

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului:**

**Descriere:**

Produsele seria V8200 sunt vopsele in emulsie apoasa pe baza de rasini acrilice.Se folosesc pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.

**Domeniu de utilizare:**

Se utilizeaza la protejarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice grunduite, a suprafetelor de zidarie exploatare atat la exterior cat si la interior, conferindu-le acestora un aspect placut precum si pe suprafete din PVC. De asemenea, pot fi utilizate si pentru vopsirea corpurilor de incalzit (calorifere) care nu depasesc in functionare temperatura de 100 °C.

**Elemente caracteristice principale:**

- diverse culori
- nu se ingalbeneste
- uscare rapida
- produs ecologic
- asigura o buna rezistenta la exterior
- aplicare usoara
- rezistenta excelenta la agenti chimici

**Sortimente:**

- **Lucioase:**
  - V82101KL - Ecolux Kolor Alb Lucios
  - V82420L – Ecolux Kolor Lucios Bej
  - V82750L – Ecolux Kolor Lucios Maro-Roscat
  - V82810L – Ecolux Kolor Lucios Gri-Deschis
  - V82900L – Ecolux Kolor Lucios Negru
  - V826016L – Ecolux Kolor Lucios Verde Turcoaz RAL 6016L
  - V827016L – Ecolux Kolor Lucios Gri Antracit RAL 7016L
  - V821003L - Ecolux Kolor Lucios Galben Semnal RAL 1003L
  - V823028L - Ecolux Kolor Lucios Rosu Pur RAL 3028L
  - V828017L - Ecolux Kolor Lucios Brun RAL 8017L
  - V82101 - Ecolux pe baza de apa pentru calorifere si tevi de cupru
- **Mate:**
  - V82101KM - Ecolux Kolor Alb Mat
  - V82420M – Ecolux Kolor Mat Bej
  - V82750M – Ecolux Kolor Mat Maro-Roscat
  - V82810M – Ecolux Kolor Mat Gri-Deschis
  - V82900M – Ecolux Kolor Mat Negru
  - V826016M – Ecolux Kolor Mat Verde Turcoaz RAL 6016M
  - V827016M – Ecolux Kolor Mat Gri Antracit RAL 7016M
  - V821003M - Ecolux Kolor Mat Galben Semnal RAL 1003L
  - V823028M - Ecolux Kolor Mat Rosu Pur RAL 3028L
  - V828017M - Ecolux Kolor Mat Brun RAL 8017L

La solicitare se pot fabrica si alte nuante in varianta lucioasa si mata conform cartela interna, cartela RAL GL 841 sau mostra client.

**Compatibilitate**

Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8200 cu alte produse.

**Valabilitate in ambalaj:**

**84 luni** de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

**Ambalare:**

Ambalaje metalice protejate de capacitate 0.6L si 2.5L, galeti PVC de capacitate neta 17 kg.

**Depozitare:**

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

**Transport:**

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

**Clasificare sistem de vopsire:**

**A.** Clasificare pentru lemn in exterior, conform SR EN 927-1

- Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi protector IG8201+ 1-2 straturi vopsea seria V8200
- Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios si mat, de grosime medie
- Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorie de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

**B.** Clasificarea produsului "Vopsea lucioasa in emulsie apoasa ECOLUX seria V8200 conform SR EN 13300:2002

- rezistenta la curatare umeda: clasa 1

**C.** Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat conform SR EN 927-5:2007:

- determinarea permeabilitatii la apa lichida: 140-150 g/m<sup>2</sup> (pentru categoria de utilizare stabil - valoare impusa ≤175g/m<sup>2</sup> - conform SR EN 927-2:2015).

**CARACTERISTICI DE CALITATE**

**Tabel nr. 1**

Nr crt	Sortimentul	a) Denumirea caracteristicii				
		Continut de substante nevolatile, 125°C, 25 min, 1g/100 cm <sup>2</sup>	Vascozitate Krebs, KU, dupa 2h	Vascozitate Krebs KU, dupa 24h	Densitate, g/cm <sup>3</sup>	pH
		SR EN ISO 3251:2019	ASTM D 562:10-2018	ASTM D 562:10-2018	SR EN ISO 2811-1: 2016	Metoda interna
1	V82101	52 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.20 ± 0.05	8.5 - 9
2	V82101KL	52 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.23 ± 0.05	8.5 - 9
3	V82101KM	51 ± 1	80-100	80-100	1.24 ± 0.05	8.5 - 9
4	V82420L	49.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.17 ± 0.03	8.5 - 9
5	V82420	48 ± 1	80-100	80-100	1.18 ± 0.03	8.5 - 9
6	V82750L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
7	V82750M	41.5 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
8	V82810L	48.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.15 ± 0.05	8.5 - 9

**Date tehnice:**

9	V82810M	47 ± 1	80-100	80-100	1.16 ± 0.05	8.5 - 9
10	V82900L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
11	V82900M	40 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
12	V826016L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
13	V826016M	41 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
14	V827016L	44 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
15	V827016M	42 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
16	V821003L	43.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.05	8.5 - 9
17	V821003M	42.5 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.10 ± 0.05	8.5 - 9
18	V823028L	43.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.05	8.5 - 9
19	V823028M	42.0 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9
20	V828017L	42.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9
21	V828017M	40.5 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9

**b) Caracteristici pelicula**

			seria V82*L	seria V82*M		
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare	
1.	Aspect	-	lucios	mat	vizual	
2.	Luciu, 60°, 300µm,	GU	-pentru V82101/KL, 70 -pentru V82*colorate, 75	10-25	SR EN ISO 2813:2015	
3.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5 % umiditate relativa, -timp de uscare la atingere, tip B -timp de uscare in profunzime, tip D	ore	- 5	2 6	ASTM D 1640M-14 (2018)	
4.	Aderenta pe suport de lemn, grila de 1mm	-	cifra de aderenta: 1		SR EN ISO 2409:2020	
5.	Putere de acoperire, -CR, min.  -Nr. straturi	%	98.0-restul nuantelor 96.5-pentru V821003L/V821003M 1-2		SR EN ISO 6504-3:2020	
6.	Rezistenta la lichide reci: apa, 24h; detergent 30%, 24h; alcool etilic 48%, 24h; acid acetic 44%, 4h	-	buna		SR EN ISO 2812-1:2018	
7.	Rezistenta la lipire (blocking)	-	A,1		ASTM D 2793-99/2017	
8.	Determinarea permeabilitatii la apa lichida	g /m <sup>2</sup>	140 -150		SR EN ISO 12152:2003	

**VOC = max. 65g/l produs gata de utilizare**

**Detalii de aplicare:**

Produsul se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apa curata, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apa curata, rece (15-25°C)	5 -10	30 - 40	4 - 5	1.8

Instrumentele de aplicare se spala cu apa imediat dupa utilizare.

**Consum specific:**

- 10-14 m<sup>2</sup>//strat, functie de natura suportului si de metoda de aplicare

**Reacoperire:**

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

**Timpul de uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

## Pregatirea produsului pentru aplicare

**Pregatirea produsului:**

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30 °C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se amesteca in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

**Pregatirea suprafetei:**

### **Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau grund alb de binale G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

### **Suprafete din lemn care au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza straturile cu aderenta scazuta la substrat prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau in solvent IG5100 sau grund de binale G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

### **Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv grundul anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2)

### **Suprafete metalice care au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluant si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2)

### **Corpuri de incalzit (calorifere)**

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si slefuire cu hartie abraziva de granulatie medie, a stratului de vopsea veche
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau diluant, se sterge cu o carpa curata si uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- corpul de incalzit poate fi dat in exploatare dupa min. 3 ore de la aplicarea vopselei V8200

### **Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite**

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat

### **Suprafete tencuite care au mai fost acoperite**

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin raziure cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

### **Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite**

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

### **Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite**

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

### **Suprafete de PVC care nu au mai fost acoperite**

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi,
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux,

### **Suprafete de PVC care au mai fost acoperite**

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si se slefuieste cu hartie abraziva de granulatie medie a stratului de vopsea veche,
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi, dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux

### **Conditii de aplicare:**

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.

**! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.**

**! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.**

**Sisteme de vopsire:**

**Suprafete din lemn - sistem de exterior**

- 1-2 straturi protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101
- 1-2 straturi vopsea seria V8200; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

**Suprafete din lemn - sistem de interior**

- 1-2 straturi lac protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101 sau 1-2 straturi vopsea seria V8200 ( cu rol de grund), diluata 20-25% cu apa rece (15-25°C), curata
- 1-2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 2 de ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

**Suprafete metalice**

- 2 straturi grund anticoroziv: grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2) aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1- 2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

**Suprafete din zidarie**

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1-2 straturi de vopsea V8200. Primul strat de vopsea se aplica dupa min. 3 de ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea

**Pe tevi de cupru**

Inaintea aplicarii, tevile de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

**Date de securitate:**

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

**Securitatea muncii:**

Fiind un produs diluabil cu apa, nu impune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

**Nota:**

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.