

FISA TEHNICA DE PRODUS FOLIE SI FORMATE DIN FOLIE ROFLEX STANDARD PENTRU CONSTRUCTII

1. PREZENTARE GENERALA

1.1. Produsul

Produsul este obtinut prin extrudarea si expandarea in conditii controlate a polietilenei de joasa densitate, in celule cu structura spatiala inchisa ;

Acest lucru face ca produsul sa fie usor (datorita celulelor de gaz incluse in material) si, in acelasi timp, continuu - deci impermeabil la transferul substantelor lichide sau gazoase.

1.2. Proprietati

- material spongios, usor, suplu, elastic, rezistent, impermeabil la gaze si vapori, neabraziv, cu tuseu placut ;
- inodor, insipid, neutru din punct de vedere chimic ; nu absoarbe apa, stabil la actiunea apei, agentilor chimici si solventilor : nu contine substante care favorizeaza aparitia mucegaiurilor, dar nu poate impiedeca dezvoltarea acestora ;
- produs ecologic, netoxic, nepoluant, 100% reciclabil.
- usor de manipulat, prelucrat, aplicat, stantat, perforat ;
- excelent amortizor de socuri si vibratii ; proprietati deosebite de izolator termic si fonic ;

1.3. Mod de prezentare la livrare :

(a) Role din folie de polietilena expandata, necolorate sau colorate in una din culorile cuprinse in paleta de culori, Pentru utilizari speciale, produsul poate fi tratat antistatic sau poate fi ignifugat (≥ 2 mm grosime).

(b) Formate obtinute prin debitarea foliei in formate de dimensiuni prestabilite. Un format special este banda de dilatatie cu grosime de 3...5 mm, care se livreaza in role (bandouri) cu latime convenita prealabil.

2. TIPODIMENSIUNI

2.1. Varianta standard se realizeaza sub forma de rulouri cu dimensiunile din tabelul 1 :

| Grosime [mm] $\pm 10\%$ | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Lungime [m] $\pm 2\%$ | 200 | 150 | 100 | 75 | 60 | 50 |
| Latime [mm] $\pm 2\%$ | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

| | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|
| Grosime [mm] $\pm 10\%$ | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Lungime [m] $\pm 2\%$ | 50 | 25 | 25 | 25 | 15 |
| Latime [mm] $\pm 2\%$ | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

2.2. Varianta formate-placi/ Tipodimensiunile prestabilite/convenite, la cererea ferma a clientului:

TOLERANTE ADMISE PT. FORMATE/PLACI

| Lungime/latime (mm) | 50... 200 | 201...600 | 601...1000 | 1001...2500 | peste 2500 |
|---------------------|-----------|-----------|------------|-------------|------------|
| Toleranta (mm) | +/- 5 | +/- 10 | +/- 20 | +/- 25 | +/- 30 |

2.2.1. Comenzi speciale (produse cu dimensiuni atipice)

Formatele (servetele, pungi, benzi) /placile se livreaza la dimensiunile convenite, avand tolerantele la grosime stabilite in tabelul nr. 1,

iar tolerantele la lungime si latime cele prevazute in tabelul nr. 2.

- Se pot asigura grosimi de pana la 120 mm (din folii de 5 sau 10 mm suprapuse) ;

- Produsul standard se poate livra si cu latime nestandardizata (de la 50 mm pana la 2000mm) ;

2.2.2. Incepand cu grosimea de 10 mm, produsul se poate livra si sub forma de placi (1x 2 m) sau la alte dimensiuni convenite ferm, intre client si producator.

3. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

Tabelul 3

| Nr.crt | Caracteristica | U. M | Valoare | Metoda de verificare |
|--------|--|-------------------|--|----------------------|
| 3.1. | Aspect | atributiva | Folie continua, uniforma, fara incluziuni | Vizual |
| 3.2. | Miros | atributiva | Inodor | Organoleptie |
| 3.3. | Culoare | atributiva | a) neutrala b) colorata conf. paleta culori | Vizual |
| 3.4. | Dimensiuni | mm | Conform comenzii | STP 1. |
| 3.5. | Densitate $\pm 12\%$ | Kg/m ³ | 30 | SR EN ISO 845:1999 |
| 3.6. | Conductivitate termica, λ | W/mK | (la 10°C) = 0,041 --- 0,043 | STAS 5912-89 |
| 3.7. | Compresiune remanenta | % | 1,5 -- 2 | SR EN ISO 1856:1998 |
| 3.8. | Impermeabilitate la apa | atm | max. 7×10^{-2} | STAS 2921-76 |
| 3.9. | Deformare termica liniara | % | 1,5 (8 ore la 70°C) | EN 1604 |
| 3.10. | Coefficient de atenuare la zgomot de impact | dB | 22 | STAS 61613-89 |
| 3.11. | Coefficient de permeabilitate la vapori de apa | mg/msPa | $0,0538 \times 10^{-5}$ | STAS 13090-93 |
| 3.12. | Rezistenta la vapori de apa | m/s | $6,91 \times 10^2$ | STAS 13090-93 |
| 3.13. | Domeniul temperaturilor de utilizare | °C | -40 ... 80 | |
| 3.14. | Clasa de combustie - produs ignifugat - produs neignifugat | | C2 (>2mm) C4 | STAS 1135:90 |

NOTA : Produsul se livreaza si cu alte densitati, la cererea clientului.
Tipul si densitatea se specifica clar in fiecare comanda lansata de catre client, de comun acord cu producatorul.

4. RECOMANDARI DE UTILIZARE

4.1. Solutiile de izolare bazate pe spume de polietilena ROFLFX, asigura realizarea **simultana** a celor trei tipuri de izolare necesare constructiei: izolatia termica, izolatia fonica, hidroizolatia.

Acest lucru are consecinte economice importante datorita reducerii costurilor materiale (se utilizeaza un singur material in loc de trei precum si a celor cu manopera (intrucat se efectueaza un singur rand de operatii in loc de trei)

4.2. Reguli de utilizare

Spumele de polietilena ROFLFX pot fi folosite cu succes in lucrari de izolare termica, fonica sau hidroizolatia in constructii civile sau industriale daca se respecta urmatoarele prescriptii:

- Grosimea optima a izolatiei trebuie dimensionata de catre proiectant, pe baza situatiei concrete, a caracteristicilor celorlalte materiale folosite la constructie, a prevederilor din normativele in vigoare si, eventual, functie de cerintele suplimentare impuse de beneficiar.
- Suprafetele pe care urmeaza a se aplica izolatia trebuie sa fie executate conform proiectului in ceea ce priveste cerintele statice, cerintele termice si de umiditate, cerintele fonotehnice;
- Nu se incepe activitatea de izolare pana cand nu sunt terminate lucrarile de constructie; daca izolatia se aplica pe o pardoseala care are incorporata instalatie de incalzire, se face in prealabil proba de presiune a instalatiei de incalzire.
- Baza pe care se aseaza izolatia trebuie sa fie neteda, stabila, bine uscata, curatata de alte materiale
- Inainte de punerea in opera, se verifica dimensiunile spatilor unde urmeaza a se incorpora izolatia pentru a fi siguri ca se pot asigura grosimile de izolatie prevazute in proiect.

4.3. Domenii de utilizare recomandate

Tabelul nr 4

| Cod produs | Grosime | Utilizare recomandata |
|--------------------|-------------|---|
| FPC 2S ... FPC 4S | 2 ... 4 mm | Sub parchet-izolator fonica, atenuare zgomote de impact; |
| FPC 3S ... FPC 5S | 3 ... 5 mm | Umplere rosturi de dilatatie; Banda de dilatatie intre sapa de beton si perete; |
| FPC 5S | 5 mm | Sub covor din PVC sau mocheta-atenuare zgomote; |
| FPC 5S ... FPC 10S | 5 ... 10 mm | Sub postamentul utilajelor-strat amortizare vibratii; Peste betoane proaspate turnate- protectie soare/ inghet; Material de umplere a rosturilor dintre prefabricate, de la usi, de la ferestre |

| | | |
|---------------------|--------------|--|
| FPC 5S ... FPC 20S | 5 ... 20 mm | izolare termica si fonica a planseelor dintre niveluri; Izolarea termica a conductelor mari si a recipientelor ind. Protectie lucrari subterane (pereti ingropati, fundatii) |
| FPC 5S ... FPC 30S | 5 ... 30 mm | Izolarea termica a conductelor mari si a recipientelor ind. |
| FPC 15S ... FPC 20S | 10 ... 20 mm | Izolator termic sub instalatiile de incalzire in pardoseala (dedesubul foiei reflectorizante) |
| FPC 15S ... FPC 20S | 15 ... 20 mm | Izolator termic fonie sub pardoseli de scandura |
| FPC 20S ... FPC 60S | 20 ... 60 mm | Izolator termic fonie pentru plansee turnate pe sol, peste beciuri, la terase; Izolator termic la pereti interiori / exteriori (tip sandwich) |

5. AMBALARE, ETICHETARE, DEPOZITARE, MANIPULARE, TRANSPORT

- 5.1. Folia se livreaza sub forma de rulouri ambalate in saci de polietilena ;
tomatele taiate se ambaleaza pachetizat, in saci de polietilena si/sau in cutii de carton.
- 5.2. Fiecare colet se marcheaza cu date de identificare functie de cerintele clientului (firma, cod produs, reper produs, dimensiuni, data fabricatiei, nr lot, etc).
- 5.3. Depozitarea se face pe europaleti, in depozite curate, uscate, aerisite, protejate de lumina directa a soarelui, la cel putin 3m de orice sursa de caldura directa.
- 5.4. Manipularea se face cu precautii pentru a nu deteriora ambalajul, integritatea calitativa si cantitativa a produsului si datele de identificare produs ;
- 5.5. Transportul se face in mijloace de transport curate, acoperite, pentru a proteja produsul de praf sau intemperii.

6. INSPECTIA CALITATI

- 6.1. Inspectia calitatii se face pe loturi de vanzare, lotul fiind cantitatea de produs care are acelasi cod de identificare.
- 6.2. La fiecare lot se verifica caracteristicile 3.1 ... 3.5, din tabelul 3 si modul de ambalare si etichetare. Caracteristicile de la punctele 3.6 ... 3.14 sunt garantate de producator.
- 6.3. Caracteristicile de lot se verifica pe un esantion extras pe baza de control statistic, conform STAS 3160 2-85, cu urmatorul plan de control : AQL = 4, Nv = II, verificare normala prin esantionare simpla.

7. DOCUMENTE

Fiecare lot de vanzare este insotit de declaratia de conformitate a producatorului.

8. GARANTII

Termenul de garantie este de 12 luni de la fabricatie, daca clientul/utilizatorul respecta integral regulile de manipulare, depozitare si transport, pentru a pastra integritatea calitativa si cantitativa a produsului din momentul livrarii, (pc.5).

INTOCMIT
COMP. Q-1H

AVIZAT
INSP. TEH. CALITATE

AVIZAT
DEP. PRODUCTIE