

**FISA TEHNICA**
**FITINGURI INJECTATE DIN PP**
**Standard de produs: SR EN 1451**
**Domeniu de utilizare:** fittingurile se utilizeaza la canalizari interioare

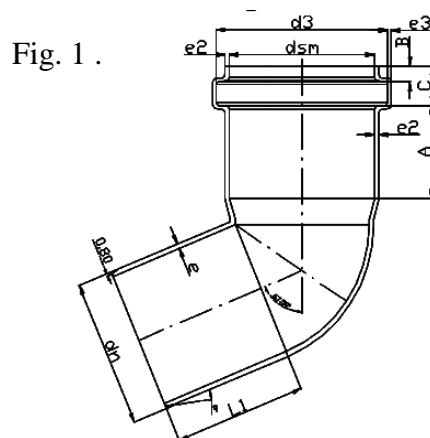
**Culoare:** RAL 7037

**Temperatura de utilizare:** maxim 95°C

**Dimensiuni principale:**
**Tab. 1**

Cot PP	U.M	DN	A <sub>min</sub>	B <sub>min</sub>	C <sub>max</sub>	L1 <sub>min</sub>
45° 67,5° 87°	[mm]	32	24	5	18	42
		40	26	5	18	44
		50	28	5	18	46
		75	33	5	18	52
		110	36	6	22	58

In figura urmatoare este prezentat un cot din PP

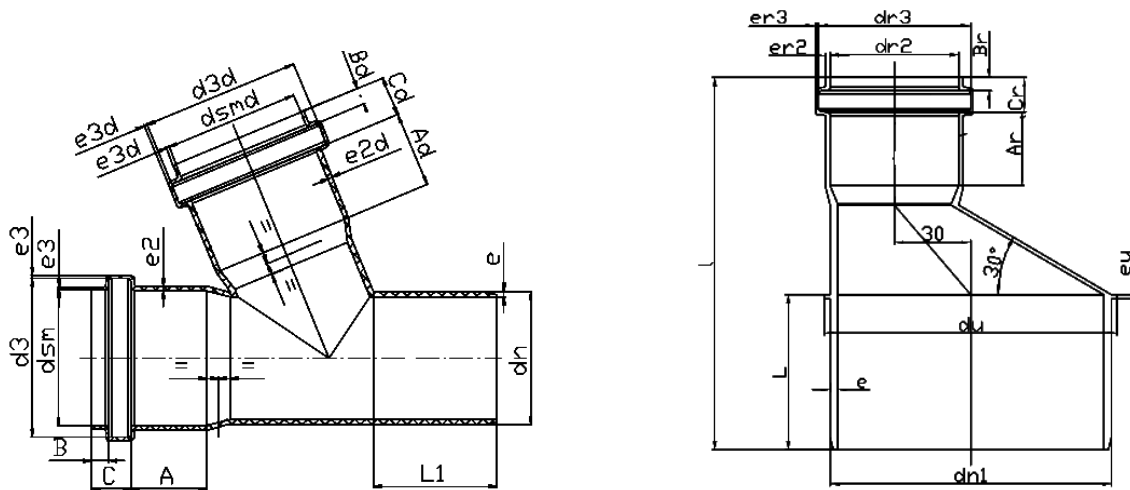

**Tab. 2**

Ramificatie PP	U.M	DN	A	B	C	A <sub>d</sub>	B <sub>d</sub>	C <sub>d</sub>	L <sub>1</sub>
45° 67,5° 87°	[mm]	32/32	24	5	18	24	5	18	42
		40/40	26	5	18	26	5	18	44
		50/40	28	5	18	26	5	18	46
		50/50	28	5	18	28	5	18	46
		110/50	36	6	22	28	5	18	58
		110/110	36	6	22	36	6	15	58

**Tab. 3**

	U.M	REDUCTII			
A DN	[mm]	40	50	50	110
D <sub>n<sub>r</sub></sub>		32	32	40	50
d <sub>n1</sub>		40	50	50	110
d <sub>u</sub>		43	54	54	115
d <sub>r2</sub>		32,3	32,3	40,3	50,3
d <sub>r3</sub>		39,2	39,2	49,6	59,6
e		1,8	1,8	1,8	2,7
e <sub>r2</sub>		1,6	1,6	1,6	1,6
e <sub>r3</sub>		1	1	1	1
e <sub>u</sub>		1,5	1,5	1,6	1,5
A <sub>r</sub>		24	24	26	28
C <sub>r</sub>		12,2	12,2	13,5	14
B <sub>r</sub>		5	5	5	5
L		44	46	46	58
l		94,5	100,3	103,4	146

In figurile urmatoare sunt prezentate urmatoarele produse: ramificatie la 67 ° si o reductie



Ramificatie

Fig. 2 .

Reductie

### Marcarea

- se face prin lipierea unei etichete pe produs ce contine numele, tipul produsului si codul de bare.

-si prin lipirea unei etichete pe cutie ce contine numele produsului, standardul, cantitatea, lotul, data, schimbul si viza CTC-ului conform figurii 3.

### Caracteristici de material:

- **densitate:** 0,91 g/cm<sup>3</sup>;
- **coeficient de dilatare termica liniara:** 0,15 mm/m<sup>0</sup>C;
- **conductivitate termica:** 0,23 Kcal/hm<sup>0</sup>C;
- **modul de elasticitate:** ≥ 1.200 MPa;
- **punct de inmuiere Vicat:** ≥ 130 <sup>0</sup>C;

TERAPLAST SA – Bistrita	
<b>Produs:</b>	
<b>Standard SR EN 1451</b>	
<b>Cantitate</b>	<b>buc</b>
<b>lot</b>	
<b>Data fabricatiei</b>	
<b>/sch.</b>	

Fig. 3.

**Ambalare:** se ambaleaza in cutii, in functie de dimensiunea acestora. Cutiile de carton sunt inchise si sigilate cu banda scotch, se aseaza pe europaleti si se rigidizeaza cu banda PP .

**Depozitarea** se face pe suprafete perfect plane, iar daca perioada de depozitare este mai mare de 3 luni se recomanda acoperirea cu o prelata pentru a evita degradarea sub actiunea razelor solare. Stivuirea pachetelor in depozit se face pe maxim doua randuri.

### Manipularea

Manipularea se face evitandu-se contactul ambalajelor cu substante agresive, care ar putea distruge, paletul, folia de protectie, folia strech, telescoapele, capacele si gratarele de fonta.

Produsele nu trebuie trantite, tarate in timpul operatiilor de incarcare-descarcare din remorcile auto, manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie. Manipularea paletilor se face cu ajutorul stivuitoarelor.

**Transportul** cutiilor face cu ajutorul camioanelor, asezandu-se pe o suprafata plana.

### Garantia:

Conform legii 449/2003 termenul de garantie este de 2 ani de la data livrarii cu respectarea conditiilor de manipulare, depozitare, transport si a instructiunilor de montaj.

Garantia se anuleaza daca:

- Nu se respecta instructiunile de manipulare, depozitare si transport.
- Nu se respecta instructiunile de montaj, intretinere si utilizare (dupa caz).

Durata medie de utilizare 50 de ani.

**Montaj:** prin etansare cu inele elastomerice.

Se realizeaza conform documentatiei puse la dispozitie de catre producator.

Manipularea si montajul se face conform normelor de protectie a muncii.

**Sistemul calitatii** este implementat si certificat conform ISO 9001:2008.

*\*SC TERAPLAST SA isi rezerva dreptul de-a face modificari in prezenta fisa tehnica fara notificare.*