

Cuprins

1.	Generalitati.....	pag.2
	1.1. Obiect si domeniu de aplicare	
	1.2. Notare	
	1.3. Sortimentele	
	1.4. Dimensiuni	
2.	Conditii tehnice de calitate.....	pag.3
3.	Reguli pentru verificarea calitatii.....	pag.4
4.	Metode de verificare.....	pag.5
5.	Marcare, ambalare, transport, depozitare si documentele aferente ..	pag.5
	5.1. Marcarea	
	5.2. Ambalarea	
	5.3. Transport	
	5.4. Depozitare	
	5.5. Documente de insotire	
6.	Termen de garantie.....	pag.7
7.	Pagina de garda (la inceput)	

1. GENERALITATI

1.1 Obiect si domeniu de aplicare

Prezentul standard se refera la FOLIA TERMOCONTRACTIBILA obtinuta din polietilena de joasa densitate, utilizand metoda de extrudare-suflare.Folia are urmatoarele destinatii:

- ambalarea si protectia produselor paletizate (materiale de constructii, utilaje, etc)
- pentru constructii
- pentru agricultura

1.2 Notare

Notarea produsului se face indicand tipul de folie-natur sau colorata, neimprimata sau imprimata, cu pliuri sau fara pliuri, indicand si dimensiunile ($l \times g$) la cele fara pliuri , sau $[(l+2l_1) \times g]$ la cele cu pliuri, unde l =latimea, corespunzatoare latimii tubului de folie in stare aplatizata, l_1 =latimea pliurilor laterale, g = grosimea foliei.

1.3 Sortimente

1.3.1 Folie tip sac fara fund fara pliuri, pentru utilizari generale

1.3.2 Folie tip sac fara fund cu pliuri, pentru utilizari generale

Ambele sortimente pot fi natur sau colorate (verde transparent, neagra, galbena, maro), imprimate sau neimprimate.

Folia pentru ambalaje este destinata realizarii de ambalaje compacte pe instalatii automate.

Folia pentru constructii este destinata:

- acoperirii suprafetelor pe care se toarna betonul
- sub pavaje sau pardoseli, pentru protectia impotriva umezelii sau a cresterii plantelor
- protejarii suprafetelor si a obiectelor in timpul amenajarilor interioare sau exterioare, impotriva prafului, a umezelii sau a petelor de vopsea.

Folia pentru agricultura este destinata pentru realizarea solariilor si pentru diverse culturi (castraveti, pepeni, rosii, vinete etc.). Este aditivata anti UV.

SC.SICERAM.SA
Sighisoara

Standard de firma
Folii termocontractibile

Nr.1
Editia 1
Pag.3 din 7

1.4 Dimensiuni

Dimensiunile foliei pot avea valori între 710 și 2000 mm lățime (desfășurată 6000 mm), cu grosimi între 0,080 și 0,300 mm. Lățimea foliei se determină conform SR ISO 4592:1994-Materiale plastice. Filme și folii. Determinarea lungimii și lățimii. Grosimea foliei se determină conform SR ISO 4593:1998-Materiale plastice. Filme și folii. Determinarea grosimii prin examinare mecanică.

Dimensiunile și abaterile dimensionale prevăzute sunt date în tabelele 1 și 2

Latimea foliei aplatizate (mm)	Abateri (mm)
710-800	± 5
801-1200	±10
1201-1500	±15
1501-2000	±20

Tabelul 1: Lățimile și abaterile corespunzătoare

Grosimea foliei (mm)	Abateri (mm)
0,080-0,100	±0,015
0,101-0,120	±0,020
0,121-0,150	±0,030
0,151-0,300	±0,040

Tabelul 2: Variante de grosimi și abaterile corespunzătoare

2.CONDITII TEHNICE DE CALITATE

2.1 Caracteristici fizico-mecanice

Nr.crt.	Caracteristica	U.M.	Metoda de analiza	Valoarea caracteristica
1.	Aspect	-	vizual	In stare derulata sa fie neteda, lipsita de impuritati mecanice vizibile, fara pete sau perforatii.Se admit dungii longitudinale si usoare increstituri de la infasurare.Peretii tubului trebuie sa se desprinda cu mana.
2.	Culoare	-	vizual	Natur sau colorata
3.	Rezistenta la tractiune, min.: -longitudinal -transversal	N/mm ²	SR EN 527-3:2000	15 13
4.	Alungirea la rupere, min.: -longitudinal -transversal	%	SR EN 527-3:2000	250 350
5.	Rezistenta la sfasiere,min.: -longitudinal -transversal	N/mm ²	STAS 6127/87	60 50
6.	Contractie la cald, max.: -longitudinala -transversala	%	ASTM 1204/71	60±10 40±15

3. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

3.1. Verificarea calitatii foliei se face prin verificari pe loturi si verificari periodice. Marimea unui lot este de max.30 t de folie de polietilena de joasa densitate, de acelasi tip, aceeasi culoare si aceleasi dimensiuni.

3.2. Verificari de lot

Verificarile de lot constau in verificarea urmatoarelor caracteristici:

- dimensiuni-latime si grosime
- aspect
- culoare
- deplasarea stanga-dreapta a straturilor successive de folie in rola (max.±5mm)

Daca la incercarile efectuate pentru una din caracteristici se obtin valori necorespunzatoare, se repeat incercarile pe un numar dublu de probe.Daca si atunci produsul nu corespunde chiar si la o singura caracteristica, lotul se respinge.

3.3 Verificari periodice

Se verifica periodic, cel putin o data pe an, pe tipuri de produs, urmatoarele caracteristici:

- rezistenta la tractiune
- alungirea la rupere
- rezistenta la sfasiere
- contractia la cald

In cazul in care produsul nu corespunde, chiar la o singura caracteristica, se vor lua masuri corespunzatoare pentru asigurarea calitatii produsului.

Probele pentru verificarea calitatii se iau din minim 2% din numarul roletelor cu folie care formeaza lotul, darn u mai putin de doua role.

Din fiecare rola se va lua cate o proba de cca 3 m lungime.

4. METODE DE VERIFICARE

4.1. ASPECTUL-se verifica visual, pe proba de folie prelevata.

4.2. CULOAREA- se verifica visual si se compara cu mostra de referinta.Se admit mici diferente de nuanta si usoara opalescenta.

4.3. GROSIMEA –se determina conform SR ISO 4593:1998.

4.4. LATIMEA – se determina conform SR ISO 4592:1994.

4.5.REZISTENTA LA TRACTIUNE- se determina conform SR EN ISO 527-3:2000, longitudinal si transversal.

SC.SICERAM.SA
Sighisoara

Standard de firma
Folii termocontractibile

Nr.1
Editia 1
Pag.6 din 7

4.6. ALUNGIREA LA RUPERE –se determina conform SR EN ISO 527-3:2000, longitudinal si transversal.

4.7. REZISTENTA LA SFASIERE- se determina conform STAS 6127/1987, longitudinal si transversal.

4.8. CONTRACTIA LA CALD- se determina conform ASTM 1204/71.

5.MARCARE, AMBALARE, TRANSPORT, DEPOZITARE SI DOCUMENTELE AFERENTE

5.1. MARCARE

Pe fiecare ambalaj se aplica o eticheta cu urmatoarele specificatii:

- denumirea producatorului
- denumirea produsului si tipul
- latimea si grosimea foliei
- numarul lotului
- data fabricatiei

5.2. AMBALARE

Foliile din polietilena de joasa densitate se ruleaza pe tuburi de carton sau PVC, cu diametrul interior de min.75 mm.

Fiecare rola sau pachet de folie se eticheteaza cu banda adeziva si eticheta conform marcii respective , se ambaleaza in huse de polietilena si se sigileaza, pentru a asigura protectia la manipulare , transport si depozitare.

Rolele trebuie sa fie formate din folie de acelasi tip si aceeasi culoare, rulate correct si strans.

5.3. TRANSPORT

Transportul rolor de folii din polietilena se face cu mijloace de transport acoperite si curate.Manipularea rolor sau pachetelor cu folie se face cu grija, pentru a ferii produsul de deteriorari.

5.4. DEPOZITARE

Rolele sau pachetele ambalate se depoziteaza in magazii acoperite, curate si uscate, ferite de actiunea directa a razelor solare, la o distanta de cel putin 2 m de orice sursa de caldura, la temperature cuprinse intre +5⁰C si +25⁰C.

Nu se admite asezarea altor materiale peste rolele depozitate.

Se admite stivuirea pe verticala a rolelor pe maxim 3 randuri, pe palete de transport.

5.5. DOCUMENTE INSOTITOARE

Fiecare lot de livrare trebuie insotit de documentul de certificare a calitatii (declaratia de conformitate), intocmit conform dispozitiilor legale in vigoare.

6. TERMEN DE GARANTIE

Produsele care fac obiectul prezentului standard au termen de garantie de 6 luni de la data fabricatiei, cu respectarea conditiilor de ambalare, depozitare si transport prezentate mai sus.Exceptie face folia pentru agricultura aditivata anti UV, care are termenul de garantie intre 6 luni si 2 ani, in functie de sortiment (care este dat de procentul de aditiv adaugat).

STANDARD DE FIRMA NR.1

FOLII TERMORETRACTIBILE

	NUME	SEMNATURA	TITLU	DATA
ELABORAT DE:	VIZITIU ELENA		Sef Compartiment Asigurarea Calitatii	
VERIFICAT DE:	PORA MARCEL		Director Tehnic	
APROBAT DE:	SBARCEA FLORIAN DAMIAN		Director General	