

SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA	<b>FISA TEHNICA</b> <b>PANOURI DE GARD PROFILATE</b> <b>( NORMALE, ECONOMICE, ECO PLUS )</b>	FT nr. 1/2011
		Ed. 0/Rev. 1

### 1.OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE.

Panourile de gard profilate sunt utilizate la realizarea tronsoanelor de gard pentru imprejurimi .Acestea se realizeaza din sarma zincata cu diametrul cuprins intre  $\varnothing 3,0 \text{ — } \varnothing 5,0 \text{ mm}$ .

### 2.CLASIFICARE

Dupa marimea ochiului pe care-l face sarma perpendiculara pe directia de fabricatie cu sarma ce se afla pe directia de fabricatie si dimensiunea sarmei , panourile de gard se executa in urmatoarele variante :

- a) Panou de gard profilat **normal** din sarma zincata
- b) Panou de gard profilat **economic** din sarma zincata
- c) Panou de gard profilat **eco plus** din sarma zincata

Aceste variante se executa si vopsite in camp electrostatic .

Panourile de gard profilate se executa in 6 variante dimensionale.

La cererea beneficiarilor, producatorul poate executa aceste panouri si la alte dimensiuni .

Variantele dimensionale sunt :

H = inaltime

L = 2000 ± 15 mm

L = lungime

L = 2500 ± 15 mm

H = 600 mm | +40 mm,  
                  | - 0 mm

H = 1000 mm | +40 mm,  
                  | - 0 mm

H = 1200 mm | +40 mm,  
                  | - 0 mm

H = 1500 mm | +105 mm,  
                  | - 0 mm

SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA	<b>FISA TEHNICA</b> <b>PANOURI DE GARD PROFILATE</b> <b>( NORMALE, ECONOMICE, ECO PLUS )</b>	FT nr. 1/2011 Ed. 0/Rev. 1
----------------------------------	--	-------------------------------

H = 1700 mm | +100 mm,  
                  | - 0 mm

H = 2000 mm | +90 mm,  
                  | - 0 mm

### **3.PARAMETRII GEOMETRICI** (vezi Anexa 1)

D = diametrul sarmei ( $\emptyset$  3,0 mm -  $\emptyset$ 5,0 mm , in functie de variantele care se executa ) .

H = inaltimea panoului

L = lungimea panoului

P = distanta dintre vergelele transversale (50 mm  $\pm$  2 mm pentru panourile normale si 60 mm  $\pm$  2 mm pentru panourile economice si eco plus ) .

Z1 = distanta dintre vergelele longitudinale (200 mm  $\pm$  5 mm)

Z2 = distanta dintre vergelele longitudinale dupa profilare (80 mm  $\pm$  2 mm)

t = lungimea capatului barei longitudinale la partea superioara a panoului (50 mm  $\pm$  5 mm)

a = lungimea capatului barei longitudinale la partea inferioara a panoului (15 mm  $\pm$  5 mm)

### **4.CONDITII TEHNICE DE CALITATE**

Dimensiunile si abaterile limita ale barelor utilizate la fabricarea panourilor de gard profilate din sarma zincata sunt in conformitate cu NI nr. 1/2006 .

Material :

Sarma zincata, conform NI nr. 1/2006 .

Caracteristici mecanice :

Rm = min. 550 N/mm<sup>2</sup>

Aspect :

Suprafata barelor sa fie neteda si sa nu prezinte zgarieturi .

Executie :

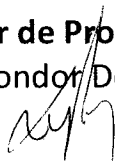
Conform pct. 2 .

SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA	<b>FISA TEHNICA</b> <b>PANOURI DE GARD PROFILATE</b> <b>( NORMALE, ECONOMICE, ECO PLUS )</b>	FT nr. 1/2011
		Ed. 0/Rev. 1

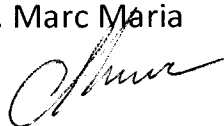
## **5.LIVRARE**

Livrarea panourilor se face in pachete de 50 buc., legate cu banda PET si prevazute cu doua londrine , a caror lungime este in functie de dimensiunile panourilor , astfel incat sa se pastreze caracteristicile mecanice si geometrice .

**Director de Productie**  
Ing. Bondor Dorin



**Director Calitate**  
Ing. Marc Maria



**Sef Sectie TOM/Plase sudate**  
Ing. Koblicska Eduard

