

# FISA TEHNICA

**Produs:** Cant ABS

**Descriere produs:** Cantul ABS este un cant termoplastic de inalta calitate, cu adeziv termofuzibil, cu baza opaca colorata. Poate fi prelucrat cu usurinta pe masini de aplicat cant. Pentru fiecare masina ar putea fi necesara o ajustare speciala in proces sau parametri. Este utilizat pentru finisarea muchiilor produselor pe baza de lemn, in special PAL si MDF. Domeniul de aplicatii: mobilier comercial si rezidential, amenajari interioare, amenajari spatii comerciale, constructii.

**Proprietatile materialului:** Suprafata cu diferite finisaje: neted, luciu ridicat, structura matrix, perlat, poros, structura lemn. Protectie excelenta impotriva daunelor fizice. Plasticul nu are clor si poate fi reciclat sau incinerat cu deseuri generale.

## Specificatii:

**Culoare:** Datorita faptului ca esantionul si produsul real au fost produse in momente diferite, vor exista usoare variatii de culoare. Abaterea maxima permisa de la proba principala la produsul nou este de max 1.0 pe delta E\*.

**Rezistenta culorii:** Produsele sunt imprimate cu cereneluri cu Wool Sale de 6-8

**Luciul:** luciul specificat, determinat de ISO 2813, culori solide lucioase +/-93, granule de lemn lucioase +/-93, granulele lemnului +/-17, suprafata in relief +/-7.

**Stabilitate dimensionala:** timp de 1 ora la 80°C contractia este <0,5%, dupa metoda proprie.

**Densitate:** Interval intre 1,05gr/cm<sup>3</sup> si 1,10 gr/cm<sup>3</sup> conform standardului DIN 53479.

Caracteristici	Test standard	Cant ABS TECE
Duritate Shore D	DIN 53505/ISO 868	72 +/-4
Rezistenta la deformare sub caldura VICAT B50	DIN 53460/ ISO 306B	100 +/- 2°C
Rezistenta la impact 28°C	ISO 179/26	13 +/- 2KJ/M2
Rezistenta la tractiune	ASTM D638M	46 MPa
Alungire la tractiune	ASTM D638M	% 40
Inflamabilitate		HB
Latime		x* mm +/- 0,5mm
Grosime		0,40mm + 0,02/-0,04
		0,80mm +0,04/-0,12
		2mm + 0,10/-0,20
Rezistenta la substante chimice (cu exceptia acetonei, etil acetat de butil)	DIN 68861	Buna ( Clasa 1B)
Incarcatura statica		Scazuta

**Dimensiuni disponibile:** Latimea benzilor se poate modifica in functie de cererea clientului (22mm, 33mm, 42mm, 44mm etc). Lungimi standard role: ABS 0,4mm grosime – 300ml, ABS 0,8 mm grosime – 150ml, ABS 1mm grosime – 150ml, ABS 2mm grosime – 100ml.

**Ambalare:** Dimensiunea cutiei se modifica pe masura ce latimea produsului se modifica.

**Depozitare:** Temperatura de depozitare recomandata este intre 18-25°C. Produsul trebuie utilizat pana la 24 de luni de la data productiei.

**Intretinere:** Dupa aplicarea benzii pe marginea placii, restul de adeziv poate fi curatat cu produse speciale pentru materiale ABS. Se recomanda intotdeauna un test al materialului ce va fi curatat. **NU** utilizati agenti de curatare pe baza de solventi sau pe baza de alcool pentru a deteriora suprafata ABS!

**Albirea marginilor:** In timpul procesarii canturilor cu grosimea >1mm, unele culori inchise (cum ar fi wenge) sunt uneori predispuse la albire pe marginile taiate. Aceasta albire poate fi indepartata asigurandu-va ca lamele de taiere sunt ascutite iar masina de aplicat cant foloseste lustruirea.

#### Probleme si solutii:

Probleme	Solutii
Pentru grosimi >0,8mm culoarea in zona taiata devine putin mai deschisa	* Unitatea de lustruire trebuie sa fie activa, cu substantele chimice potrivite in utilaj. Astfel cantul revine la culoarea initiala.
	* Asigurati-va ca lamele cutitelor de taiere sunt setate in pozitia corecta.
Cand curatati cu solvent, suprafata ABS-ului este deteriorata...	* In ABS spre deosebire de PVC, rezistenta la solvent este limitata. Nu toti solventii sunt permisi. Solicitati furnizorului dumneavoastra solvent pentru ABS
Raza cantului - punctul de raza este albit...	* Culoarea originala a ABS-ului poate fi restabilita cu caldura, cu un uscator de par sau suflanta cu aer cald - pot fi folosite pe zona albita.
Banda cant este usor de indepartat manual. Adezivul termofuzibil ramane pe PAL sau pe banda cant	* Asigurati-va ca temperatura camerei este minim 15°C.
	* Asigurati-va ca rezervorul de topire are temperatura potrivita.
	Asigurati-va ca adezivul are temperatura potrivita. Adezivul incalzit si racit de mai multe ori isi pierde caracteristica de aderenta. Schimbati adezivul din cuva cu unul nou.
	* Asigurati-va ca placa si cantul nu sunt prea reci, temperatura >10°C.
	* Asigurati-va ca exista presiune pe rola
	* Asigurati-va ca utilajul este reglat pe grosimea corecta