



Since 1972

FIȘĂ TEHNICĂ

Adeziv Rapid Power Hibrid Polimer

ADEZIV RAPID POWER HIBRID POLIMER

1. Descrierea produsului:

Un adeziv de înaltă calitate, monocomponent, elastic și cu un timp scurt de uscare, pe bază de polimeri modificați cu proprietăți de etanșare. Se caracterizează printr-o putere mare de legare, fără a mai fi necesară folosirea amorselorlor. Este rezistent la condiții atmosferice variabile și la radiațiile UV. Stratul aplicat suportă aproape orice tip de vopsea acrilică și pe bază de solvenți. Conform normativului ISO 11600-G.

2. Proprietăți:

Cauciuc neîntărit:

Tipul etanșatorului: polimer hibrid

Sistemul de întărire: întărire la umiditate

Timpul de modelare a stratului exterior (23°C și 50% R.H.): 35 de minute

Timpul de întărire (23°C și 50% R.H.): 2,5 – 3 mm/24 h

Densitate (ISO 1183): 1,48 gr./cm³

Cauciuc întărit:

Neutru pentru suprafețe, inodor

Duritate A conform metodei Shore (ISO 868): 35-40

Reducerea volumului după întărire: <3,5%

Relaxare elastică (ISO 7389): > 70%

Deformare maximă: 25 %

Rezistența la rupere (ISO 8339-40): 0,800 N/mm²

Rezistența la forfecare (ISO 8339-40): 1,100 N/mm² (12.5 kg. /cm²)

Rezistența la alungire (ISO 8339-40): 230%

Rezistența la temperatură: - 40°C + 90°C

Rezistența la umiditate: foarte bună

Lipirea și putere de aderență

Adezivul hibrid combină calitățile unei benzi dublu-adezive cu un sistem adeziv reactiv:

- În timpul montajului, prezintă calitățile unei legături inițiale puternice și a unei îmbinări intramoleculare.
- După uscare, sub acțiunea umidității din aer se transformă într-o lipitură durabilă, elastică și extrem de puternică.

Îmbinarea inițială:

Puterea intramoleculară a preparatului, imediat după aplicare, permite lipirea fără alte mijloace de sprijinire:

Puterea interioară (imediat după aplicare): > 0,0013 N/mm²

Puterea pe m² a suprafeței lipite > 1300 N (>130 kg.)

După prima oră, puterea de îmbinare crește astfel:

Puterea interioară (după 60 de minute): > 0,0039 N/mm²

Puterea pe m² a suprafeței lipite > 3900 N (>390 kg.)

Dragon Poland

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.

ul. rtm. Witolda Pileckiego 5, 32-050 Skawina, Poland

REGON: 122707541 | KRS: 0000438759 | NIP: 677-237-20-06 | BDO: 000027665

tel. +48 12 625 75 00

fax: +48 12 637 79 30

www.dragon.com.pl



Since 1972

FIȘĂ TEHNICĂ

Adeziv Rapid Power Hibrid Polimer

După uscare:

Adezivul hibrid se solidifică într-o lipitură elastică și extrem pe puternică sub acțiunea umidității din aer. Tensiunea maximă este de $>2 \text{ N/mm}^2$ (ISO37), $1,1 \text{ N/mm}^2$ (ISO8339-40), forța de forfecare este aprox. $1-3 \text{ N/mm}^2$ în funcție de materialul lipit. Alungirea la tracțiune până la distrugere este de 380% (DIN53504/ISO37).

Forța imediat după aplicare:

Grosimea stratului de 1,5 mm (pe o suprafață netedă, lățimea benzilor după apăsare – cca. 26 mm)

După 60 de minute/m²:

10 cm	Acoperire 26% din suprafață	320 N	32,0 kg	960 N	96 kg
20 cm	Acoperire 13% din suprafață	160 N	16,0 kg	480 N	48 kg
30 cm	Acoperire 9% din suprafață	110 N	11,0 kg	330 N	33 kg
40 cm	Acoperire 6,5% din suprafață	85 N	8,5 kg	255 N	25,5 kg

Grosimea stratului de 3 mm (pe o suprafață netedă, lățimea benzilor după apăsare – cca. 13 mm)

După 60 de minute/m²:

5 cm	Acoperire 26% din suprafață	320 N	32,0 kg	960 N	96 kg
10 cm	Acoperire 13% din suprafață	160 N	16,0 kg	480 N	48 kg
20 cm	Acoperire 9% din suprafață	85 N	8,5 kg	255 N	25,5 kg
30 cm	Acoperire 6,5% din suprafață	58 N	5,8 kg	174 N	17,4 kg
40 cm	Acoperire 3 % din suprafață	39 N	3,9 kg	117 N	11,7 kg

La stabilirea numărului de benzi de produs, trebuie luate în considerare:

- Forțele interioare care apar în materialele lipite (de ex., la îmbinarea elementelor tavanelor din vată minerală se recomandă ca produsul să se aplice pe o suprafață cât mai mare)
- Adezivul trebuie întins uniform pe toată suprafața

3. Utilizare:

Este un produs destinat lipirii și etanșării materialelor poroase și neporoase folosite în construcții, în inginerie, construcții de mașini, construcții navale etc. Ideal pentru lipirea și fixarea plintelor, glafurilor, pragurilor, panourilor, plăcilor, izolațiilor, balustradelor etc. și pentru etanșarea ferestrelor, cadrelor, ușilor, jgheaburilor, pereților, luminatoarelor, șemineelor etc. Aderă perfect la majoritatea materialelor precum aluminiu, zinc, oțel galvanizat, oțel inoxidabil, piatră naturală, beton, cărămidă, ceramică emailată, lemn, laminat, sticlă, diverse tipuri de materiale sintetice etc. Poate fi folosit chiar și pe suprafețe umede. Se folosește atât la exterior, cât și la interior.

4. Instrucțiuni de utilizare:

4.1. Pregătirea suprafeței

Suprafețele ce urmează a fi lipite se vor curăța bine de praf, reziduuri, grăsimi, rugină și alte impurități care ar putea slăbi forța de aderare. Suprafețele aflate în apropiata vecinătate a locurilor umplute cu adeziv trebuie protejate cu bandă de mascare.

4.2. Unelte de lucru

Adezivul se aplică cu un pistol special pentru cartușuri.

Dragon Poland

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
ul. rtm. Witolda Pileckiego 5, 32-050 Skawina, Poland
REGON: 122707541 | KRS: 0000438759 | NIP: 677-237-20-06 | BDO: 000027665

tel. +48 12 625 75 00
fax: +48 12 637 79 30
www.dragon.com.pl

4.3. Temperatura de lucru

Lucrările se vor efectua la temperaturi cuprinse între +5°C până la + 40°C (temperatura aerului, a suprafeței și a materialelor etanșate)

4.4. Recomandări

Tăiați vârful de plastic deasupra filetului, atașați aplicatorul.

Utilizare ca adeziv:

Adezivul se aplică punctat sau în benzi paralele pe una dintre suprafețe (fără să le închideți circuitul). Pentru cele mai bune rezultate, se recomandă aplicarea unui strat de 3,2 mm între materialele lipite (important, în special, în cazul folosirii la exterior sau în locuri umede). Pentru a obține acest efect, se recomandă introducerea între suprafețele lipite a unor distanțieri de 3,2 mm. Dacă, din motive tehnice, nu se poate folosi această grosime, se admite un rost nu mai mic de 1,5 mm (lipire în interiorul încăperilor). Elementele care urmează a fi lipite se vor apropia (nu mai târziu de 15 minute de la aplicare) și se vor apăsa puternic cu mâna sau cu un ciocan de cauciuc. În acest timp dacă este necesar, se pot re poziționa articolele fără a fi desprinse. Elementele mari și grele trebuie imobilizate până când adezivul este complet uscat.

Utilizare ca agent de etansare:

Etanșantul trebuie să adere doar la rosturile de dilatație. Sub rostul de dilatație se va lipi o bandă autoadezivă, pentru a evita aderența etanșantului din trei părți, în loc de două. Trebuie aplicat cel puțin un strat cu grosimea de 6 mm. Rosturile mai adânci (peste 15 mm) trebuie umplute cu spume adecvate.

Dimensiunile îmbinărilor:

Lățime:	Adâncime	Diferențe acceptate
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	6 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm

Cantitatea de produs folosit pentru prima lipire:

Adezivul hibrid se aplică în benzi. Aplicând adezivul pe suprafața unui material, acesta se lipește și de suprafața celuilalt. Stratul de produs acționează asupra legăturii atât inițiale, cât și finale. Raportul dintre dimensiunea benzilor și suprafața finală a lipiturii depinde de structura suprafețelor lipite și de grosimea benzilor.

Cu un triunghi de produs aplicat în benzi cu grosimea de 9 mm și înălțimea de 9 mm (40mm²) se obține o lipitură cu lățimea de 13 mm, cu o grosime de 3mm pe materiale netede. Pe suprafețe neuniforme, grosimea minimă a stratului de 3mm se obține prin aplicarea unei benzi de 10mm. La o bandă cu grosimea de 1,5 cm, lățimea va fi de 26, respectiv 20 mm. Benzile trebuie să fie paralele, pentru a permite umidității din aer să ajungă la toată suprafața lipită.

Grosimea standard a unei benzi cu lățimea de 9mm și înălțimea de 9mm, după apăsarea suprafețelor lipite, grosimea va fi de 1,5 și 3 mm. Acest raport poate depinde de distanța dintre benzile de adeziv și masele materialelor lipite. Nivelul straturilor de adeziv trebuie să fie constant. Se recomandă efectuarea unor probe în prealabil. În timpul lipirii, la obiectele mai mari (pereți și tavane), trebuie luate în considerare forțele de gravitație care apar.



Since 1972

FIȘĂ TEHNICĂ

Adeziv Rapid Power Hibrid Polimer

4.4. Curățarea uneltelor și a petelor

Uneltele murdare și petele proaspete se vor curăța cu DRAGON Diluant WHITE SPIRIT. După uscare, petele de adeziv se pot îndepărta doar mecanic.

4.5. Diluarea adezivului

Nu se recomandă diluarea adezivului.

4.6. Limitări și observații

După finalizarea lucrului cu produsul, acesta se va închide ermetic. A nu se folosi pentru lipirea polistirenului și a PVC moale și din spumă. În caz de dubii, verificați dacă materialul este compatibil cu adezivul. Rezistența completă a îmbinării se obține după 48h de la aplicare. Vopseaua se aplică (după un test prealabil de aderență) după cel puțin 48 de ore.

5. Ambalaje și cantități:

Codul produsului	Capacitate	Tipul ambalajului
DKMPH290/RO	290 ml	cartuș

6. Perioada de valabilitate:

1 an

7. Observații:

Transport și depozitare:

A se păstra și a se transporta în ambalajul original, închis ermetic, la temperaturi cuprinse între +5°C până la +25°C.

Alte observații:

A nu se lăsa la îndemâna copiilor. În timpul folosirii și după aplicare aerisiți intens încăperea, până la dispariția mirosului specific. Conține un amestec de aminosilani. Poate provoca reacții alergice. Înainte de utilizare, verificați aderența. Înainte de aplicarea vopselei, verificați reacția acesteia cu suprafața. Nu folosiți pentru lipirea PE, PP, PA, PTFE, bitumuri, policarbonați, poliacril, îmbinări expuse în permanență la apă și elemente cu rostul mai mic de 5 mm. Înainte de utilizare, citiți informațiile de pe etichetă și fișa cu date de securitate a produsului.

Această substanță îndeplinește criteriile de clasificare ca substanță periculoasă conform regulamentului directivei 1999/45/CE a Parlamentului European și al Consiliului din data de 31 mai 1999 privind apropierea actelor cu putere de lege și a actelor administrative ale statelor membre referitoare la clasificarea, ambalarea și etichetarea preparatelor periculoase, drept pentru care, s-a întocmit fișa cu date de securitate a produsului conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea, evaluarea, acordarea autorizațiilor, limitărilor aplicate produselor chimice (REACH), de crearea a Agenției Europene pentru produse Chimice, de modificare a directivei 1999/45/CE și de abrogare a regulamentului 793/93/CEE a Consiliului și a regulamentului 1488/94/CE a Comisiei, precum și a directivei 76/769/CEE a Consiliului și a directivei 91/155/CEE, directivei 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei.

Dragon Poland

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
ul. rtm. Witolda Pileckiego 5, 32-050 Skawina, Poland
REGON: 122707541 | KRS: 0000438759 | NIP: 677-237-20-06 | BDO: 000027665

tel. +48 12 625 75 00
fax: +48 12 637 79 30
www.dragon.com.pl