

FIȘĂ TEHNICĂ

Descrierea produsului:

Descriere:

EMAILURILE EPOXIDICE BICOMPONENTE EI3200D sunt emailuri pe baza de rasini epoxidice, cu intarire amidica ;produse pentru utilizare in interior.
EI3200D pot fi aplicate pe metal, lemn, beton, poliestere si alte materiale similare.

Utilizari si caracteristici:

Sunt indicate ca strat final in sistemele de protectie anticoroziva suprafetelor din metal/otel si finisare a suporturilor din beton.

- pardoseli din beton si suprafete supuse abraziunii si socului mecanic;
- recomandat pentru trafic usor si mediu
- recomandat pentru garaje, parcări, piscine/bazine din beton,utilaje,camere tehnice,hale,balustrade,barci,mobilier metalic,alte suprafete metalice ce necesita o protectie superioara;
- rezistență la umiditate și duritate ridicată;
- rezistență la solicitări chimice și mecanice medii;
- se aplică în sistem cu GI3203D (pentru beton) si cu GI3282SFZD (pentru metal).

Obs:

Se utilizeaza doar in interior deoarece la expunere exterioara straturile de vopsea epoxidica au o tendință de cretare. Acest lucru nu afectează performanța acoperirii.

Temperatura de lucru :

Temperatura maxima de lucru nu trebuie sa depaseasca 120°C (serviciu continuu) si maximum 160°C (ocazional).

Sortimente:

semilucios

Valabilitate in ambalaj:

Se fabrica intr-o gama variata de culori si nuante conform cartelei proprii,sau conform mostrei furnizate de client.

24luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

Bidoane metalice de capacitate neta 6kg(E3200D-5 kg si I322D-1 kg)

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

Depozitare:

Depozitarea se face in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Date tehnice produs:

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile amestecului				
1.	Proportia in amestec : email epoxidic intaritor amidic	masic	100 20	-
2.	Timp de prereactie , 23°C	min	60	-
3.	Durata de utilizare, 23°C	h	8	SR EN ISO 9514:2019
4.	Densitate , 23°C	g/ml	1.2±0.1	SR EN ISO

				2811-1:2016
5.	COV limita UE:cat A/j, max.	g/l	500	SR EN ISO 11890-1:2007
6.	Consum specific/strat(poate diferi in functie de absorbtia si rugozitatea suprafetei)		0.2-0.25 kg/m2/strat	
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	semilucios	Vizual
2.	Timp de uscare la aer(20±3°C,50±5% umiditate relativa): -la atingere: -in adancime, pentru manipulare (Tip D)	h h	6 12	ASTMD 1640-1640M:2022
3.	Interval de reacoperire	h	12-24	-
4.	Timp de reticulare a peliculei inainte de exploatare	zile	5-7	

Metoda de aplicare:	- roluire - pensulare - pulverizare cu aer: presiune 3-4 atm, duza 1.8 mm
Diluare :	Se vor utiliza ustensile/echipamente pentru produse epoxidice. Diluant D302D, max 3%.
Compatibilitate	Nu se recomanda amestecarea emailurilor epoxidice seria EI3200D cu alte produse peliculogene. Toate datele tehnice prezentate se bazeaza pe teste efectuate in laborator.

Pregatirea produsului pentru aplicare	
Pregatirea amestecului:	Înainte de deschiderea ambalajului se șterge capacul acestuia de eventuale urme de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se perforază capacul negru și partea de jos a recipientului superior cu ajutorul unui obiect ascuțit, astfel încât întreaga cantitate a I322D să se scurgă în recipientul inferior peste E3200D. Pentru a favoriza curgerea întăritorului peste email se ridică ușor recipientul superior. După ce acesta s-a golit, se îndepărtează recipientul superior și se amestecă cele două componente, cu mijloace manuale sau mecanice, până la omogenizarea completă. După omogenizare, amestecul se va lăsa o oră pentru prerreacție. Pe durata timpului de prerreacție se continuă amestecarea prin agitare la intervale regulate de timp (15min). Înainte de aplicare se diluează amestecul celor doi componenți cu Diluantul epoxidic D302D, în proporție de maxim 3%. Amestecul obținut are o durată de utilizare de maxim 8 ore.
Obs :	A nu se aplica produsul după ce durata de utilizare a expirat(8 h).
Condiții de aplicare:	- temperatura mediului și a amestecului: 10-25°C - umiditatea relativă a mediului: max. 70% - temperatura suportului: cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport Încăperea în care se lucrează trebuie să fie complet lipsită de aburi, fum, praf și curenți de aer, asigurându-se totuși o bună ventilație.
Pregatirea suprafețelor din metal și beton:	Înainte de vopsire, se verifică umiditatea suportului, umiditatea relativă a aerului și punctul de rouă. Punctul de rouă: temperatura suportului și a stratului proaspăt aplicat trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport. Suprafețe din metal: Suprafețele din metal trebuie acoperite în prealabil cu Grundul anticoroziv epoxidic GI3282SFZD.

Se recomandă ca vopsirea să se realizeze la o temperatură a mediului și a suportului de 10-25°C.

Suprafețe din beton:

Suprafețele din beton trebuie acoperite în prealabil cu Amorsa epoxidică GI3203D.

Se recomandă ca vopsirea să se realizeze la o temperatură a mediului și a suportului de 10-25°C.

- **fără acoperire existentă.** Substratul trebuie să fie solid, curat, uscat și fără contaminanți, cum ar fi murdărie, ulei, grăsime și tratamente de suprafață care ar putea reduce aderența stratului de acoperire. Suportul trebuie pregătit mecanic folosind echipamente adecvate. Betonul nou trebuie să aibă o vechime de cel puțin 28 de zile înainte de a fi vopsit.

Defectele de suprafață, denivelările, cavitățile porilor etc. trebuie mai întâi preumplute folosind un material de umplere a porilor pentru a oferi o suprafață netedă fără defecte. Pentru reparații de pori pe bază de ciment, lăsați un timp de întărire de cel puțin 4 zile înainte de acoperire.

- **cu peliculă existentă.** Acoperirile existente trebuie testate pentru a confirma aderența lor la substrat și compatibilitatea.

În cazul existenței unei incompatibilități vopselelor vechi trebuie îndepărtată complet folosind un echipament adecvat, iar suportul trebuie pregătit la fel ca pentru suprafețele „fără acoperire existentă”.

Securitate:

Vezi fișa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară.

Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie, prezenta oricărui surse de foc deschis (scanteie, flacăra, fumat), contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele, inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor, ingerarea produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile proprii tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.