	Totalul secțiunilor transversale AL ale cavităților de prindere de pe fața de așezare Hole overall AL cross section of bed face 0% - 5%
7.4.	Stabilitate dimensională (contractie) Dimensional stability (shrinkage)	≤0,15 [mm/m]	(Valoare conform EN 680) (Value according to EN 680)
7.5.	Rezistență de aderență la forfecare pentru mortar în strat subțire Shear bond strength for thin layer mortar	0,3 [N/mm²]	(Valoare tabelară conform EN 998-2) (Tabulated value according to EN 998-2)
7.6.	Reacție la foc Reaction to fire	Euroclasa A1, incombustibil Euroclass A1, non-combustible	
7.7.	Absorbție de apă - 10 min / 30 min / 90 min Water absorption - 10 min / 30 min / 90 min	NPD / NPD / NPD [g/(m²·s^{0.5})]	
7.8.	Coefficient de difuzie a vaporilor de apă μ Water vapor diffusion coefficient μ	5 / 10 [-]	(Valoare tabelară conform EN 1745) (Tabulated value according to EN 1745)
7.9.	Densitate aparentă în volum în stare uscată, medie Gross dry bulk density, mean	380 [kg/m³]	Densitate în stare uscată, min./max. Dry density range, min./max. 350/400 [kg/m³]
7.10.	Conductivitate termică Thermal conductivity	λ_{10dry} (P=50%) ≤ 0,096 [W/(mK)] λ_{10dry} (P=90%) ≤ NPD [W/(mK)]	S-a aplicat procedura de evaluare - EN 1745 Assessment procedure applied - EN 1745 S1
7.11.	Durabilitate (rezistență la îngheț-dezghet) Durability (freeze-thaw-resistance) Durabilitate Durability	NPD NPD Nu trebuie expus neprotejat Not to be left exposed	
7.12.	Substanțe periculoase Dangerous substances	Fișa tehnică de securitate la cerere Safety data sheet on request	
8.	Informații suplimentare furnizate de producător Additional information given by the manufacturer	Materialul trebuie protejat împotriva înghețului The material has to be protected against freeze	
9.	Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus. Semnată pentru și în numele fabricantului de către: The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 under the sole responsibility of the manufacturer identified above. Signed for and on behalf of the manufacturer:	Păulești, Jud. Prahova , 15.12.2020 Michael Bundschuh, Chief Technical Officer (CTO) 	