

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Pastă de lipit pentru FITINGURI „Cu-Rofix® 3”

<u>Descrierea produsului</u>	:	Pastă de lipit pentru FITINGURI „Cu-Rofix® 3”
<u>Descrierea standardului</u>	:	Flux conform DIN EN 29454-1, 3.1.1.C Metal conform DIN EN 29453, S-Sn97Cu3 Aliaj nr. 24 Intervalul de topire: 230 °C - 250 °C
<u>Conținut de metal</u>	:	60 %
<u>Semn de verificare conform DVGW-GW 7</u>	:	Certificat DVGW Semnul calității RAL al Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
<u>Stare</u>	:	pastă
<u>Compoziție chimică</u>	:	Pe bază de clorură de zinc și clorură de amoniu, preparat organic și 60% conținut de metal (S-Sn97Cu3).
<u>Forma de livrare</u>	:	sticle de 0,1 kg, sticle de 0,25 kg sticle de 0,5 kg, sticle de 1,0 kg Sunt disponibile și alte forme de livrare la cerere.
<u>Aplicare</u>	:	Pastă moale de lipit cu metal doar pentru decapare și lipire cu firul nostru de lipire FITINGURI "Cu-Rotin® 3". Conform fișei de lucru DVGW, GW 2 partea 2.2.3, toate articulațiile de lipit trebuie să fie din metal curat. Vă recomandăm să utilizați lâna artificială pentru curățat fără metale "Cu-Rovlies".
<u>Îndepărtarea reziduurilor negre prin clătire</u>	:	Îndepărtarea optimă a reziduurilor de flux prin clătire cu apă rece sau caldă.
<u>Recomandări:</u>	:	La fabrica noastră mai găsiți și următoarele tipuri de pastă de lipit: "Cu-Rofix 3 – Spezial" "Cu-Rofix 4 – Spezial"

2/05

Pentru informații suplimentare, nu ezitați să ne contactați.

Toate informațiile cu privire la produsele noastre sunt rezultatul experienței noastre vaste, pe care dorim să o transmitem clienților noștri. Din moment ce nu putem influența aplicarea împreună cu produsele noastre, vă rugăm să consultați limitele garanției în condițiile de vânzare, deoarece răspunderea noastră este limitată.