

## SPOR email superlucios

### DESCRIERE PRODUS:

Este un produs pe baza de rasini alchidice grase cu uscare oxidativa, pigmenti, materiale de umplutura, aditivi specifici, solventi organici.

### CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Uscare rapida la atingere: 50-60min
- Rezistenta foarte buna la uzura si intemperii
- Pelicula superlucioasa
- Putere mare de acoperire
- Aderenta foarte buna la suporturi metalice

### DOMENII DE UTILIZARE:

Pentru protectia si decorarea suprafetelor interioare si exterioare din metal exploatate in conditii atmosferice normale.

**Produsul este avizat de CTPC (Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii)**

### CARACTERISTICI TEHNICE:



Parametru	UM	Valoare	Metoda de analiza
<b>A. Produs lichid</b>			
Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	-
Timp de scurgere, cupa ISO Ø 6, 23±0,5°C, min	sec.	50	SR EN ISO 2431
Finete de frecare	µm	25	SR EN ISO 1524
Continut de NV (60 min./125°C), min.	%	40	SR EN ISO 3251
Densitate	g/cm <sup>3</sup>	0,90 – 1.20	SR EN ISO 2811-1
<b>B. Pelicula</b>			
Aspect	-	uniform, omogen fara incluziuni straine	-
Grad de luci (60°)	%	85	SR EN ISO 2813
Aderenta, 1 mm	-	2	SR EN ISO 2409
Rezistenta la lovire, min.	cm	80	SR EN ISO 6272
Flexibilitate dorn cilindric, max.	mm	2	SR EN ISO 1519
Duritate (pendu Koenig), min.	sec.		SR EN ISO 1522
Timp de uscare (23±2°C), tip D	h	≤ 16	-

### MOD DE APLICARE:

#### Conditii de aplicare

- Temperatura mediu: max. 12-30°C
- Umiditate relativa mediu: max. 75%
- Temperatura suportului: 12-30°C
- Temperatura produs: 15-30°C
- Nu se aplica sub 10°C sau pe suprafete umede.

#### Pregatirea produsului:

- Inainte de a deschide recipientul, acesta se sterge de urmele de ulei sau alte impuritati pentru a evita contaminarea continutului
- Se omogenizeaza continutul in vederea redispersarii perfecte a eventualului sediment

**Pregatirea suportului si aplicarea:**metal – suprafete noi, negrunduite:

- Se curata suprafata de grasimi si alte impuritati
- Se slefuieste suprafata cu hartie abraziva
- Se indeparteaza praful
- Se aplica un strat de grund anticoroziv RENTAGRUND
- Se aplica emailul in 2 straturi, folosind pensula sau rola, nediluat sau diluat maxim 3%

metal – suprafete vopsite in prealabil

- Se indeparteaza pelicula neaderenta de vopsea
- Se aplica grund pe suprafetele curatate pana la metal
- Daca pelicula veche se prezinta in conditii bune, suprafata de vopsit doar se slefuieste, pentru marirea aderenței stratului de email
- Daca se dorește indepartarea totala a stratului vechi de vopsea sau lac, se recomanda folosirea decapanului DECANOL SUPER
- Se aplica emailul in 2 straturi, folosind pensula sau rola. Al doilea strat se aplica imediat dupa primul sau dupa 12 ore de la aplicarea primului strat.

**Intretinerea echipamentului de vopsire:**

Echipamentul utilizat pentru aplicare va fi curatat cu SOLVOXOL sau D 5070  
Numar de straturi recomandate: 2

**CONSUMURI SPECIFICE:**

Consumul teoretic: 14m<sup>2</sup>/litru/ strat

**TIMP DE USCARE:**

- Timpul de uscare intre straturi: 12 h
- Se usuca complet dupa max. 16 ore

**AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN DE VALABILITATE:**

**Ambalare:** Ambalaje metalice: 0.750L/ 2.5L

**Depozitare:**

- In spatii uscate, aerisite, ferite de intemperii, la temperaturi cuprinse intre 5-30°C
- ATENTIE! Stocarea la temperaturi sub 5°C poate duce la deteriorarea produsului

**Termen de valabilitate:**

36 luni, in ambalaj original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare.

**MASURI DE SECURITATE SI IGIENA:**

Se interzice:

- utilizarea echipamentelor electrice si a uneltelor neconforme normelor in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie
- prezenta surselor de foc deschis
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor de produs; ingerarea produselor

Stingere incendii: nisip, praf chimic, CO<sub>2</sub>.

Punct de inflamabilitate: peste 28°C.

A se consulta Fisa de Securitate a produsului!

COV limita UE g/l: cat A/i 500(2010)

COV Produs, max.g/l: 500