



TANGIT UNI-LOCK

ȘNUR DE ETANȘARE PENTRU ȚEVI

PROPRIETĂȚI

- Șnur de etanșare pentru filete
- Ușor de folosit, etanșare imediată și rezistență
- Capacul poate fi deschis cu o singură mână
- Formă compactă și ergonomică
- Prietenos cu mediu, ambalaj din plastic reciclat 70%
- Pentru etanșarea imediată a sistemelor de apă, gaz și aer comprimat
- Tehnologie de vârf în etanșarea filetelor de instalații
- Șnur multifilament din fir de poliamidă pre-acoperită cu pastă inertă siliconată
- Pentru etanșarea componentelor cu filet (ISO 7-1) precum cuplaje de țevi și fittinguri cu filete conice/cilindrice
- Filet metalic de max. 4"
- Filet de plastic de max. 1½"
- Permite reajustarea îmbinărilor cu până la 45 °



APROBĂRI

- Testat în conformitate cu standard EN 751 -2, clasa ARp
- Aprobat DVGW
- Aprobat pentru utilizare în sistemele de alimentare cu apă potabilă (rece și caldă)
- Certificat de testare TZW conform ghidului UBA
- Aprobat pentru utilizarea în sistemele de alimentare cu gaz
- Omologare KTW – BWGL
- Certificat conform Standardului NSF - 61

REZISTENȚĂ

- Rezistent la familia de gaz 1, 2 și 3 (familia 3 numai în faza gazoasă), apă caldă, rece și aer comprimat
- Nu este adecvat pentru utilizarea în instalațiile cu oxigen pur și/sau sisteme îmbogățite cu oxigen, clor, medii puternic oxidante, precum și combustibili, motorină sau păcură pentru încălzire
- Nu este adecvat pentru materiale din PPSU (Polifenilsulfona)

DOMENII DE UTILIZARE

- Tangit Uni-Lock este un șnur de etanșare pentru țevi filetate, de uz general
- Este folosit pentru etanșarea componentelor cu filet (ISO 7-1) cum ar fi cuplaje pentru țevi și fittinguri cu filete conice/cilindrice
- Gama de aplicații include conducte de alimentare cu apă rece și caldă (până la 130 °C), precum și conducte de gaze
- Șnurul este adecvat în special pentru îmbinările filetate care necesită etanșeitate imediată după asamblare și care pot necesita mici ajustări înainte de utilizare
- Filet de metal maxim 4"
- Filet de plastic maxim 1½"

INSTRUCȚIUNI PENTRU UTILIZARE

- 1. Pregătirea filetului țevii:**
 - Filetele metalice trebuie să fie curățate cu o perie dacă este necesar
 - Se recomandă mărirea rugozității filetelor metalice, de exemplu cu o pânză de fierastrau, înainte de a înfășura șnurul de etanșare în jurul filetului
- 2. Aplicarea șnurului de etanșare:**
 - Mai întâi așezați șnurul lateral pe filet și apoi înfășurați șnurul începând de la capătul țevii în aceeași direcție ca și spirala filetului peste șnurul așezat lateral
 - Pentru a asigura o performanță optimă, canelurile filetului trebuie să fie umplute, dar fără a masca complet vârfurile filetului
 - Șnurul poate fi tăiat cu muchia tăietoare integrată pe ambalaj
 - Spirala șnurului este înfășurată în interiorul distribuitorului, poate fi extras cu ușurință și aplicat pe filet
 - Asigurați-vă că șnurul este înfășurat în jurul filetului cu o anumită tensionare

AMBALARE

Bobine de 20m și 160m.

DEPOZITARE

Distribuitorii trebuie ținute închise înainte de utilizare. În cazul depozitării pe termen lung, distribuitorii trebuie să fie păstrate într-un loc răcoros și uscat. Pentru informații suplimentare despre durata de folosință a produsului, contactați centrul de service tehnic local.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Înainte de a utiliza produsul, consultați fișa tehnică de securitate aferentă materialului, disponibilă la cerere.

DATE TEHNICE

Compoziție:	Șnur: Poliamidă Acoperire: Inert, pastă cu conținut de silicon (brevetată)
Rezistența la temperatură și presiune:	gaze: -20 °C până la + 70 °C <= 5 bar apă fierbinte: până la + 130 °C <= 7 bar apă potabilă: până la +85 °C <= 16 bar
Consum:	Consultați tabelul de mai jos
Termen de valabilitate:	Cel puțin 60 de luni de la data umplerii. Data fabricației este afișată atât pe distribuitor, cât și pe cutia de transport

CONSUM

Diametrul țevii (metal)	Numărul de înfășurări*	Numărul max. de îmbinări (bobină de 160 m spool)
1/2"	6 – 8	400
3/4"	7 – 9	275
1"	8 – 12	192
1 1/2"	10 – 15	105
2"	15 – 25	57
2 1/2"	20 – 30	34
3"	25 – 35	23
3 1/2"	30 – 40	17
4"	35 – 45	12

* Acestea sunt valori orientative. În cazul filetelor care nu sunt produse conform DIN 2999-1 resp. ISO 7-1, numărul de înfășurări poate varia. În cazul etanșării filetelor de plastic, numărul de înfășurări se va dubla.