

# STYRO 753 Adeziv spumă pistol TYTAN PROFESSIONAL

Adeziv poliuretanic mono component pentru polistire cu întărire datorată umidității aerului. Adezivul este fabricat în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015.

## APLICAȚII

PENTRU LIPIREA EPS, XPS ÎN CONFORMITATE CU ETICS\*

PENTRU LIPIREA IZOLAȚIEI TERMICE LA ACOPERIȘ ȘI PARDOSELI

## BENEFICII

▲▲▲ADERENȚĂ LA SUPRAFEȚE

▲▲▲ELIMINAREA PUNȚILOR TERMICE

▲▲▲EFICIENȚA MUNCII MANUALE ȘI TEHNOLOGIA CURATĂ

▼▼▼PRESIUNEA TUBULUI

▼▼▼POST EXPANDARE

Legenda: ▲▲▲ Nivel ridicat; ▲▲ mare; ■ normal; ▼▼ Scăzut; ▼▼▼ foarte scăzut; - nu se aplică



## CONDIȚII DE APLICARE

|                                             |           |
|---------------------------------------------|-----------|
| Temperatură tub / pistol [°C] (optim +20°C) | +10 - +30 |
| Temperatura mediului / suprafață [°C]       | 0 - +30   |

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, citiți instrucțiunile de siguranță prezentate în fișa de securitate

\* Sisteme Termoizolante Exterioare Compozite - External Thermal Insulation Composite System (ETICS) la care polistirenul expandat/extrudat este utilizat; compatibil dacă adezivul este utilizat conform recomandărilor Selena.

### 1. PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

- Adezivul trebuie aplicat în funcție de gama de temperaturi ambientale și temperaturi ale suprafeței din tabelul de mai sus.
- Suprafața nu poate fi înghețată, acoperită cu gheață sau zăpadă.
- Pentru a lucra foarte curat puteți proteja suprafețele adiacente împotriva stropilor de spumă cu banda adezivă de protecție.
- Dacă suprafața plăcilor termoizolante este tratată hidrofob sau cașerată cu o folie, curățați cu hârtie abrazivă pentru a îmbunătăți aderența.

### 2. PREGĂTIREA PRODUSULUI

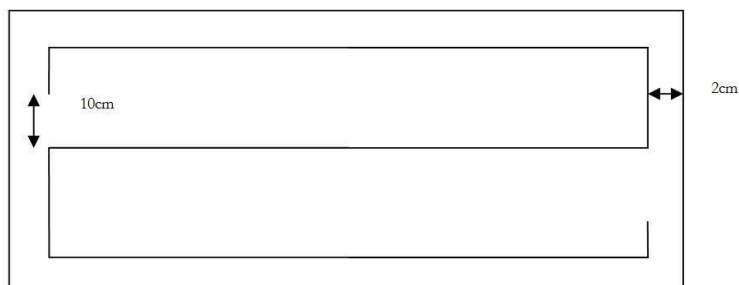
- Tubul prea rece ar trebui adus la temperatura camerei, de ex. prin imersare în apă caldă cu o temperatură de până la +30°C sau lăsându-l la temperatura camerei timp de cel puțin 24 de ore.
- Temperatura pistolului nu poate fi mai mică decât temperatura tubului.

### 3. APLICARE

- Folosiți mănuși de protecție.
- Agitați puternic recipientul (10-20 secunde, cu valva în jos) pentru a amesteca bine componentele.
- Înșurubați recipientul pe pistol.
- Poziția de lucru a recipientului este "valva orientată în jos".

#### ÎN CAZUL LIPIRII PLĂCILOR DE POLISTIREN PE FAȚADĂ ÎN PLAN VERTICAL

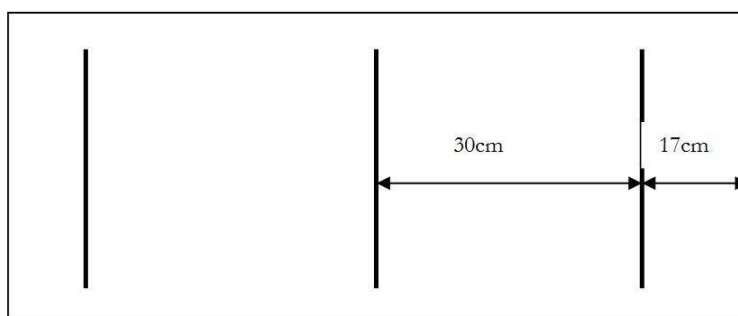
- Aplicați adezivul spumă într-un cordon de cca. 2 cm diametru pe placa de polistiren după cum se arată mai jos:



- Controlați volumul de spumă și ritmul de lucru prin fixarea trăgaciului pistolului.
  - În termen de 5 minute de la aplicarea produsului se lipește placa de perete și se apasă ușor (spațiul dintre placă și perete să fie de 3-8 mm).
  - Primul strat de plăci adezive susținut pentru a nu se desprinde (profil metalic).
  - La grinzi, sprijiniți panourile până când lipitura se întărește.
  - Poziția plăcii trebuie corectată în 15 minute de la lipire.
  - În cazul vântului puternic sau a precipitațiilor utilizați plasă de schele.
  - Numărul de dibluri pentru ancorarea plăcilor de polistiren depinde de specificațiile Sistemului ETICS utilizat și ar trebui să fie stabilită pe baza documentației tehnice a ETICS\* sau a Ghidului de Aprobări Tehnice Europene ETAG pentru ETICS.
- \* Sistemele Termoizolante Exterioare Compozite - External Thermal Insulation Composite System (ETICS) la care polistirenul expandat/extrudat este utilizat; compatibil dacă adezivul este utilizat conform recomandărilor Seleni.

#### ÎN CAZUL LIPIRII PLĂCILOR DE POLISTIREN PE PLAN ORIZONTAL ACOPERIȘ ȘI PARDOSELI

- Aplicați adezivul spumă într-un cordon de cca. 2 cm diametru pe placa de polistiren după cum se arată mai jos:



- Controlați volumul de spumă și ritmul de lucru prin fixarea trăgaciului pistolului.
- În termen de max. 5 minute de la aplicarea produsului se lipește placa de suport și se apasă ușor (spațiul dintre placă și suport să fie de 3-8 mm).
- Poziția plăcii trebuie corectată în max. 15 minute de la lipire.
- Numărul diblurilor pentru ancorarea plăcilor de polistiren se face în funcție de specificațiile plăcilor de polistiren depinde de specificațiile Sistemului ETICS utilizat și ar trebui să fie stabilită pe baza documentației tehnice a ETICS sau a Ghidului de Aprobări Tehnice Europene ETAG pentru ETICS.

#### 4. LUCRĂRI DUPĂ FINALIZAREA APLICĂRII

- În cazul întreruperii aplicației mai mult de 5 minute, duza pistolului cu adeziv proaspăt, trebuie curățată cu agent de curățare pentru spumă poliuretanică, iar recipientul trebuie agitat înainte de reînceperea lucrului.

**5. OBSERVAȚII / RESTRICȚII** • Consumul de spumă adezivă depinde de mai multe circumstanțe: temperatura aerului, suprafeței și a tubului, umiditatea aerului și distanța dintre placa de polistiren și fața peretelui, planeitatea peretelui. Când temperatura de aplicare este mai mare, timpul de lucru este redus. Când temperatura de aplicare este mai mică și mai apropiată de cea minimă, timpul de corecție poate fi extins.

- Produsul nu aderă la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon, teflon.
- Spuma adezivă este sigură pentru plăcile din polistiren, nu le distruge.
- Utilizați acetona Cleaner TYTAN pentru a îndepărta spuma neîntărită. Atenție! Soluțiile de curățat pot provoca dizolvarea polistirenului.
- Spuma întărită poate fi îndepărtat numai mecanic (de exemplu, cu un cuțit).
- Calitatea și starea tehnică a pistolului de aplicat afectează parametrii produsului final.
- Spuma nu trebuie folosită în spații fără acces la aer proaspăt și slab ventilate și nu expuneți la temperaturi care depășesc 50°C.

#### DATE TEHNICE

| Culoare  |   |
|----------|---|
| albastru | + |

| Parametri (+23°C/50% UR) <sup>1)</sup>                        | Valoare |
|---------------------------------------------------------------|---------|
| Capacitate (acoperire de suprafață) [m <sup>2</sup> ]         | 6 - 14  |
| Durata completă de întărire [h] (RB024)                       | 24      |
| Timp deschis [min]                                            | ≤ 5     |
| Timp de corecție [min]                                        | ≤ 15    |
| Coeficientul de conductivitate a căldurii (λ) [W/m*K] (RB024) | 0,036   |
| Stabilitatea dimensională [%] (TM 10042013 **)                | ≤ 3     |
| Gradul de flamabilitate (DIN 4102)                            | B3      |
| Clasa de reacție la foc (EN 13501-1: 2008)                    | F       |

|                                                                             |               |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Ancorarea mecanică [h]                                                      | 2             |
| Rezistența la apă la o diferență de presiune de 2200 Pa * [PN EN 1027:2001] | fără scurgeri |

| Suprafață                                                        | Aderență                       |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Aderența la beton [MPa]                                          | >0,230                         |
| Aderența la betonul celular [MPa]                                | >0,500                         |
| Aderența la cărămizi ceramice porotermice [MPa]                  | >0,200                         |
| Aderența la lemn (pin) [MPa]                                     | >0,350                         |
| Aderența la tabla de oțel zincat [MPa]                           | >0,180                         |
| Adeziunea la plăcile de gips-carton [MPa]                        | >0,330                         |
| Aderența la placa din polistiren extrudat (XPS) [MPa]            | >0,260                         |
| Aderența la placa din polistiren expandat (EPS) [MPa]            | >0,080                         |
| Aderența la vată minerală [MPa]                                  | >0,090                         |
| Aderența la sticlă [MPa]                                         | >0,160                         |
| Aderența la plută [MPa]                                          | >0,400                         |
| Aderența la carton bitumat cu protecție cu granulație fină [MPa] | >0,350                         |
| Placă izolatoare din spumă de sticlă [Mpa]                       | cedarea coezivă a materialului |

1) Toți parametrii se bazează pe teste de laborator conforme cu standardele producătorului intern și depind în mare măsură de condițiile de întărire a spumei (de ex., ambient, temperatura suprafeței, calitatea echipamentului folosit și abilitățile persoanei care aplică spuma). \*Valoarea dată pentru un gol cu: lungimea (864 ± 2) mm, adâncimea (102 ± 1) mm, lățimea (9,5 ± 0,5) mm în raportul extern al

Institutului de cercetare nr. LK02-2289 / 11 / Z00NK

\*\*studii realizate pe un rost de 3 mm în raportul institutului extern nr. LK02-2289 / 11 / Z00NK \*\*\*diametrul paiului 2-3 cm

\*\*\*\*Producătorul folosește metode de testare aprobate de FEICA, concepute pentru a furniza rezultate de testare transparente și reproductibile, asigurând clienților o reprezentare exactă a performanței produsului.

## TRANSPORT / DEPOZITARE

|                          |                              |
|--------------------------|------------------------------|
| Temperatura de transport | Perioada de transport (zile) |
| < -20°C                  | 4                            |
| -19°C ÷ -10°C            | 7                            |

-9°C ÷ 0°C

10

Spuma își menține valabilitatea termen de 12 luni de la data fabricației, cu condiția să fie depozitată în ambalajul original în poziție verticală (supapa orientată în sus) într-un loc uscat la temperatura între +5°C și +30°C. Depozitarea la temperaturi mai mari de +30°C scurtează durata de valabilitate a produsului, afectând negativ parametrii acestuia. Produsul poate fi păstrat la temperatura de -5°C, nu mai mult de 7 zile (cu excepția transportului). Depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi care depășesc +50°C sau în apropierea flăcării deschise nu este permisă. Depozitarea produsului într-o altă poziție decât cea recomandată poate duce la blocarea supapei. Tubul nu poate fi deformat sau perforat nici atunci când este golit de conținut. Nu depozitați spuma în habitacul. Transportați numai în portbagaj. **Informații detaliate privind transportul sunt incluse în fișa de securitate (MSDS).**

Informațiile conținute aici sunt oferite cu bună credință pe baza cercetărilor producătorului și se crede că sunt corecte. Cu toate acestea, deoarece condițiile și metodele de utilizare a produselor noastre sunt sub controlul nostru, aceste informații nu vor fi folosite în locul testelor clientului pentru a se asigura că produsele producătorului sunt pe deplin satisfăcătoare pentru aplicațiile dvs. specifice. Singura garanție a producătorului este că produsul va îndeplini specificațiile actuale de vânzare. Despăgubirea dvs. exclusivă pentru încălcarea unei astfel de garanții se limitează la restituirea prețului de achiziție sau la înlocuirea oricărui produs care nu este garantat. Producătorul declină în mod expres orice altă garanție exprimată sau implicată de adecvare pentru un anumit scop sau pentru vandabilitate. Producătorul nu își asumă răspunderea pentru eventualele daune adiționale sau consecvențiale. Sugestiile de utilizare nu trebuie luate ca stimulente pentru a încălca orice brevet.