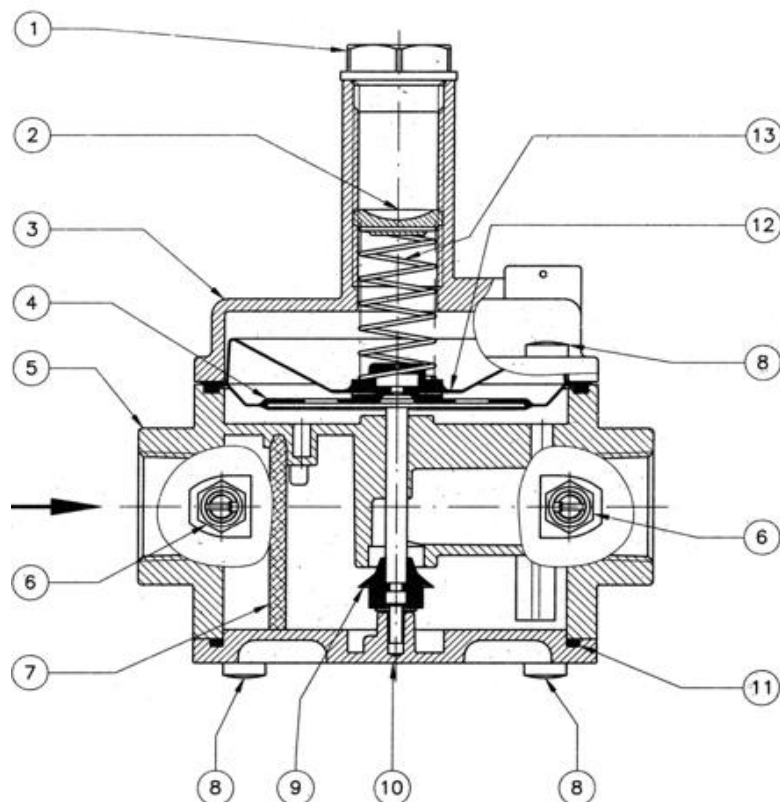


DESCRIERE

Filtru regulator gaz cu inchidere (RPG DN20) pentru consumatori mici

**fig. 1**

1. Capac de plastic
2. Surub de reglare
3. Corp superior palnie
4. Membrana de lucru/ cu ax central
5. Corp regulator
6. Priza de presiune
7. Filtru
8. Suruburi de fixare
9. Obturator
10. Capac inferior
11. Inel O-ring de etansare
12. Membrana de siguranta
13. Arc de reglare

INSTALARE

ATENTIE: operatiile de instalare / intretinere trebuie executate de persoane calificate si instruite

Se va inchide gazul inainte de instalare.

Regulatorul se monteaza inaintea utilizatorului. Trebuie instalat respectand directia de curgere indicata de sageata de pe corp (5) catre utilizator. Se poate monta in orice pozitie dar este de preferat sa se monteze cu arcul (13) in pozitie verticala (vezi fig. 1). In afara regulatorului, in aval de el, se afla o priza de presiune (6) pentru verificarea presiunii reglate. In timpul instalarii se va proteja partea interna a regulatorului de accesul resturilor metalice si moloz.

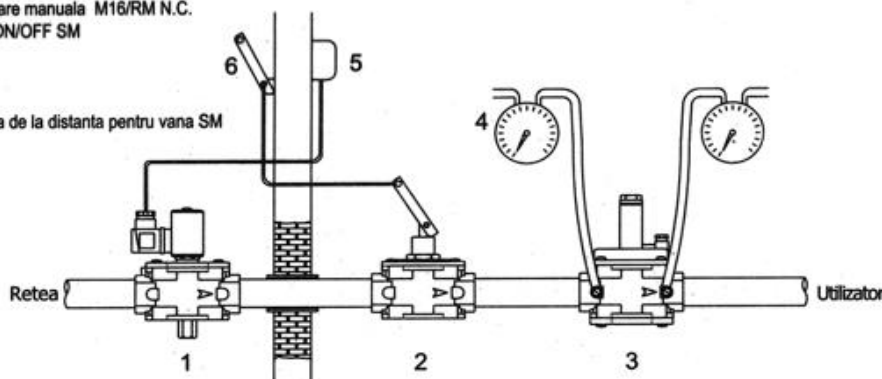
Se va verifica ca lungimea filetului de pe teava nu este prea lung deoarece o lungime prea mare poate deteriora corpul regulatorului in faza de infiletare.

Nu utilizati corpul superior (palnia in care se afla surubul de reglaj si arcul) ca parghie cand insurubati teava in imbinare. folositi doar scule si dispozitive potrivite.

Verificati intotdeauna dupa imbinare etanseitatea.

EXEMPLU DE MONTARE

1. Electrovana cu armare manuala M16/RM N.C.
2. Vana de inchidere ON/OFF SM
3. Filtru regulator
4. Manometru
5. Detector de gaz
6. Maneta de comanda de la distanta pentru vana SM



DATE TEHNICE

- Utilizare : Gaze non agresive din 3 familii (Gaze uscate)
- Temperatura ambianta : $-15 \div +60 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Presiune max de lucru : 100 mbar (versiune A)
100 ÷ 200 mbar (versiune B)
200 ÷ 300 mbar (versiune C)
300 ÷ 400 mbar (versiune D)
400 ÷ 500 mbar (versiune E)
- Clasa : A
- Grupa : 2
- Racorduri filetate Rp : (DN 15 - DN 20 - DN 25) conform EN 10226

TARARE

Înainte de pornirea sistemului verificați dacă arcu de reglaj (13) este compatibil cu presiunea dorită după reglare. După scoaterea capacului de plastic (1), reglați surubul regulatorului (2) la minim (desurubând la maxim), apoi porniți sistemul verificând presiunea reglată, înșurubând surubul de reglaj (2) până la atingerea presiunii dorite.

DEZAFECTAREA

Desurubați capacul de plastic (1) înșurubând surubul de reglaj (2) până la capatul cursei.

INTREȚINERE

Înainte de dezasamblare verificați ca în interiorul regulatorului să nu fie presiune.

Pentru a verifica obturatorul de închidere (9), scoateți capacul inferior (10) desurubând suruburile de fixare (8). Verificați obturatorul (9) dacă are o funcționare corectă iar dacă este nevoie se va schimba cu o garnitură de cauciuc nouă (9). Operațiile de asamblare se vor face în ordine inversă dezasamblării.

Pentru a verifica filtrul de impurități (7) scoateți capacul inferior (10) desurubând suruburile de fixare (8). Demontați filtrul (7), curățați-l cu apă și săpun, suflați-l cu aer comprimat sau înlocuiți-l dacă este necesar. Remontați-l în poziția inițială controlând ca acesta să fie bine fixat în ghidajele speciale (14) (vezi fig. 2)



Operațiile de mai sus vor fi executate doar de personal calificat și instruit