



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții

### Numele produsului : Ceresit White Teq Nr. 00056

1. Cod unic de identificare al produsului Ceresit White Teq
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții :  
Număr de lot : vezi ambalaj
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut de fabricant:  
Ceresit White Teq se utilizează pentru etansarea rosturilor sau umplerea cavităților dintre elementele de construcții din același material sau materiale diferite, produsul fiind aderent la toate suprafețele minerale, din lemn, PVC rigid sau metal
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului :  
  
HENKEL MAKROFLEX AS, Pärnu mnt. 139E, 11317 Tallinn, Estonia
5. După caz, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat :  
  
Henkel România srl, str Ioniță Vornicu 1-7, 020325, Sector 2, București
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință : Acordul Tehnic 016-04/1747-2017
7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat determinările : ICECON SA – Institutul de Cercetări pentru echipamente și Tehnologii în Construcții București, Șos. Pantelimon 266, sector 2, București.
8. Performanța declarată:

Criterii de performanță	Metode de încercare	U.M	Nivel de referință	Performanțe declarate
Aspect	-	-	Lichid cu miros specific de poliuretan în faza de întărire	corespunde
Densitatea spumei întărite, t = 20°C și URA = 50%,	Procedură producător	g/dm <sup>3</sup>	25±27	25
Timp necesar formării crustei, t=20°C, URA>30%		min.	50 + 70	corespunde
Timp de întărire		ore	max 24	Max 24
Stabilitate dimensională		%	± 5	corespunde
Conductivitate termică, la +10°C (λ)	EN 12667 :2002	W/mK	max 0,032	0,0032
Clasa de reacție la foc (clasa de combustibilitate)	SR EN 13501-1+A1:2010	clasa	-	F (fara încercare)

Această declarație este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Aurora Dragolici  
QC Manager

Emilia Duta  
AC PD EE South Henkel

București, 11.08.2017