

Declarație de conformitate

Termosistem decorativ din polistiren expandat EPS 100

1. **PRODUCĂTOR:** S C Weasel Art SRL, str. Baicului nr. 80, Sector 2, București, tel. 021.457.03.38,
e-mail: office@fabricadeprofile.ro

2. **FABRICA:** București, str. Baicului nr. 80 A, Sector 2,

În conformitate cu Directiva 89/106/EEC privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produsele pentru construcții, cu Ordonanța nr. 20/18.08.2010 referitoare la aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene, care armonizează condițiile de comercializare a produselor, cu HG 622/2004, cu modificările și completările ulterioare, privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declarăm pe propria răspundere că a fost efectuată, atestarea conformității produsului.

3. **FISA TEHNICĂ A PRODUSULUI EPS:**

- realizat din polistiren expandat HIRSCH EPS 100, debitat în diferite forme, acoperit cu un strat protector RAPM 500 rezistent la radiația UV și la șocuri mici, având următoarele caracteristici conforme încercărilor inițiale de tip:

Caracteristici tehnice*

Caracteristici	Standard de încercări	Unitate de măsură	Clasa	Performanță declarată
EPS 100 laminat cu răsină 2 mm grosime				
Lungime	SR EN 822	Mm	L2	±6
Lățime	SR EN 822	Mm	W2	±3
Grosime	SR EN 823	Mm	T2	±2
Perpendicularitate pentru lățime și grosime	SR EN 824	Mm	S _b 2	±5
Planeitate	SR EN 825	Mm	P5	±5
Conductivitate termică	SR EN 12939	W/mK	λ	0.036
Rezistență termică	SR EN 12939	M ² K/W	R _p	2,78
Rezistență la încovoiere	SR EN 12089	kPa	BS170	160
Rezistență la tracțiune	SR EN 1607	kPa	TR160	151
Rezistență la compresiune	SR EN 826	kPa	CS(10)100	100
Stabilitate dimensională pentru 70°C 48h	SR EN 1604	%	DS(N)5	≤1.0
Stabilitate dimensională în condiții normale	SR EN 1603	%	WL(T)3	≤0.5
Absorbția apei de lungă durată – imersie totală	SR EN 12087	%	WL(T)3	5.68

***Valori declarate în urma testelor de laborator acreditate:**

ICECON: raport RI – 17.01.185/A din 12.05.2017

La solicitare se pot consulta.

4. **DESCRIEREA PRODUSULUI: TERMOSISTEM DECORATIV DIVERSE MODELE**, laminate cu un strat protector de până la 2 mm de RAPM500 (răsină acrilică), la dimensiuni de 500X50X2000 mm.
5. **UTILIZARE:** Se montează pe fațadă, loc în prealabil curățat și degresat, prin lipirea cu adeziv pentru polistiren. Produsele sunt garantate timp de 2 ani, numai dacă sunt puse corect în operă, conform cu recomandările producătorului și/sau detaliile de proiect.

A. Pregătirea suprafeței pentru montaj

- Temperatura ambientală în locul unde urmează a fi instalat termosistemul nu trebuie să fie mai scăzută de 5 grade Celsius;
- Zonele unde urmează a fi instalate profilele arhitecturale FabricaDeProfile, trebuie să fie curate, uscate, fără urme de grăsimi sau alte impurități;
- Suprafețele pe care vor fi instalate, vor fi suprafețe plane, cu denivelări care să nu depășească 1 cm/m.

B. Montaj

- Măsurați suprafața pe care trebuie montat termosistemul și marcați puncte pentru ghidaj.
- Folosiți fierastrău cu dinți mici pentru debitare pe marcat.
- Aplicăm spuma adezivă pe spate profil, se lipescă câteva secunde, apoi se dezlipesc și lăsăm să acționeze 3-4 minute. Se montează de jos în sus. Dacă se montează cu adeziv la sac, aplicăm adezivul pe spate și pozăm pe perete.
- La îmbinări aplicăm adeziv (la sac sau spumă poliuretanică) și RAPM600 (adeziv poliuretanic lichid).
- Chituim zonele lipite cu RAPM500 (chit reparații) și revenim a doua zi pentru șlefuire.
- La colțuri se tăie în unghi de 45 grade. Trasăți unghiul de 45 grade cu ajutorul vinclului.

C. Finisarea

- Îndepărtați prinderile mecanice, finisați și asteptați uscarea completă a acestora;
- Înainte de vopsire, profilele trebuie să fie complet uscate - după care se va aplica amorsă;
- După aplicarea amorsei, lăsați profilele 24 ore sau până la uscarea în profunzime, după care se poate aplica vopsea ușoară.

ACCESORII MONTAJ

Chit reparații RAPM 500 - 1 kg / 15 kg / 25 kg

Se utilizează pentru reparații în urma tăierilor de prelucrare, la chituirea suprafețelor de îmbinare între două profile, la chituirea spațiului rămas între profil și perete, și la reparații în urma procesului de prindere mecanică.

Mod de aplicare: Se degresează suprafețele de contact. Se amestecă bine și se diluează produsul cu apă până la consistență de utilizare, se aplică cu spatula în rosturile de acoperit înainte de uscarea completă, se șlefuiște mecanic cu banda abrazivă. După uscarea completă a suprafeței se colorează cu vopsea ușoară de exterior.

Adeziv poliuretanic lichid RAPM600 - 500 gr

Adeziv de ultimă generație, monocomponent, cu expandare controlată, care se întărește sub influența umidității atmosferice.

Instrucțiuni de utilizare: Suprafețele trebuie să fie suficient de curate, uscate și fără praf. Una dintre părțile ce urmează să fie lipite trebuie să aibă suprafața poroasă, altfel efectul adezivului nu este garantat.

Se aplică un strat subțire pe ambele suprafețe și se lasă în aer liber 15 minute, urmată de expandare timp de 2 ore. Se aplică în mod direct din ambalaj.

ATENȚIE!

Aplicarea stratului de vopsea se face pe strat de material compozit perfect uscat. NU finisati în cazul în care acoperirea este udă. Profilele și plăcile decorative udate de ploaie nu sunt compromise; ele pot fi finisate numai după ce stratul de material compozit este bine uscat.

6. DEPOZITARE: Garantate timp de 1 an, numai dacă sunt depozitate la minim +5⁰ C, ferite de radiația solară directă și/sau umezeală.

7. IMPACT DE MEDIU ȘI SĂNĂTATE: nu afectează sănătatea.

Administrator,

Ing. Dan PANCIU

