

**VOPSEA ZERTIFIKAT CU MICROSFERE
CERAMICE SATIN
V8400/ SF V8400/2022**

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Zertifikat cu microsfere ceramice Satin V8400 este o vopsea lavabila de inalta calitate pe baza de dispersie, cu microsfere ceramice, cu aspect satinat, rezistenta la murdarie si patare fiind destinata finisajelor deosebite si acoperirii suprafetelor interioare si exterioare intens solicitate.
Se recomanda pentru renovarea sau vopsirea tapetelor de tip rugos, in relief sau imprimate precum si a tapetelor din fibra de sticla.

Utilizare:

Zertifikat cu microsfere ceramice Satin V8400 poate fi aplicat la interior, pe toate tipurile de suprafete de zidarie, zugraveli, tencuiala, beton, suprafete din materiale minerale, inclusiv BCA, placi de ipsos, placi de gips carton, dar si la exterior la vopsirea fatadelor, zugraveli.
Vopseaua poate fi utilizata cu rezultate excelente în cazul renovarilor, in incaperi sensibile ale locuintelor sau spatiilor de munca, pentru zugraveli interioare si exterioare ale peretilor si tavanelor cu grad mare de solicitare.
Este ideala in realizarea unei protectii a peretilor la spalare cu detergenti, dezinfectanti pe baza de apa, agenti de curatare casnici in spatii precum: spitale, clinici si cabinete medicale, maternitati, școli, gradinite, restaurante etc. sau pentru orice alte incaperi ce sunt supuse la decontaminări frecvente.

**Elemente
caracteristice
principale:**

- pelicula uniforma, satinata, semilucioasa
 - putere de acoperire buna
 - cu emisii reduse, fara solvent, fara emolienti
 - usor de aplicat
 - produs lavabil – rezistent la frecare umeda (clasa 1 de lavabilitate conform SR EN 13300:2002)
 - foarte rezistent la curatare, la dezinfectanti pe baza de apa si agenti de curatare casnici
 - capacitate mare de difuzie, asigura respiratia peretelui
 - aderenta foarte buna la suport
 - rezistenta sporita la spalarea murdariei si indepartarea petelor
- Rezultate bune la stergerea petelor se obtin cu cat pata este indepartata in cel mai scurt timp posibil. In cazul in care pata este lasata in timp sa actioneze asupra peliculei, acestea se pot indeparta, dar rezultatul stergerii este influentat de timpul, natura chimica si intensitatea culorii substantelor care actioneaza asupra peliculei.

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produsului V8400 cu alte produse, exceptand cele recomandate de producator.

**Valabilitate in
ambalaj:**

- **48 luni** de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

Produsul V8400 se ambaleaza in recipiente PVC de capacitate 3L, 8.5L si 15L.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

Certificare:

Produsele seria V8400 au agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
			V8400	
a) Caracteristici produs lichid				
1	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropă	vizual
2	Culoare	-	alba	vizual
3	Continut de substante nevolatile, 0.5g/ 50cm ² , 105 °C, 10 minute	%	55 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
4	Vascozitate Stormer, 25 °C	UK	115-130	ASTM D 562-10 (2018)
5	Densitate, 23 °C	g/ cm ³	1.28 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
6	pH	-	8.5 - 9	Metoda interna
b) Caracteristici pelicula				
1	Aspect	-	satinata, semilucioasa	vizual
2	Grad de alb, Wi (aplicator fanta 200µm), min.	%	85	ISO 18314-3
3	Raport de contrast, CR, aplicator fanta 200µm, min.	%	96	Metoda interna
4	Luciu, min. -60° -85°	GU	20 - 40 50 - 70	SR EN ISO 2813:2015

Date tehnice produs:

Detalii de aplicare:

Metoda de aplicare:

Reacoperire:

Consum specific:

Timpul de uscare:

Produsul V8400 se aplica nediluat, ca atare.

- roluire
- pulverizare airless

- min. 2 ore

- 9 - 12m²/l/strat, in functie de rugozitatea si gradul de absorbtie al suprafetei aplicate. Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Instructiuni pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la 15-30 °C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Suprafete noi:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max. 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa; praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata se lasa minimum 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

Suprafete care au mai fost acoperite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei

Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe pete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat; prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete
- se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa rece, curata (15-25°C); pentru rezultate excelente se recomanda aplicarea unui strat de amorsa alba Putzgrund Weiss" G8105 diluat maximum 10% cu apa rece, curata (15-25°C);
- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului si a suportului: 15-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- se recomanda ventilarea spatiului de lucru

Observatii:

Nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Instructiuni de aplicare:

Dupa conditionare la 15-30°C si omogenizare, produsul se aplica pe suprafata pregatita corespunzator prin roluire sau pulverizare airless:

- roluire in 2 straturi nediluate sau primul strat diluat cca. 5% cu apa rece, curată (15-25°C), iar al doilea strat nediluat
- pulverizare airless: se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat

Pentru rezultate deosebite la aplicare, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat și suport și se recomanda grunduirea obligatorie a suprafeței înainte de aplicare cu amorsa G8105; în cazul în care există fisuri cu adâncimi de maximum 2mm, se folosește Stuc vinilic C4000.

**Date de
securitate:**

Vezi fișa cu date de securitate a produsului.

**Securitatea
muncii:**

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară.

Fiind un produs diluabil cu apă, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii și mucoasele. În cazul contactului cu pielea se spală cu apă caldă și săpun. În cazul contactului cu ochii, se spală din abundență cu apă și apoi se consultă un specialist.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.