

Fisa produs Nr. : 4.2.

Diblurile pentru fixarea rapida DR-TAL , Varianta b : DG (pt suport gips-carton),

Diblurile cu fixare rapida-DR-TAL sunt componente din material plastic pentru punerea în operă a profilelor din aluminiu tip „CW” sau „UW” la realizarea pereților de compartimentare din gips-carton, a altor tipuri de profile metalice (cornier sau „U”) precum și a obiectelor sanitare sau de uz casnic, realizate de TAL TEDOM SRL în două variante in functie de tipul suportului (perete din beton ,BCA / perete din placi de gips-carton):

Varianta b:

Dibluri rapide montate pe suport de gips-carton (DG), în funcție de geometrie sun realizate în 3 variante:

- 1. diblu tip T, fluture , DG-T, realizate din compound de polipropilenă (PP) cu polietilenă (PE);*
- 2. diblu tip melc (M), DG-M, realizate din polipropilenă (PP) ranforsată cu până la 30% fibre de sticlă (FS);*
- 3. diblu tip melc autoforant (MA), DG-MA, realizate din polipropilenă (PP) ranforsată cu până la 30% fibre de sticlă (FS).*

Diblurile DG au o zonă în care se înfiletează holșurubul metalic, geometria corpului diblului asigurând blocarea acestuia. Holșuruburile aferente diblurilor DG au lungimi maxime de 50 mm, pentru diblurile tip „T” și de minim 20 mm pentru cele tip „M” și „MA”. Diblurile rapide DG sunt prezentate în fig. 3, 4 și 5.

Diblurile cu fixare rapida DR-TAL se livrează în pungi de polietilenă sau cutii, ambalate la rândul lor, în cutii de carton.

Punerea în operă

Punerea în operă a diblurilor cu fixare rapida-DR-TAL se realizează fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală, cu respectarea recomandărilor firmei producătoare, TAL TEDOM SRL.

Etapele de lucru la punerea în operă a diblurilor cu fixare rapida DR-TAL, conform recomandărilor producătorului, sunt:

- trasarea poziției de montaj pe suportul în care urmează a fi introdus diblul;*
- găurirea suportului cu o mașină rotopercutantă prevăzută cu un burghiu corespunzător pentru diametrul tijei (tabelul nr. 1), astfel încâ diblul să intre fără dificultăți, cu excepția diblurilor DG tip „MA” (autoforante), la care placa de gips-carton se înțeapă în prealabil cu o șurubelniță, pentru evitarea deplasării diblului în timpul înfiletării;*

- *introducerea prin batere a diblului DG-T în gaura realizată, respectiv înfiletarea diblului în placă, în cazul diburilor DG tip „M “ si „MA”;*
- *înfiletarea holșurubului în diblu până la expandarea maximă la diblurile DG-T, determinand plierea diblului în spatele plăcii la înfiletarea holșurubului*
- *la diblurile DG-M de tip „M” și DG-MA de tip „MA” fixarea se realizează odată cu înfiletarea completă diblului în placa de gips-carton ,*

Numărul și tipul diblurilor se stabilesc în funcție de masa specifică a profilelor/elementelor ornamentale ce vor fi fixate, ținând cont de sarcina maximă suportată .



Fig. 3. Diblu DG-T (tip fluture)



Fig. 4. Diblu DG-M (tip melc)



Fig. 5. Diblu DG-MA (tip melc autoforant)