1. DESCRIERE

Folia Roflex este obtinuta prin extrudarea si expandarea granulelor de polietilena de joasa densitate in celule cu structura spatial inchisa, intr-o atmosfera si conditii tehnice controlate sub actiunea temperaturii si avand ca agent de spumare butan gaz. Produsul face parte din categoria polimerilor , caracterizandu-se printr-o mare elasticitate , permeabilitate scazuta la lichide , precum si proprietati fonoadsorbante, rezistenta in timp, fiind imputrescibil si insensibil la actiunea insectelor si rozatoarelor. si nu prezinta emisii radioactive.

2. UTILIZARE

Produsele laminate din polietilena expandata sunt elemente izolatoare de densitate medie. Solutii de utilizare:

- Realizarii de sisteme termoizolante pentru elemente de inchidere a cladirilor realizate cu materiale celulare flexibile, protectiei termice si fonice, ca strat intermediar de umplutura , ce nu poate fi supus la incarcari statice;
- Pentru cladiri civile si industriale (pereti exteriori si interiori , plafoane suspendate termo si fonoadsorbante cu finisaje suplimentare , placaje termoizolatoare)
- Realizarii de termoizolatii si insonorizari la conducte , tuneluri si rezervoare de depozitare, cu temperatura maxima de utilizare 80°C
- Produsele indeplinesc cerintele ale Legii nr. 7/2020 , privind calitatea in constructii , obligatoriu a fi mentinute pe intreaga durata de utilizare a produsului.

3. GAMA DE PRODUSE

	Densitate (kg/m^3)	Grosime (mm)	Culoare PEE	Latime (mm)	Lungime (m)
	23	5.0	negru	1000	20
	23	5.0	negru	1000	60
	23	5.0	COLOR	1000	60
Tolerances	+/- 10 %	+/- 10 %		+/- 10 mm	+/- 2 %

4. CARACTERISTICI TEHNICE

4.1. Caracteristici tehnice generale

Nr.crt	Caracteristica	U / M	Valoare	Metoda de verificare
1	Aspect	atributiva	Folie continua, uniforma, fara incluziuni	Vizual
2	Miros	atributiva	Inodor	Organoleptic
3	Culoare	atributiva	a) neagra b) color conform cod	Vizual
4	Dimensiuni	mm	Conform comenzii	STP.1.
5	Densitate	Kg/m^3	23	SR EN ISO 845 :1999
6	Domeniul temperaturilor de utilizare	°C	- 40 … 80	
7	Clasa de combustie - produs neignifugat		E	SR EN 13501-1+A1:2010

4.2. Caracteristici tehnice specifice

Nr.crt	Caracteristica	U / M	Valoare	Metoda de verificare
1	Izolare termica R_λ	M^2K/W	>0.05	EN 12667
2	Bariera de vapori SD	m	<75 m	EN 12087
3	Rezistenta statica CS	To/mp	>10	EN 826
4	Rezistenta compresie CC	To/mp	>2	EN 826
5	Compensare denivelari PC	mm	1.8	CEN/TS 16354
6	Reducerea zgomotului de impact IS	Db	19	EN 16205
7	Rezistenta la impact RLB	mm	1450	EN 16205

4.3.Caracteristici tehnice cu nivele declarate de performanta:

Caracteristici	Niveluri declarate de performanță
Grosime	T(2)
Latime	L4
Lungime	W2
Densitate aparentă	23 kg/m^3
Reacția la foc	E
Stabilitate dimensionala	DS(85)1
Emisia de substanțe periculoase	NPD

5. REGULI DE UTILIZARE

Spumele de polietilena ROFLEX aluminizate pot fi folosite cu succes in lucrari de izolare termica, fonica sau hidroizolatie in constructii civile sau industriale daca se respecta urmatoarele prescriptii :

Grosimea optima a izolatiei trebuie dimensionata de catre proiectant, pe baza situatiei concrete, a caracteristicilor celorlalte materiale folosite la constructie, a prevederilor din normativele in vigoare si, eventual, functie de cerintele suplimentare impuse de beneficiar;

Suprafetele pe care urmeaza a se aplica izolatia trebuie sa fie executate conform proiectului in ceea ce priveste cerintele statice, cerintele termice si de umiditate, cerintele fonotehnice;

Nu se incepe activitatea de izolare pana cand nu sunt terminate lucrarile de constructie; daca izolatia se aplica pe o pardoseala care are incorporata instalatie de incalzire, se face in prealabil proba de presiune a instalatiei de incalzire.

Baza pe care se aseaza izolatia trebuie sa fie neteda, stabila, bine uscata, curatata de alte materiale.

Inainte de punerea in opera, se verifica dimensiunile spatiilor unde urmeaza a se incorpora izolatia pentru a fi siguri ca se pot asigura grosimile de izolatii prevazute in proiect.

6. AMBALARE, ETICHETARE, DEPOZITARE, MANIPULARE, TRANSPORT

Folia se livreza sub forma de rulouri ambalate in saci de polietilena ;

Fiecare rola se marcheaza cu date de identificare functie de cerintele clientului (firma, cod produs

/ reper produs, dimensiuni, data fabricatiei, nr.lot, etc).

Depozitarea se face pe europaleti, in depozite curate, uscate, aerisite, protejate de lumina directa a soarelui, la cel putin 3m de orice sursa de caldura directa.

Manipularea se face cu precautii pentru a nu deteriora ambalajul, integritatea calitativa si cantitativa a produsului si datele de identificare/produs;

Transportul se face in mijloace de transport curate, acoperite, pentru a proteja produsul de praf sau intemperii.

7. INSPECTIA CALITATII

Inspectia calitatii se face pe loturi de vanzare, lotul fiind cantitatea de produs care are acelasi cod de identificare.

La fiecare lot se verifica caracteristicile tehnice generale, modul de ambalare si etichetare.

Caracteristicile de lot se verifica pe un esantion extras pe baza de control statistic, conform **SR EN ISO 2859 / 2009**, cu urmatorul plan de control: AQL = 4, Nv.=II, verificare normala prin esantionare simpla.

8. TERMEN DE VALABILITATE

Termenul de valabilitate este de 24 luni de la data livrarii, daca clientul/utilizatorul respecta integral regulile de manipulare, depozitare si transport, pentru a pastra integritatea calitativa si cantitativa a produsului din momentul livrarii.

Intocmit,
Doina Craescu
Manager Calitate