

## Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Racord cu filet exterior – **QA**

### Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

### Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și

Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



**QA**

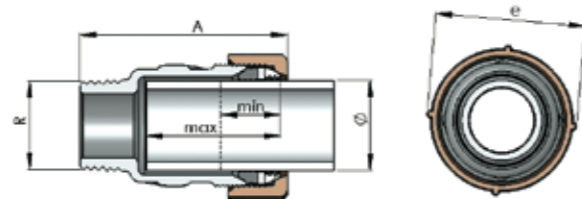
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);  
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel);  
apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**  
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BLC450  
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380  
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.00.06

### Dimensiuni și mase

DN	Filete de racordare R ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere min. [mm]	Adâncimea de introducere max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1030	107	92	28	65

### Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucușă de rigidizare

## Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Racord cu filet interior – **QI**

### Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

### Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și

Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



**QI**

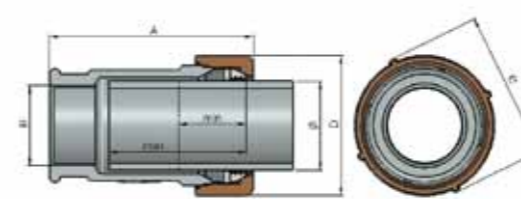
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);  
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**  
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450  
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380  
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.01.06

### Dimensiuni și mase

DN	Filete de racordare R ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere min. [mm]	Adâncimea de introducere max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65

### Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucușă de rigidizare